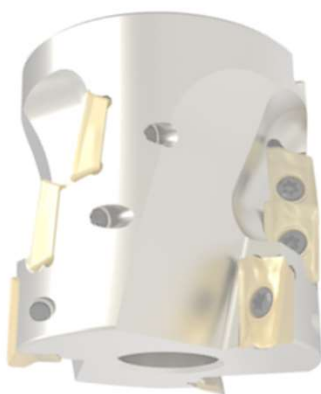


КАТАЛОГ МЕТАЛЛОРЕЖУЩЕГО ИНСТРУМЕНТА



PROTOSCUT



Инструмент с СМП

2025

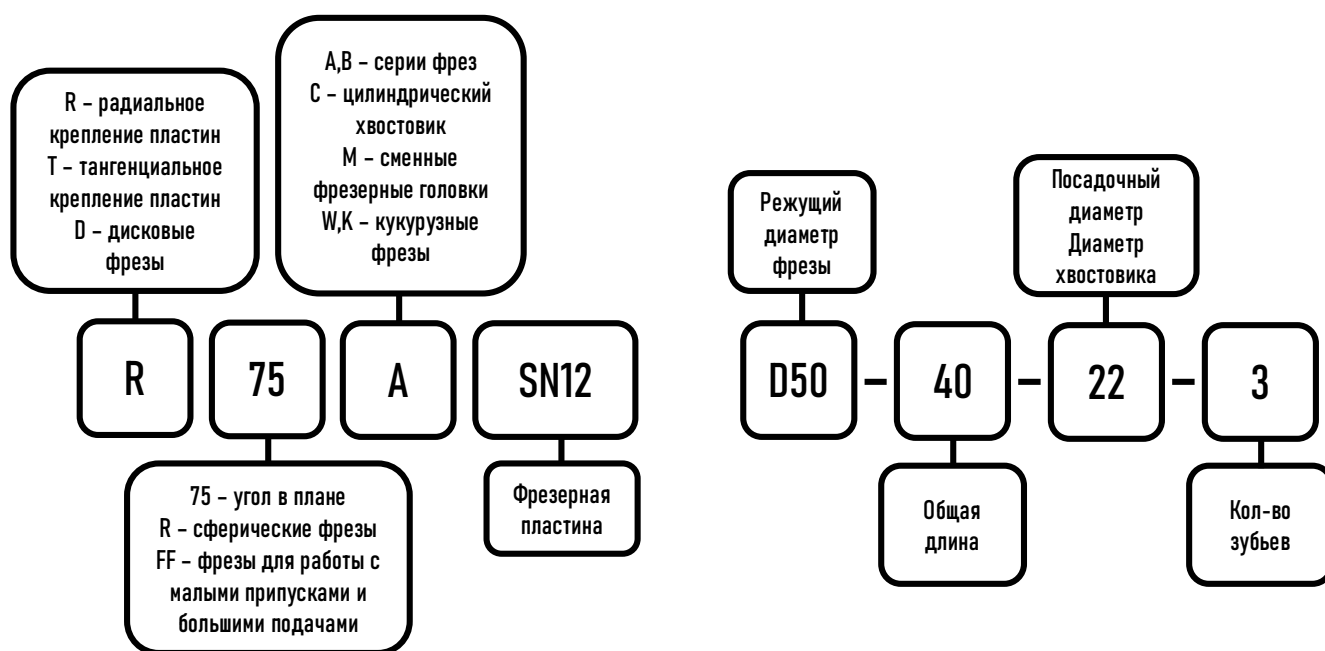
Фрезы корпусные с СМП**2****Сверла корпусные****27**

Наименование сплава	Область применения	Описание
NNM1 NNM3		Пластины без покрытия для получистовых и чистовых операций для обработки цветных сплавов
UPM5		Пластины из кермета для обработки широкого спектра материалов
MPM7 MPM8 MPM9 MPM12		Покрытие TiAlN+TiN для обработки сталей и нержавеющей сталей с высокой износостойкостью и ударопрочностью
KPM10 KPM11 KPM13 KPM14		Покрытие для обработки чугуна
MPM13 MPM14 MPM15		Пластины широкого применения для получистовых операций
PPM13 PPM12 PPM17		Покрытие для обработки сталей и чугунов

Серия	Описание	Стр.
R42ON05	Фреза с углом в плане 42°, для обработки плоскости, для пластин ONGU	7
R43ON07	Фреза с углом в плане 43°, для обработки плоскости, для пластин ONKX	8
R44ON09	Фреза с углом в плане 44°, для обработки плоскости, для пластин ONGU	9
R45AQN07	Фреза с углом в плане 45°, для обработки плоскости, для пластин QNKX	10
R45BQN07	Фреза с углом в плане 45°, для обработки плоскости, для пластин QNGX/QNKX	11
R45BQN09	Фреза с углом в плане 45°, для обработки плоскости, для пластин QNKU	12
R45CQN09	Фреза с углом в плане 45°, для обработки плоскости, для пластин QNKU	13
R45ASN12	Фреза с углом в плане 45°, для обработки плоскости, для пластин SNKX	14–15
R45SE12	Фреза с углом в плане 45°, для обработки плоскости, для пластин SEKT	16
R45HN10	Фреза с углом в плане 45°, для обработки плоскости, для пластин HNKX	17
R55HN05	Фреза с углом в плане 55°, для обработки плоскости, для пластин HNKX	18
R75AASN	Фреза с углом в плане 75°, для обработки плоскости, для пластин SNKX	19
R75BSN12	Фреза с углом в плане 75°, для обработки плоскости, для пластин SNKX	20
R88SN13	Фреза с углом в плане 88°, для обработки плоскости, для пластин SNGX	21
R90SN13	Фреза с углом в плане 90°, для обработки плоскости, для пластин SNGX	22
R90SN12	Фреза с углом в плане 90°, для обработки плоскости, для пластин SNHX	23
R90XN09	Фреза с углом в плане 90°, для обработки плоскости, для пластин XNGU	24–25
R90WN04	Фреза с углом в плане 90°, для обработки плоскости, для пластин WNHX	26–27
R90AP17	Фреза с углом в плане 90°, для обработки плоскости, для пластин APKT	28
R90SD14	Фреза с углом в плане 90°, для обработки плоскости, для пластин SDKT	29
T90LN16	Фреза с углом в плане 90°, для обработки плоскости, для пластин LNHU	30–31
R90AN12	Фреза с углом в плане 90°, для обработки плоскости, для пластин ANKU	32
R90AN17	Фреза с углом в плане 90°, для обработки плоскости, для пластин ANKU	33–34
RFFBL09	Фреза для черновой обработки, работы с малым припуском и быстрой подачей	35–36

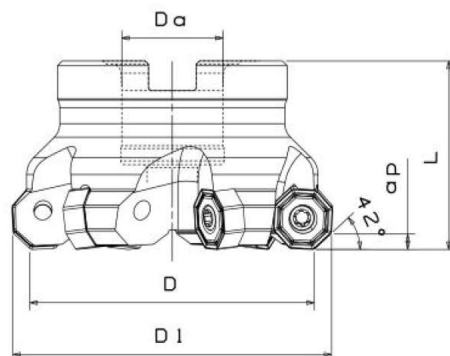
Серия	Описание	Стр.
RFFSX13	Фреза для черновой обработки, работы с малым припуском и быстрой подачей	37
RFFPD09	Фреза для черновой обработки, работы с малым припуском и быстрой подачей	40
RFFCBL06	Фреза для черновой обработки, работы с малым припуском и быстрой подачей	41–42
RFFCBL09	Фреза для черновой обработки, работы с малым припуском и быстрой подачей	43
RFFCBL11	Фреза для черновой обработки, работы с малым припуском и быстрой подачей	44
RFFMBL11	Сменная фрезерная головка для черновой обработки, работы с малым припуском и быстрой подачей	45
R90CAP17	Концевая фреза с углом в плане 90°, для пластин APKT	46
R90CWN04	Концевая фреза с углом в плане 90°, для пластин WNHX	47
R90MWN04	Сменная фрезерная головка с углом в плане 90°, для пластин WNHX	48
T90CLN09	Концевая фреза с углом в плане 90°, для пластин LNNU	49
T90CLN12	Концевая фреза с углом в плане 90°, для пластин LNNU	50
R90MAN17	Сменная фрезерная головка с углом в плане 90°, для пластин ANKU	51
R90CAN17	Концевая фреза с углом в плане 90°, для пластин ANKU	52
R90CAN12	Концевая фреза с углом в плане 90°, для пластин ANKU	53–54
R90CSD14	Концевая фреза с углом в плане 90°, для пластин SDKT	55
R30CSP12	Фасочная концевая фреза с различным углом в плане, для пластин SPKT	56
R45CTC16	Фасочная концевая фреза с углом в плане 45°, для пластин TCMT	57
R30CXC31	Фасочная концевая фреза с различным углом в плане, для пластин XCET	58
RT90WKLN09	Кукурузная фреза с углом в плане 90°, для пластин LNNU	59
R90WKS11	Кукурузная фреза с углом в плане 90°, для пластин SVKT	60
R90CKAP17	Кукурузная фреза с углом в плане 90°, для пластин APKT	61
R90KAP17	Кукурузная фреза с углом в плане 90°, для пластин APKT	62
T90KLN12	Кукурузная фреза с углом в плане 90°, для пластин LNNU	63
R90KSV11	Кукурузная фреза с углом в плане 90°, для пластин SVKT	64

Серия	Описание	Стр.
D90C22T3	Дисковая фреза с СМП	65
D9016T3R	Дисковая фреза с СМП	66
D90ZN	Дисковая фреза с СМП	68
D90DZN	Дисковая фреза с СМП	69-71
DT90CN10	Дисковая фреза с СМП	72-73
RRZC	Фрезы сферические для пластин ZCEW	74-75
R90CAP11	Концевая фреза с углом в плане 90°, для пластин АРКТ	76
R90CAP16	Концевая фреза с углом в плане 90°, для пластин АРКТ	77
R90CAP11	Насадная фреза с углом в плане 90°, для пластин АРКТ	78

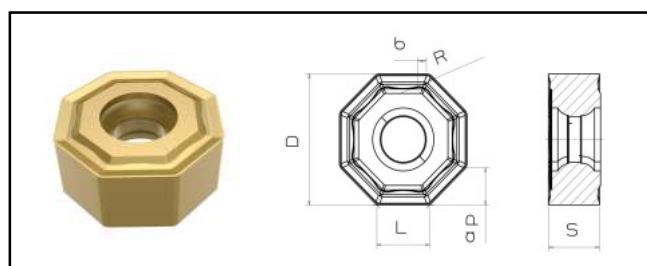


R420N05

Фреза с углом в плане 42° , для обработки плоскости, для пластин ONGU.

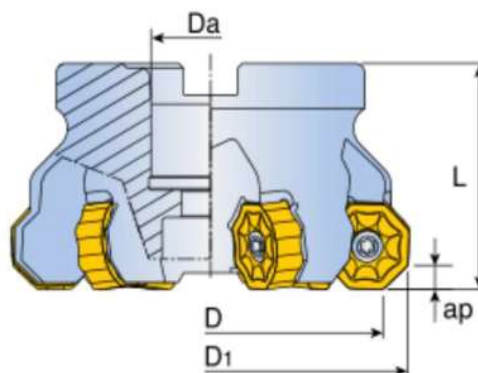


Наименование	Z	D	DCX	L	ap	Da	Пластина
R420N05 D50-40-22-4	4	50	56.2	40	3	22	ONGU 0504
R420N05 D50-40-22-5	5	50	56.2	40	3	22	
R420N05 D50-40-22-6	6	50	56.2	40	3	22	
R420N05 D63-40-22-6	6	63	69.2	40	3	22	
R420N05 D63-40-22-8	8	63	69.2	40	3	22	
R420N05 D80-50-27-6	6	80	86.2	50	3	27	
R420N05 D80-50-27-8	8	80	86.2	50	3	27	
R420N05 D80-50-27-9	9	80	86.2	50	3	27	
R420N05 D100-50-32-7	7	100	106.2	50	3	32	
R420N05 D100-50-32-9	9	100	106.2	50	3	32	
R420N05 D100-50-32-11	11	100	106.2	50	3	32	
R420N05 D125-63-40-7	7	125	131.2	63	3	40	
R420N05 D125-63-40-9	9	125	131.2	63	3	40	
R420N05 D125-63-40-12	12	125	131.2	63	3	40	

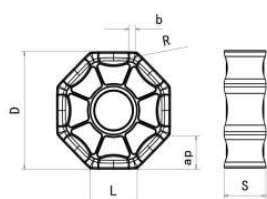


Наименование	D	L	S	R	bs	СПЛАВ					Винт/Ключ
						МРМ8	КРМ10	КРМ11	МРМ14	МРМ15	
ONGU 050408 U	12.7	5.2	4.76	0.8	/		.	.	.	.	CSC4090 CTS15W
ONGU 050408 UL					/					.	
ONGU 050408 UW					0.8	.	.				
ONGU 050408 ULW					0.8					o	
ONKU 050408 U					/			.			
ONKU 050408 UL					/			o			

Фреза с углом в плане 43°, для обработки плоскости, для пластин ONKX.



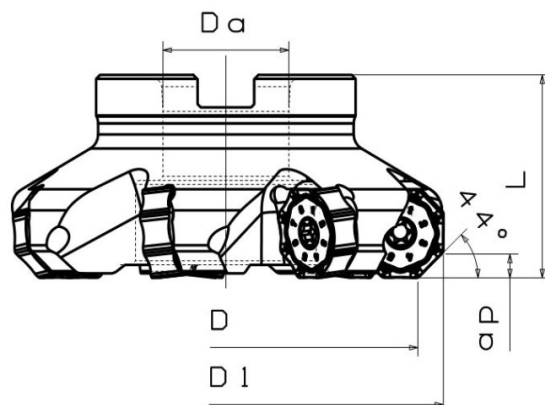
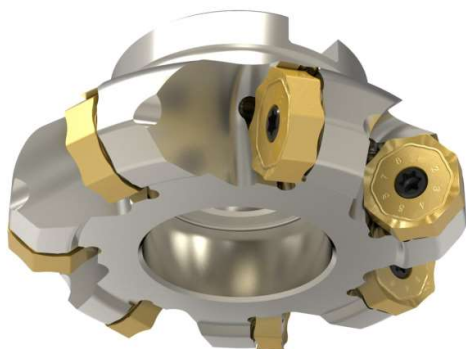
Наименование	Z	D	DCX	L	ap	Da	Пластина
R430N07 D63-50-22-5	5	63	75.2	50	4	22	ONKX 0706
R430N07 D80-50-27-6	6	80	92.2	50	4	27	
R430N07 D80-50-27-7	7	80	92.2	50	4	27	
R430N07 D100-60-32-7	7	100	112.2	60	4	32	
R430N07 D100-60-32-8	8	100	112.2	60	4	32	
R430N07 D125-63-40-8	8	125	137.2	63	4	40	
R430N07 D125-63-40-10	10	125	137.2	63	4	40	
R430N07 D160-63-40-10	10	160	172.2	63	4	40	
R430N07 D160-63-40-12	12	160	172.2	63	4	40	



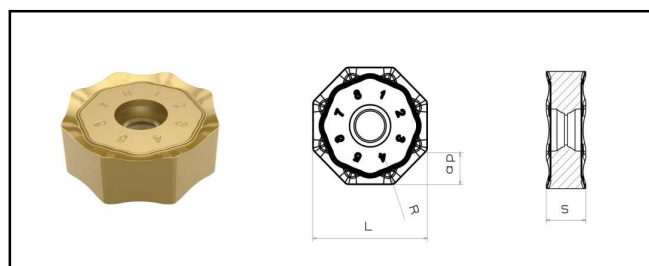
Наименование	D	L	S	R	bs	ap	Угол	СПЛАВ			Винт/Ключ
								МРМ8	КРМ10	КРМ11	
ONKX 070608N U	19.05	7.8	6.64	0.8	1.1	5.3	43°	.	.	.	CSG5016 CTS20W

R440N09

Фреза с углом в плане 44°, для обработки плоскости, для пластин ONGU.

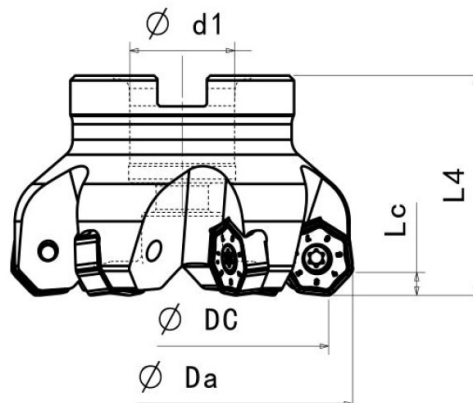


Наименование	Z	D	D1	L	ap	Da	Пластина
R440N09 D63-40-22-5	5	63	78	40	5.0	22	ONGU 0905
R440N09 D63-40-22-6	6	63	78	40	5.0	22	
R440N09 D80-50-27-6	6	80	95	50	5.0	27	
R440N09 D80-50-27-7	7	80	95	50	5.0	27	
R440N09 D100-50-32-7	7	100	115	50	5.0	32	
R440N09 D100-50-32-8	8	100	115	50	5.0	32	
R440N09 D125-63-40-8	8	125	140	63	5.0	40	
R440N09 D125-63-40-10	10	125	140	63	5.0	40	
R440N09 D160-63-40-10	10	160	175	63	5.0	40	
R440N09 D160-63-40-12	12	160	175	63	5.0	40	
R440N09 D200-63-60-12	12	200	215	63	5.0	60	
R440N09 D250-63-60-16	16	250	265	63	5.0	60	
R440N09 D315-80-60-20	20	315	330	80	5.0	60	

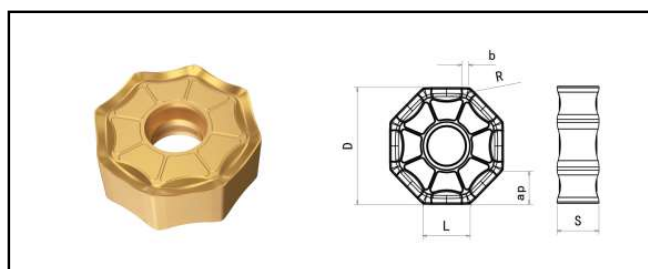


Наименование	D	L	S	R	bs	ap	СПЛАВ					Винт/Ключ
							МРМ8	КРМ11	МРМ13	SPM12	МРМ15	
ONGU 090506 UL	21.85	8.9	7.62	0.6	/	5.0				•	•	CSG5016 CTS20W
ONGU 090506 ULW					1.5				o	o		
ONGU 090510 UL				1.0	/			•		•	•	
ONGU 090510 ULW					1.5		o	o			•	
ONGU 090520 UL					2.0				•		•	

Фреза с углом в плане 45°, для обработки плоскости, для пластин QNKX.



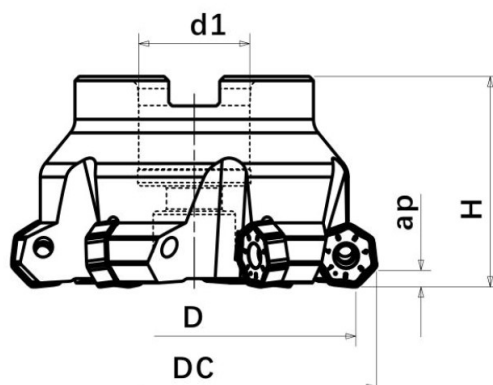
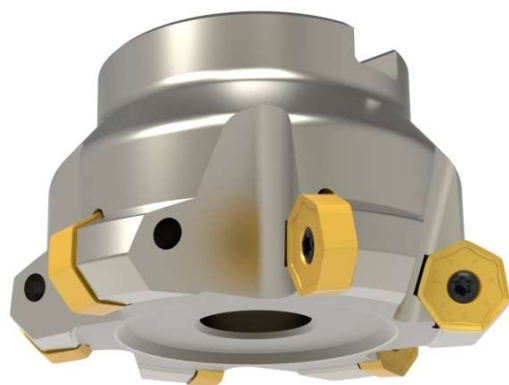
Наименование	Z	DC	Da	L4	Lc	d1	Пластина
R45AQN07 D40-40-16-3	3	40	50	40	4.0	16	QNKX 0705
R45AQN07 D50-45-22-4	4	50	60	45	4.0	22	
R45AQN07 D50-45-22-5	5	50	60	45	4.0	22	
R45AQN07 D63-45-22-5	5	63	73	45	4.0	22	
R45AQN07 D63-45-22-6	6	63	73	45	4.0	22	
R45AQN07 D80-50-27-6	6	80	90	50	4.0	27	
R45AQN07 D80-50-27-7	7	80	90	50	4.0	27	
R45AQN07 D100-50-32-7	7	100	110	50	4.0	32	
R45AQN07 D100-50-32-8	8	100	110	50	4.0	32	
R45AQN07 D125-63-40-8	8	125	135	63	4.0	40	
R45AQN07 D125-63-40-10	10	125	135	63	4.0	40	
R45AQN07 D160-63-40-9	9	160	170	63	4.0	40	
R45AQN07 D160-63-40-12	12	160	170	63	4.0	40	
R45AQN07 D250-63-60-18	18	250	260	63	4.0	60	



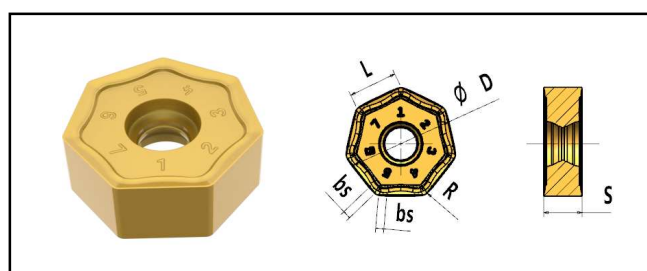
Наименование	D	L	S	R	bs	ap	Угол	СПЛАВ			Винт/Ключ
								МРМ8	КРМ10	КРМ11	
QNKX 070508N U	14.47	6.80	5.36	0.8	—	4.0	45°	.	.	.	CSG3585-P CTS10W-P

R45BQN07

Фреза с углом в плане 45°, для обработки плоскости, для пластин QNGX/QNKX.

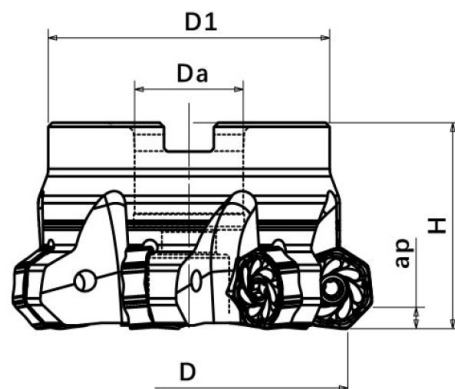


Наименование	Z	D	DC	H	ap	d1	Пластина
R45BQN07 D40-40-16-3	3	40	50	40	4.0	16	QNGX 07 QNKX 07
R45BQN07 D50-45-22-4	4	50	60	45	4.0	22	
R45BQN07 D50-45-22-5	5	50	60	45	4.0	22	
R45BQN07 D63-45-22-5	5	63	73	45	4.0	22	
R45BQN07 D63-45-22-6	6	63	73	45	4.0	22	
R45BQN07 D80-50-27-6	6	80	90	50	4.0	27	
R45BQN07 D80-50-27-7	7	80	90	50	4.0	27	
R45BQN07 D100-50-32-7	7	100	110	50	4.0	32	
R45BQN07 D100-50-32-8	8	100	110	50	4.0	32	
R45BQN07 D125-63-40-8	8	125	135	63	4.0	40	
R45BQN07 D125-63-40-10	10	125	135	63	4.0	40	
R45BQN07 D160-63-40-9	9	160	170	63	4.0	40	
R45BQN07 D160-63-40-12	12	160	170	63	4.0	40	
R45BQN07 D200-63-60-12	12	200	210	63	4.0	60	

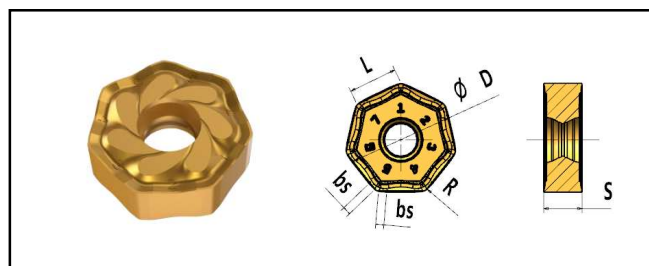


Наименование	D	L	S	R	bs	ap	СПЛАВ				
							MPM8	MPM9	KPM10	SPM12	MPM15
QNGX 070508N U	14.47	6.80	5.36	0.8	—	4.0		•		•	○
QNGX 070508N UW					1.1		•	•	•	○	
QNKX 070508N US					—		○				
QNGX 070508N ULW	14.4	6.76	0.8	5.0	1.18		•				

Фреза с углом в плане 45°, для обработки плоскости, для пластин QNKU.



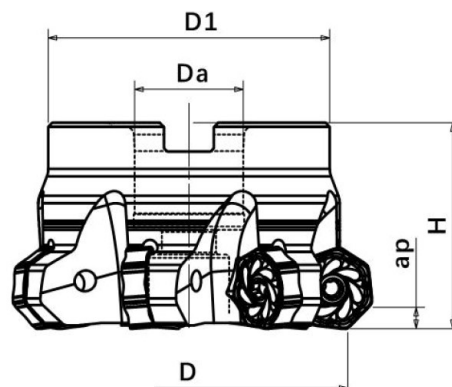
Наименование	Z	D	D1	H	ap	Da	Пластина
R45BQN09 D63-50-22-5	5	63	74.9	50	5	22	QNKU 0906
R45BQN09 D63-50-22-6	6	63	74.9	50	5	22	
R45BQN09 D80-50-27-6	6	80	91.9	50	5	27	
R45BQN09 D80-50-27-7	7	80	91.9	50	5	27	
R45BQN09 D100-55-32-7	7	100	112	55	5	32	
R45BQN09 D100-55-32-9	9	100	112	55	5	32	
R45BQN09 D125-63-40-8	8	125	137	63	5	40	
R45BQN09 D125-63-40-10	10	125	137	63	5	40	
R45BQN09 D125-63-40-12	12	125	137	63	5	40	
R45BQN09 D160-63-40-10	10	160	172	63	5	40	
R45BQN09 D160-63-40-12	12	160	172	63	5	40	
R45BQN09 D160-63-40-14	14	160	172	63	5	40	
R45BQN09 D200-63-60-12	12	200	212	63	5	60	
R45BQN09 D200-63-60-16	16	200	212	63	5	60	
R45BQN09 D250-63-60-16	16	250	262	63	5	60	
R45BQN09 D250-63-60-20	20	250	262	63	5	60	



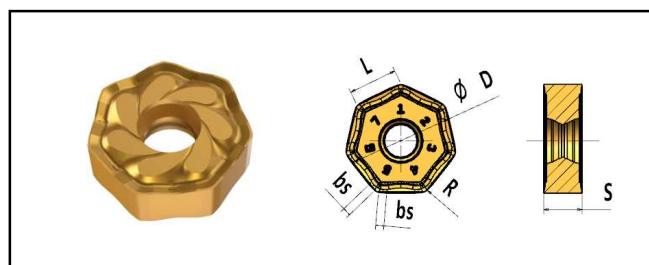
Наименование	D	L	S	R	bs	ap	СПЛАВ					Винт/Ключ
							МРМ8	МРМ12	КРМ10	КРМ11	МРМ11	
QNKU 0906NB UM	18.5	8.7	6.35	0.8	1.0	4.0	•	•	○	•		CSG5016
QNKU 0906NB UL							•		•	○		CTS20W

R45CQN09

Фреза с углом в плане 45°, для обработки плоскости, для пластин QNKU.

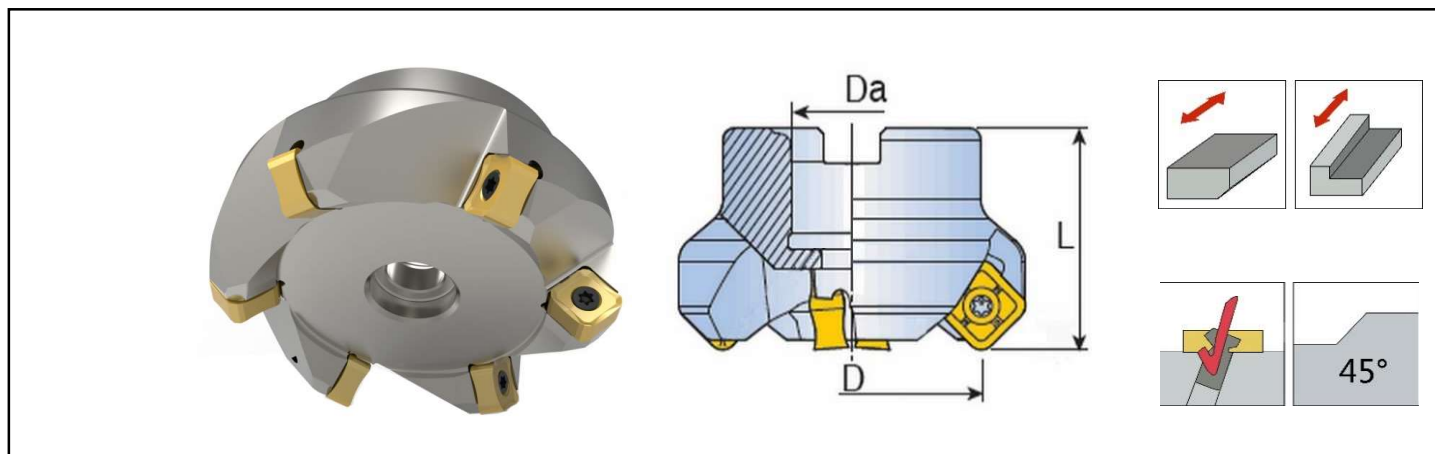


Наименование	Z	D	D1	H	ap	Da	Пластина
R45CQN09 D80-50-27-10	10	80	91.9	50	5.0	27	QNKU 0906
R45CQN09 D100-55-32-13	13	100	112	55	5.1	32	
R45CQN09 D125-63-40-17	17	125	137	63	5.0	40	
R45CQN09 D160-63-40-18	18	160	172	63	5.1	40	
R45CQN09 D160-63-40-21	21	160	172	63	5.0	40	
R45CQN09 D200-63-60-26	26	200	212	63	5.1	60	
R45CQN09 D250-63-60-34	34	250	262	63	5.0	60	
R45CQN09 D315-63-60-42	42	315	327	63	5.1	60	



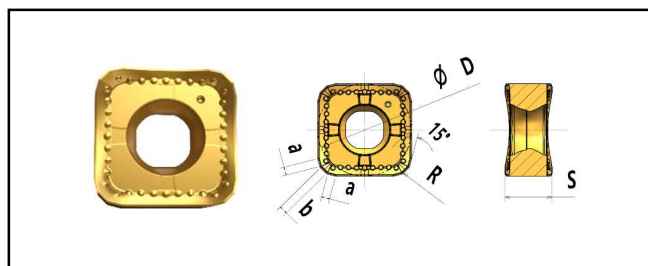
Наименование	D	L	S	R	bs	ap	СПЛАВ					Винт/Ключ
							МРМ8	МРМ12	КРМ10	КРМ11	МРМ11	
QNKU 0906NB UM	18.5	8.7	6.35	0.8	1.0	4.0	•	•	◦	•		CSG5016 CTS20W
QNKU 0906NB UL							•		•	◦		

Фреза с углом в плане 45°, для обработки плоскости, для пластин SNKX.

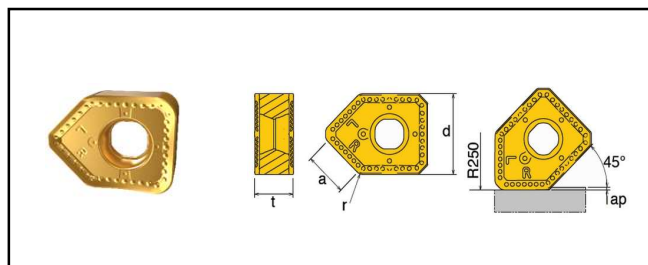


Наименование	Z	D	L	ap	Da	Пластина
R45ASN12 D50-40-22-3	3	50	40	6.0	22	SNKX 1206
R45ASN12 D50-40-22-4	4	50	40	6.0	22	
R45ASN12 D50-40-22-5	5	50	40	6.0	22	
R45ASN12 D63-40-22-4	4	63	40	6.0	22	
R45ASN12 D63-40-22-5	5	63	40	6.0	22	
R45ASN12 D63-40-22-6	6	63	40	6.0	22	
R45ASN12 D80-50-27-5	5	80	50	6.0	27	
R45ASN12 D80-50-27-6	6	80	50	6.0	27	
R45ASN12 D80-50-27-10	10	80	50	6.0	27	
R45ASN12 D100-50-32-6	6	100	50	6.0	32	
R45ASN12 D100-50-32-8	8	100	50	6.0	32	
R45ASN12 D100-50-32-12	12	100	50	6.0	32	
R45ASN12 D125-63-40-7	7	125	63	6.0	40	
R45ASN12 D125-63-40-10	10	125	63	6.0	40	
R45ASN12 D125-63-40-16	16	125	63	6.0	40	
R45ASN12 D160-63-40-8	8	160	63	6.0	40	
R45ASN12 D160-63-40-12	12	160	63	6.0	40	
R45ASN12 D160-63-40-20	20	160	63	6.0	40	
R45ASN12 D200-63-60-10	10	200	63	6.0	60	
R45ASN12 D200-63-60-18	18	200	63	6.0	60	
R45ASN12 D200-63-60-22	22	200	63	6.0	60	
R45BSN12 D250-63-60-12	12	250	63	6.0	60	
R45BSN12 D250-63-60-20	20	250	63	6.0	60	
R45BSN12 D250-63-60-24	24	250	63	6.0	60	
R45BSN12 D315-63-60-15	15	315	63	6.0	60	
R45BSN12 D315-63-60-22	22	315	63	6.0	60	
R45BSN12 D315-63-60-26	26	315	63	6.0	60	

R45ASN12

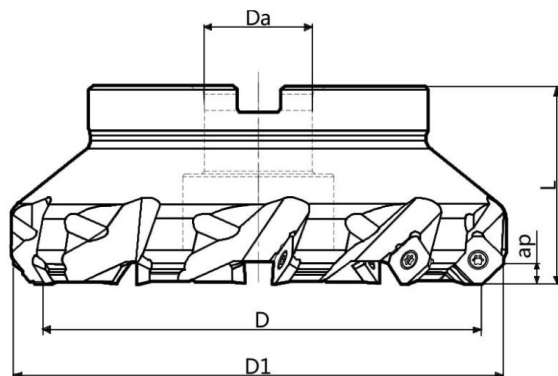
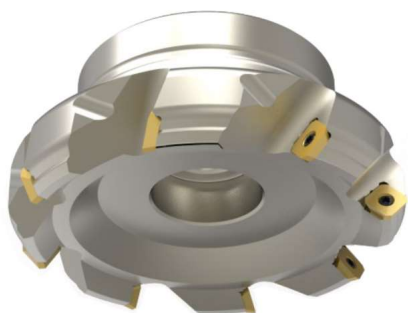


Наименование	D	a	S	R	b	ap	СПЛАВ				
							МРМ8	КРМ10	МРМ11	СПМ12	NNM
SNKX 1206XTN	12.7	1.25	6.35	0.4	1.3	6.0		•	•	•	
SNHX 1206XTN UL							•	•			
SNHX 1206XTN N											•

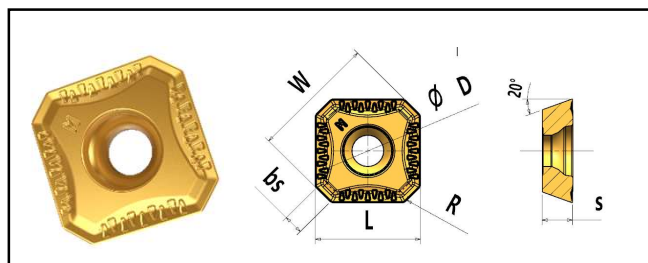


Наименование	D	a	t	R	Угол	ap	СПЛАВ					Винт/Ключ
							МРМ8	КРМ10	МРМ11	СПМ12	NNM	
SNKX 1206ANSN-W	12.7	6.9	6.45	0.4	45°	6.0			•			CST4010 CTS15W

Фреза с углом в плане 45°, для обработки плоскости, для пластин SEKT.



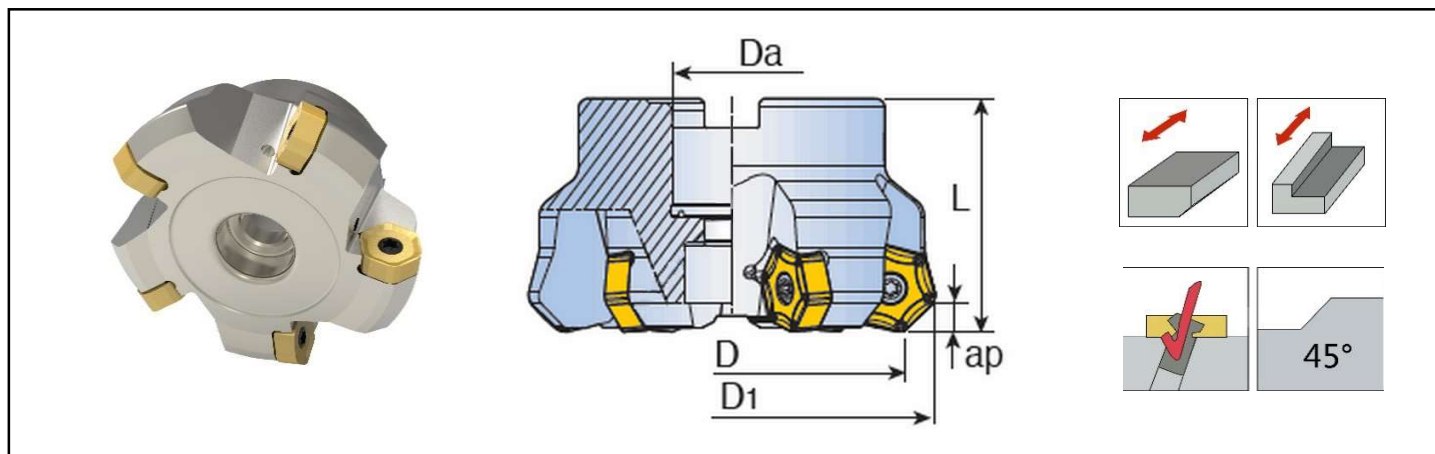
Наименование	Z	D	D1	L	ap	Da	Пластина
R45SE12 D50-40-22-4	4	50	62	40	6	22	SEKT 12T3
R45SE12 D63-40-22-5	5	63	75	40	6	22	
R45SE12 D80-50-27-6	6	80	92	50	6	27	
R45SE12 D100-50-32-7	7	100	112	50	6	32	
R45SE12 D125-63-40-8	8	125	137	63	6	40	
R45SE12 D160-63-40-10	10	160	172	63	6	40	
R45SE12 D200-63-60-12	12	200	212	63	6	60	
R45SE12 D250-63-60-14	14	250	262	63	6	60	



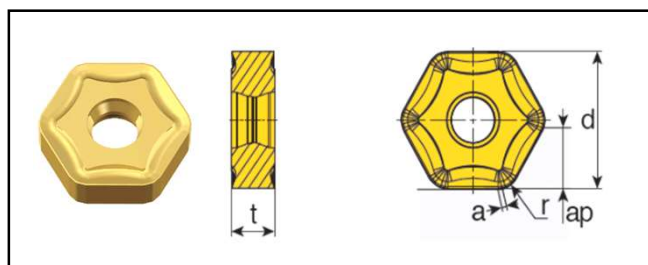
Наименование	L	W	S	R	bs	D	СПЛАВ					Винт/Ключ
							МРМ8	КРМ10	МРМ11	СПМ12	NNM	
SEKT 12T3AFTN U	13.15	15.75	3.8	0.8	2.5	13.15	•	•				CSC3580 CTS15W

R45HN10

Фреза с углом в плане 45°, для обработки плоскости, для пластин HNKX.

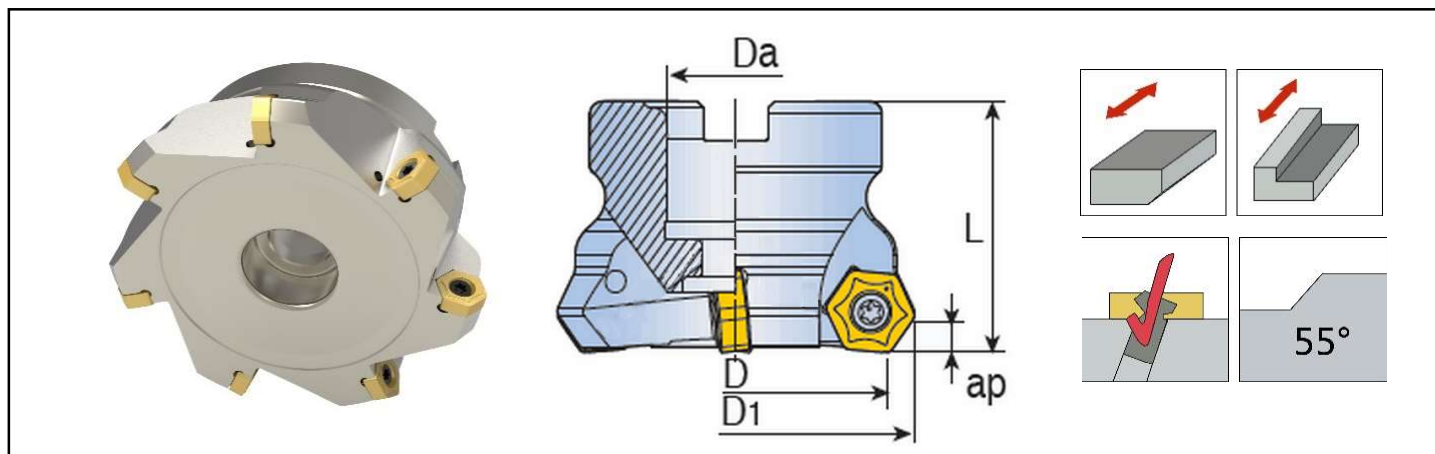


Наименование	Z	D	D1	L	ap	Da	Пластина
R45HN10 D63-50-22-5	5	63	77	50	6.1	22	HNKX 1006
R45HN10 D63-50-22-6	6	63	77	50	6.1	22	
R45HN D80-55-27-6	6	80	94	55	6.1	27	
R45HN10 D80-55-27-7	7	80	94	55	6.1	27	
R45HN10 D100-63-32-7	7	100	114	63	6.1	32	
R45HN10 D100-63-32-9	9	100	114	63	6.1	32	
R45HN10 D125-63-40-8	8	125	139	63	6.1	40	
R45HN10 D125-63-40-10	10	125	139	63	6.1	40	
R45HN10 D125-63-40-12	12	125	139	63	6.1	40	
R45HN10 D160-63-40-10	10	160	174	63	6.1	40	
R45HN10 D160-63-40-12	12	160	174	63	6.1	40	
R45HN10 D160-63-40-14	14	160	174	63	6.1	40	
R45HN10 D200-63-60-12	12	200	214	63	6.1	60	
R45HN10 D200-63-60-16	16	200	214	63	6.1	60	
R45HN10 D250-63-60-16	16	250	264	63	6.1	60	
R45HN10 D250-63-60-20	20	250	264	63	6.1	60	

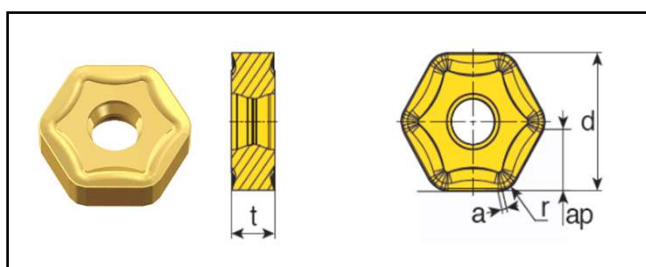


Наименование	d	t	ap	r	СПЛАВ					Винт/Ключ
					МРМ8	КРМ10	МРМ11	СПМ12	NNM	
HNKX 1006ANTN U	19.05	6.35	6.1	1.0	•	•				CST4010 CTS15W

Фреза с углом в плане 55°, для обработки плоскости, для пластин HNKX.

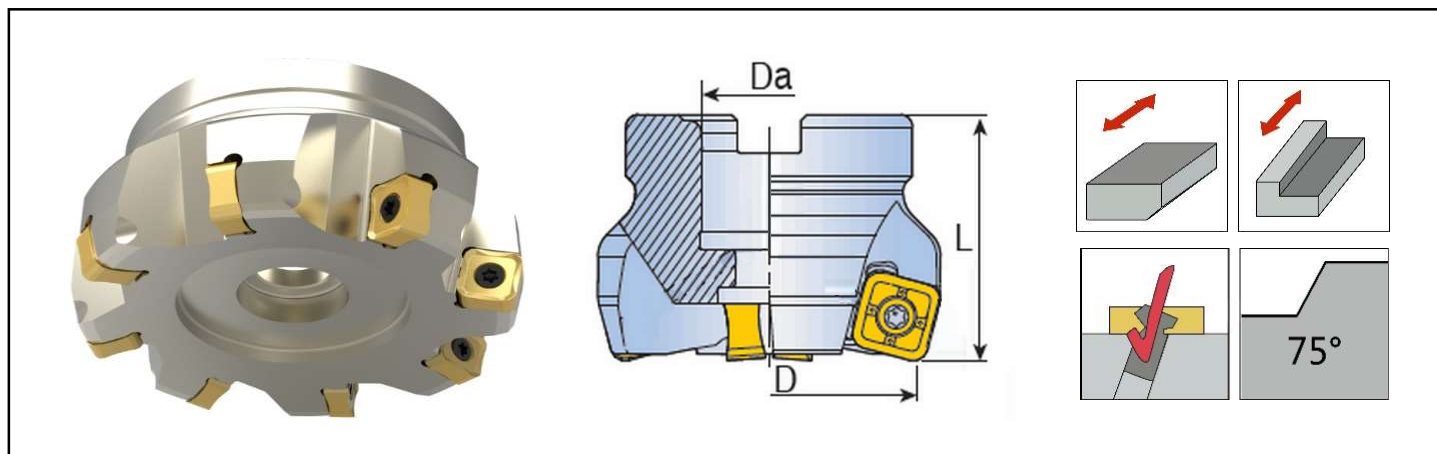


Наименование	Z	D	D1	L	ap	Da	Пластина
R55HN05 D50-40-22-4	4	50	58.16	40	5	22	HNKX 0504
R55HN05 D50-40-22-6	6	50	58.16	40	5	22	
R55HN05 D63-40-22-5	5	63	71.16	40	5	22	
R55HN05 D63-40-22-8	8	63	71.16	40	5	22	
R55HN05 D80-50-27-6	6	80	88.16	50	5	27	
R55HN05 D80-50-27-8	8	80	88.16	50	5	27	
R55HN05 D80-50-27-10	10	80	88.16	50	5	27	
R55HN05 D100-50-32-7	7	100	108.16	50	5	32	
R55HN05 D100-50-32-10	10	100	108.16	50	5	32	
R55HN05 D100-50-32-12	12	100	108.16	50	5	32	
R55HN05 D125-63-40-10	10	125	133.16	63	5	40	
R55HN05 D125-63-40-12	12	125	133.16	63	5	40	
R55HN05 D125-63-40-16	16	125	133.16	63	5	40	
R55HN05 D160-63-40-12	12	160	168.16	63	5	40	



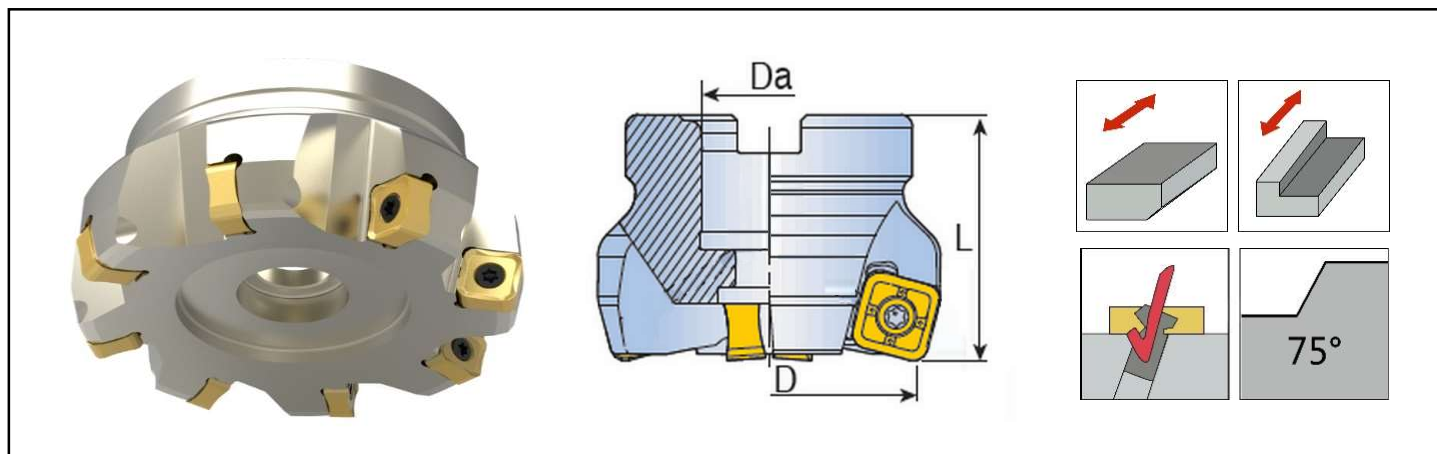
Наименование	d	t	ap	r	СПЛАВ					Винт/Ключ
					МРМ8	КРМ10	МРМ11	СПМ12	NNM	
HNKX 050410N UM	12.7	5.0	5.0	1.0	•	•				CST4010 CTS15W

Фреза с углом в плане 75°, для обработки плоскости, для пластин SNKX.

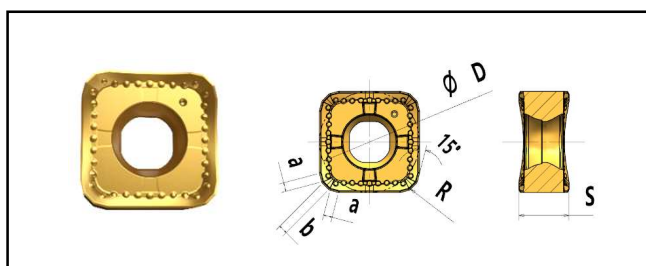


Наименование	Z	D	L	ap	Da	Пластина
R75AASN12 D50-40-22-3	3	50	40	9.0	22	SNKX 1206
R75AASN12 D50-40-22-4	4	50	40	9.0	22	
R75AASN12 D50-40-22-5	5	50	40	9.0	22	
R75ASN12 D63-40-22-4	4	63	40	9.0	22	
R75ASN12 D63-40-22-5	5	63	40	9.0	22	
R75ASN12 D63-40-22-6	6	63	40	9.0	22	
R75ASN12 D80-50-27-5	5	80	50	9.0	27	
R75ASN12 D80-50-27-6	6	80	50	9.0	27	
R75ASN12 D80-50-27-10	10	80	50	9.0	27	
R75ASN12 D100-50-32-6	6	100	50	9.0	32	
R75ASN12 D100-50-32-8	8	100	50	9.0	32	
R75ASN12 D100-50-32-12	12	100	50	9.0	32	
R75ASN12 D125-63-40-7	7	125	63	9.0	40	
R75ASN12 D125-63-40-10	10	125	63	9.0	40	
R75ASN12 D125-63-40-16	16	125	63	9.0	40	
R75ASN12 D160-63-40-8	8	160	63	9.0	40	
R75ASN12 D160-63-40-12	12	160	63	9.0	40	
R75ASN12 D160-63-40-20	20	160	63	9.0	40	
R75ASN12 D200-63-60-10	10	200	63	9.0	60	
R75ASN12 D200-63-60-18	18	200	63	9.0	60	
R75ASN12 D200-63-60-22	22	200	63	9.0	60	
R75ASN12 D250-63-60-12	12	250	63	9.0	60	
R75ASN12 D250-63-60-20	20	250	63	9.0	60	
R75ASN12 D250-63-60-24	24	250	63	9.0	60	

Фреза с углом в плане 75°, для обработки плоскости, для пластин SNKX.



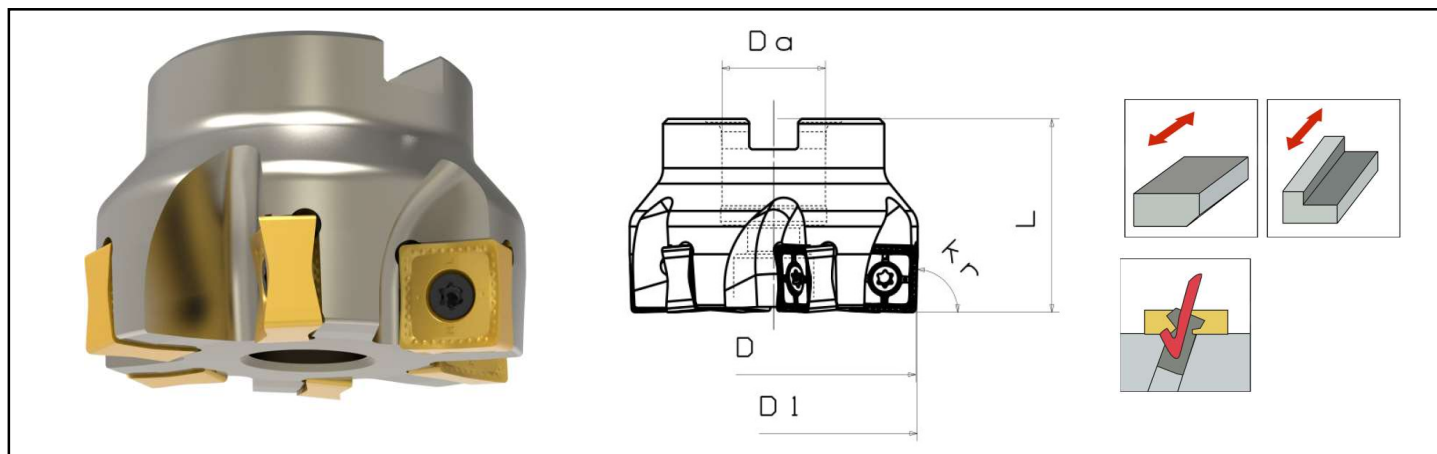
Наименование	Z	D	L	ap	Da	Пластина
R75BSN12 D315-63-60-15	15	315	63	9.0	60	SNKX 1206
R75BSN12 D315-63-60-22	22	315	63		60	
R75BSN12 D315-63-60-26	26	315	63		60	



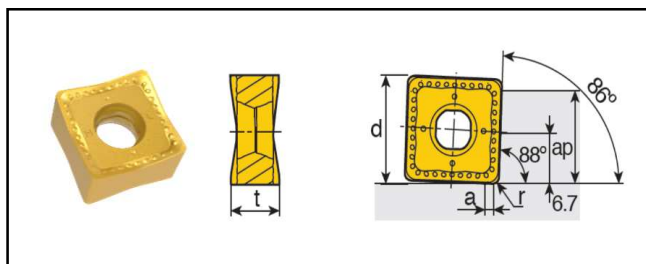
Наименование	D	a	S	R	b	ap	СПЛАВ					Винт/Ключ
							МРМ8	КРМ10	МРМ11	SPM12	NNM	
SNKX 1206XTN	12.7	1.25	6.35	0.4	1.3	6.0		•	•	•		CST4010 CTS15W
SNHX 1206XTN UL							•	•				
SNHX 1206XTN N											•	

R88SN13

Фреза с углом в плане 88°, для обработки плоскости, для пластин SNGX.

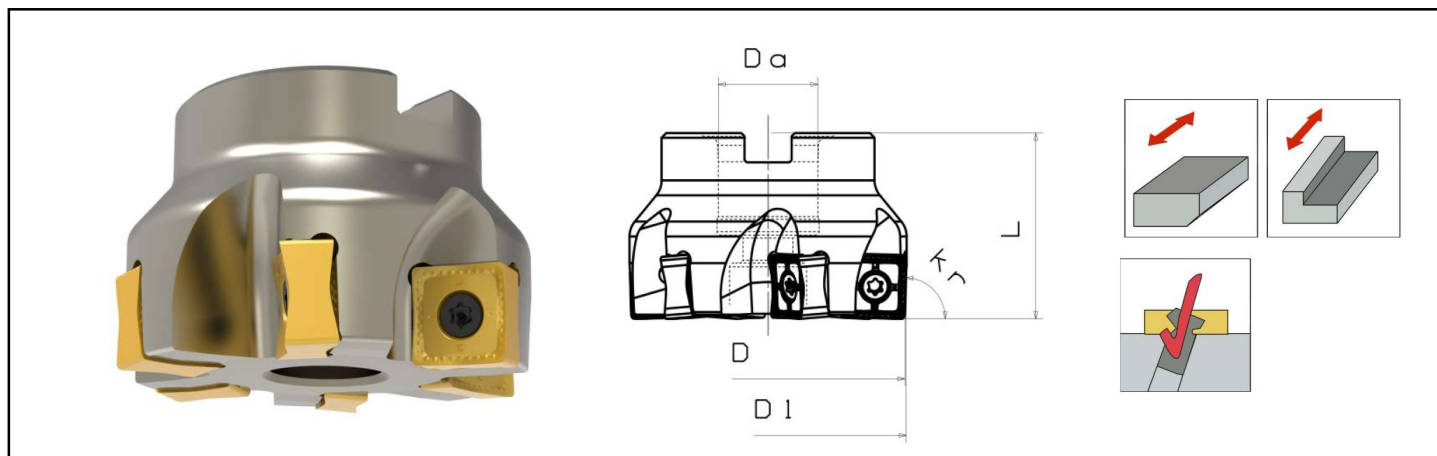


Наименование	Z	D	D1	L	Da	Пластина
R88SN13 D50-40-22-4	4	50	51	40	22	SNGX1306ZN
R88SN13 D50-40-22-5	5	50	51	40	22	
R88SN13 D63-40-22-5	5	63	64	40	22	
R88SN13 D63-40-22-6	6	63	64	40	22	
R88SN13 D80-50-27-6	6	80	81	50	27	
R88SN13 D80-50-27-7	7	80	81	50	27	
R88SN13 D80-50-27-9	9	80	81	50	27	
R88SN13 D100-50-32-7	7	100	101	50	32	
R88SN13 D100-50-32-8	8	100	101	50	32	
R88SN13 D100-50-32-11	11	100	101	50	32	
R88SN13 D125-63-40-10	10	125	126	63	40	
R88SN13 D125-63-40-14	14	125	126	63	40	
R88SN13 D160-63-40-12	12	160	161	63	40	
R88SN13 D160-63-40-18	18	160	161	63	40	
R88SN13 D200-63-60-14	14	200	201	63	60	
R88SN13 D200-63-60-22	22	200	201	63	60	

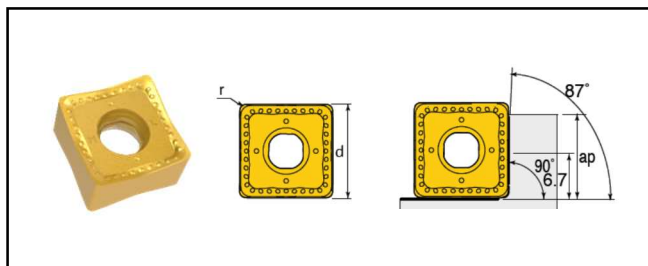


Наименование	d	a	r	ap	СПЛАВ					Винт/Ключ
					МРМ8	КРМ10	МРМ13	МРМ15	NNM	
SNGX 1306ZN U	13,5	2,2	0,8	2-10	•	•	•			CST4010
SNGX 1306ZN UL					•	•	○	•		CTS15W

Фреза с углом в плане 90°, для обработки плоскости, для пластин SNGX.



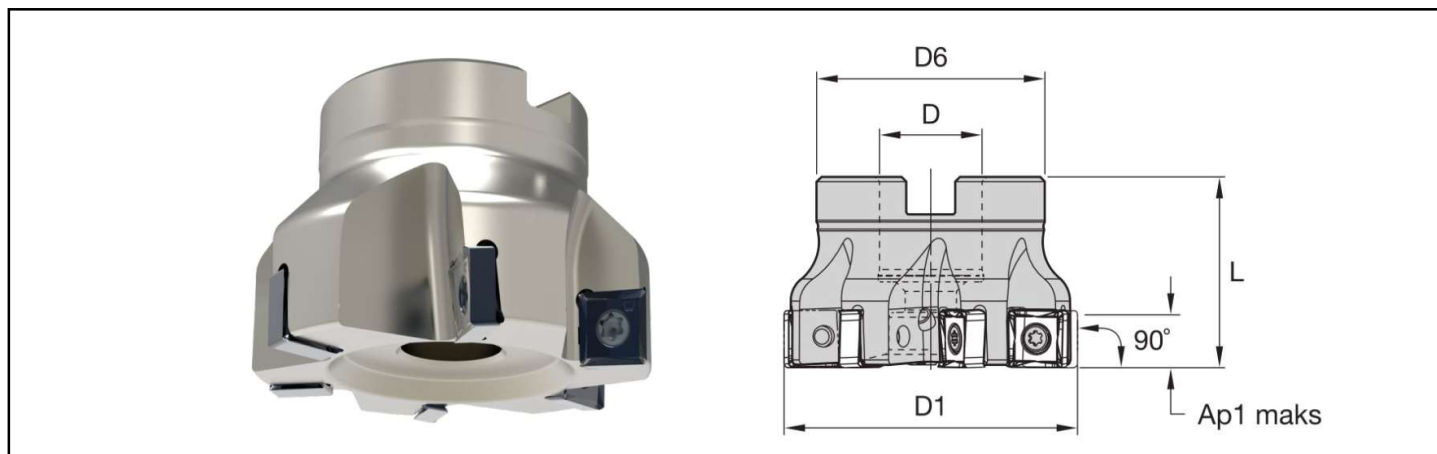
Наименование	Z	D	DCX	L	Kr	Da	Пластина
R90SN13 D50-40-22-4	4	50	50,8	40	90°	22	SNGX 1306
R90SN13 D50-40-22-5	5	50	50,8	40	90°	22	
R90SN13 D63-40-22-5	5	63	63,5	40	90°	22	
R90SN13 D63-40-22-6	6	63	63,5	40	90°	22	
R90SN13 D80-50-27-6	6	80	80,6	50	90°	27	
R90SN13 D80-50-27-7	7	80	80,6	50	90°	27	
R90SN13 D80-50-27-9	9	80	80,6	50	90°	27	
R90SN13 D100-50-32-7	7	100	101	50	90°	32	
R90SN13 D100-50-32-8	8	100	101	50	90°	32	
R90SN13 D100-50-32-13	13	100	101	50	90°	32	
R90SN13 D125-63-40-10	10	125	126	63	90°	40	SNGX 1306
R90SN13 D125-63-40-16	16	125	126	63	90°	40	



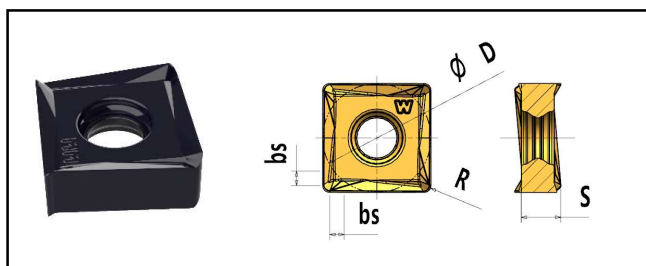
Наименование	d	r	ap	СПЛАВ					Винт/Ключ
				МРМ8	КРМ10	МРМ13	МРМ15	NNM	
SNGX 130608 U	13.5	0.8	2-10	•	•	•			CST4010 CTS15W
SNGX 130608 UL	13.5	0.8	2-10	•	•	•	•		
SNGX 130608 N	13.5	0.8	2-10					•	
SNGX 130612 U	13.5	1,2	2-10	○	•				
SNGX 130616 U	13.5	1,6	2-10	○	•				
SNGX 130620 U	13.5	2.0	2-10	○	•				
SNGX 130625 U	13.5	2,5	2-10	○	•				
SNGX 130630 U	13.5	3.0	2-10	○	•				
SNGX 130634 U	13.5	3,4	2-10	○	•				

R90SN12

Фреза с углом в плане 90°, для обработки плоскости, для пластин SNHX.

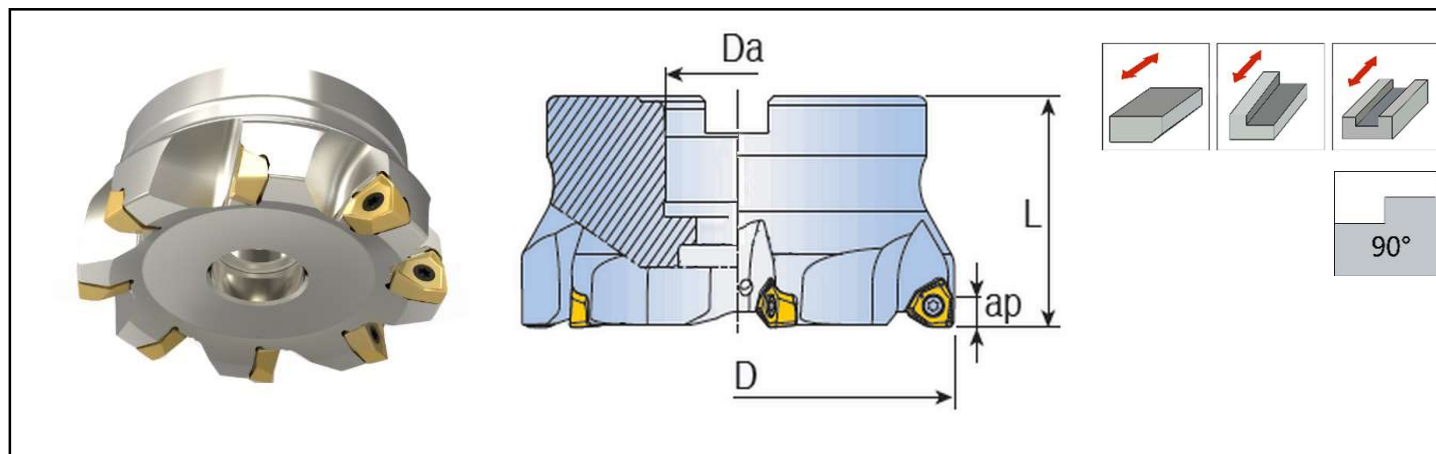


Наименование	Z	D	Da	D6	L	ap	Пластина
R90SN12 D50-40-22-4	4	50	22	47	40	10	SNHX 1205
R90SN12 D50-40-22-5	5	50	22	47	40	10	
R90SN12 D63-40-22-5	5	63	22	47	40	10	
R90SN12 D63-40-22-7	7	63	22	47	40	10	
R90SN12 D80-50-27-5	5	80	27	58	50	10	
R90SN12 D80-50-27-7	7	80	27	58	50	10	
R90SN12 D100-50-32-6	6	100	32	70	50	10	
R90SN12 D100-50-32-8	8	100	32	70	50	10	
R90SN12 D125-63-40-7	7	125	40	85	63	10	
R90SN12 D125-63-40-10	10	125	40	85	63	10	
R90SN12 D160-63-40-8	8	160	40	110	63	10	
R90SN12 D160-63-40-12	12	160	40	110	63	10	



Наименование	D	S	bs	R	СПЛАВ					Винт/Ключ
					МРМ8	МРМ9	КРМ11	СПМ12	РРМ12	
SNHX 120508 U	12.7	4.65	—	0.8		•	°			CST4010
SNHX 120508 UW			1.7		°	°	°	•		CTS15W

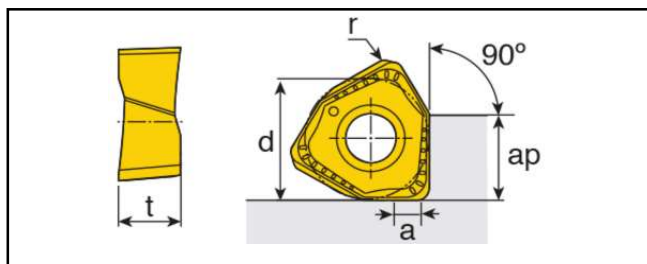
Фреза с углом в плане 90°, для обработки плоскости, для пластин XNGU.



Наименование	Z	D	Da	ap	L	Пластина
R90XN09 D50-40-22-4	4	50	22	9.2	40	XNGU 0905
R90XN09 D50-40-22-5	5	50	22	9.2	40	
R90XN09 D63-40-22-4	4	63	22	9.2	40	
R90XN09 D63-40-22-6	6	63	22	9.2	40	
R90XN09 D63-40-22-7	7	63	22	9.2	40	
R90XN09 D80-50-27-5	5	80	27	9.2	50	
R90XN09 D80-50-27-7	7	80	27	9.2	50	
R90XN09 D80-50-27-9	9	80	27	9.2	50	
R90XN09 D100-50-32-6	6	100	32	9.2	50	
R90XN09 D100-50-32-8	8	100	32	9.2	50	
R90XN09 D100-50-32-11	11	100	32	9.2	50	
R90XN09 D125-63-40-7	7	125	40	9.2	63	
R90XN09 D125-63-40-11	11	125	40	9.2	63	
R90XN09 D125-63-40-14	14	125	40	9.2	63	
R90XN09 D160-63-40-12	12	160	40	9.2	63	
R90XN09 D160-63-40-16	16	160	40	9.2	63	
R90XN09 D200-63-60-14	14	200	60	9.2	63	
R90XN09 D200-63-60-18	18	200	60	9.2	63	
R90XN09 D250-63-60-18	18	250	60	9.2	63	
R90XN09 D250-63-60-22	22	250	60	9.2	63	

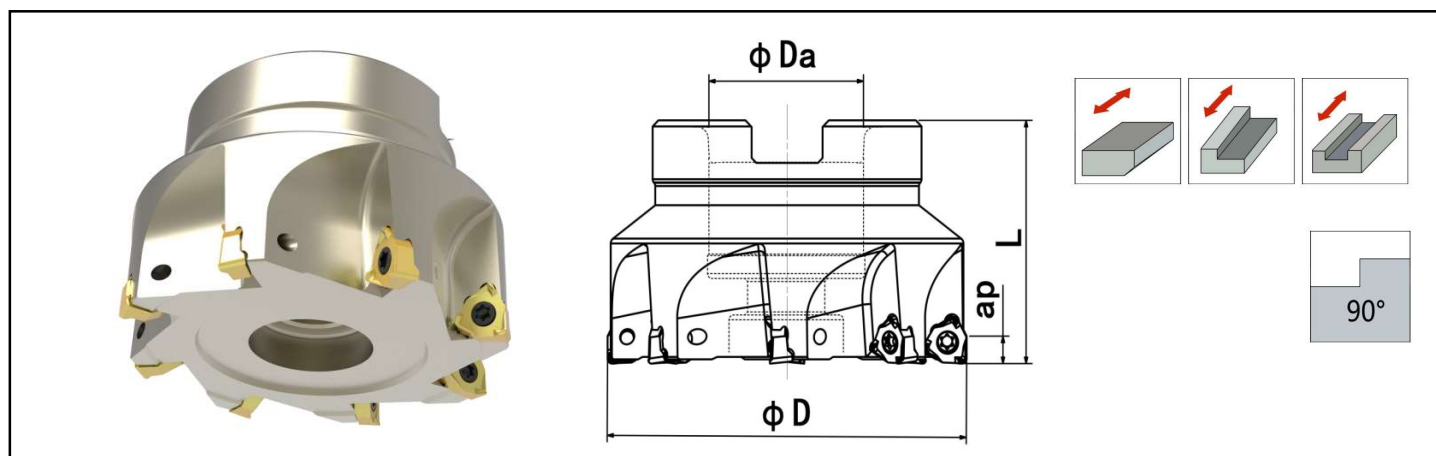
R90XN09

Фреза с углом в плане 90° , для обработки плоскости, для пластин XNGU.



Наименование	d	t	ap	a	R	СПЛАВ				Винт/Ключ
						МРМ8	МРМ9	КРМ10	КРМ11	
XNGU 090508 U	13.05	6.70	9.2	2.0	0.8	•	○		○	CST4010 CTS15W
XNGU 090508 UL	13.05	6.70	9.2	2.0	0.8		○		○	
XNGU 090508R UL	13.05	6.70	9.2	2.0	0.8	•			•	
XNMU 090508R U	13.05	6.70	9.2	2.0	0.8	•	•		•	

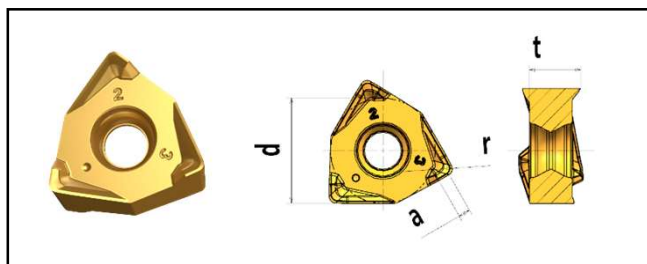
Фреза с углом в плане 90°, для обработки плоскости, для пластин WNHX.



Наименование	Z	D	D_a	ap	L	Пластина
R90WN04 D40-40-16-6	6	40	16	4.0	40	WNHX 0403
R90WN04 D40-40-16-7	7	40	16	4.0	40	
R90WN04 D50-40-22-8	8	50	22	4.0	40	
R90WN04 D50-40-22-9	9	50	22	4.0	40	
R90WN04 D63-40-22-9	9	63	22	4.0	40	
R90WN04 D63-40-22-10	10	63	22	4.0	40	
R90WN08 D50-40-22-4	4	50	22	7,5	40	WNHX 0806
R90WN08 D50-40-22-5	5	50	22	7,5	40	
R90WN08 D63-40-22-4	4	63	22	7,5	40	
R90WN08 D63-40-22-6	6	63	22	7,5	40	
R90WN08 D63-40-22-7	7	63	22	7,5	40	
R90WN08 D63-40-27-6	6	63	27	7,5	40	
R90WN08 D63-40-27-7	7	63	27	7,5	40	
R90WN08 D80-50-27-5	5	80	27	7,5	50	
R90WN08 D80-50-27-7	7	80	27	7,5	50	
R90WN08 D80-50-27-9	9	80	27	7,5	50	
R90WN08 D100-50-32-6	6	100	32	7,5	50	
R90WN08 D100-50-32-8	8	100	32	7,5	50	
R90WN08 D100-50-32-11	11	100	h	7,5	50	
R90WN08 D125-63-40-7	7	125	40	7,5	63	
R90WN08 D125-63-40-11	11	125	40	7,5	63	
R90WN08 D125-63-40-14	14	125	40	7,5	63	
R90WN08 D160-63-40-12	12	160	40	7,5	63	
R90WN08 D160-63-40-16	16	160	40	7,5	63	

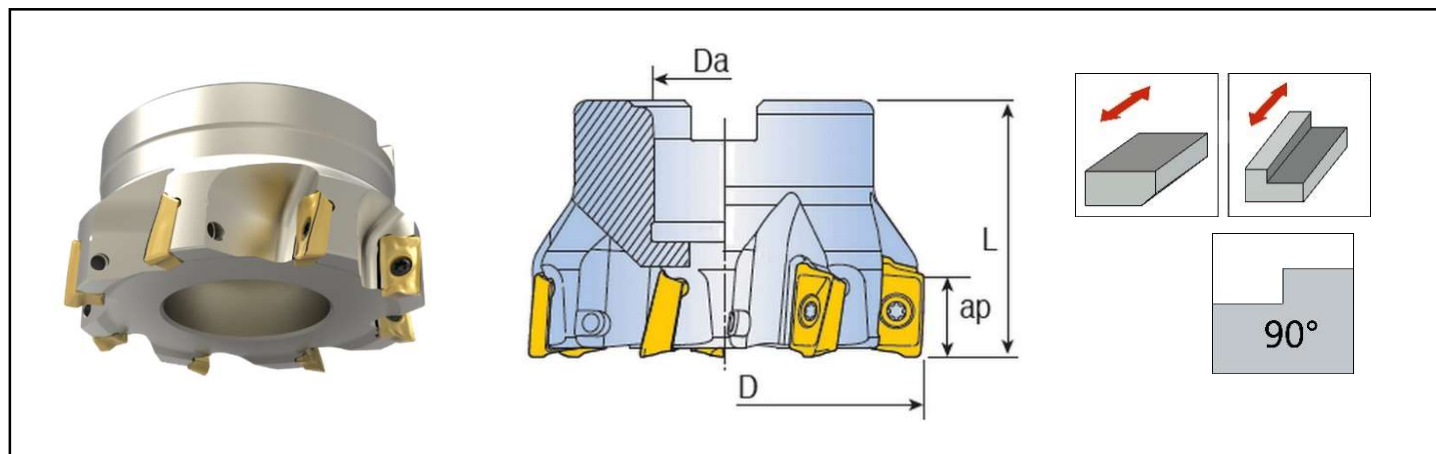
R90WN04

Фреза с углом в плане 90°, для обработки плоскости, для пластин WNHX.

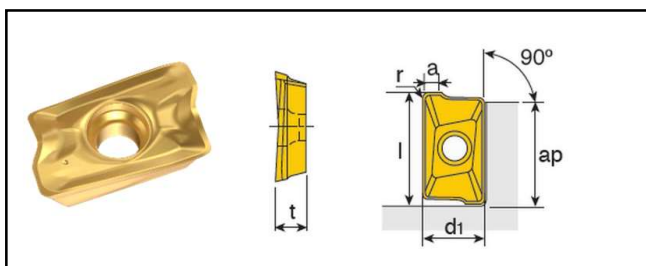


Наименование	d	r	ap	СПЛАВ					Винт/Ключ
				МРМ8	КРМ11	МРМ13	SPM12	PPM12	
WNHX 040308 UL	7.64	0.8	3.29	°					CSG2565-P
WNHX 080608 UL	12.48	0.8	6.35	•	•				CSG4013-P
WNHX 080608-TR	12.48	0.8	6.35	•	•				CTS15W-P

Фреза с углом в плане 90°, для обработки плоскости, для пластин АРКТ.



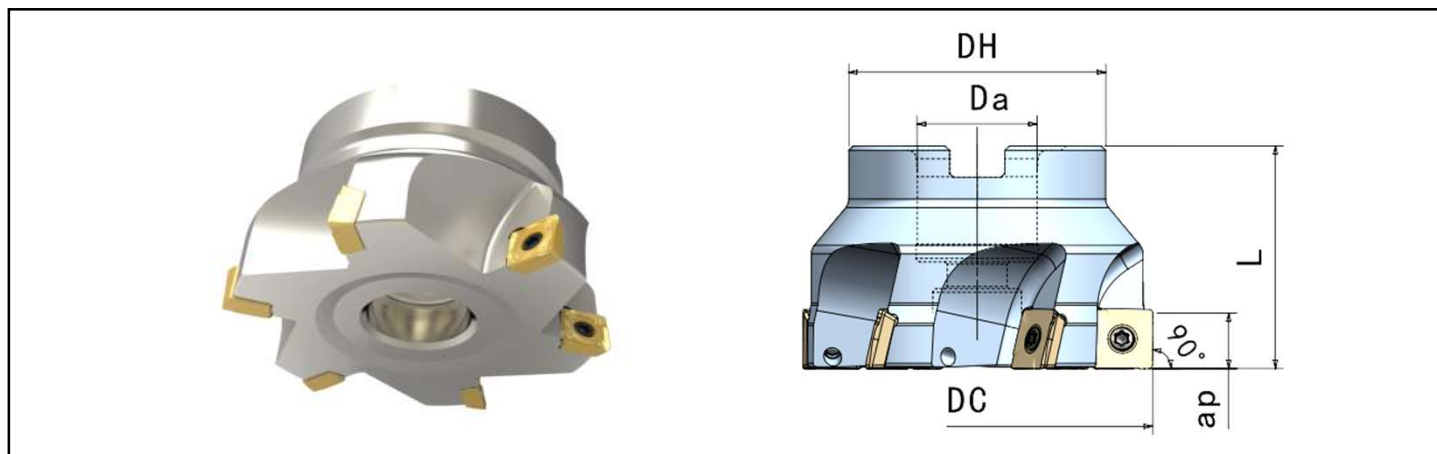
Наименование	Z	D	Da	ap	L	Пластина
R90AP17 D50-40-22-3	3	50	22	16.1	40	АРКТ 1705
R90AP17 D50-40-22-4	4	50	22	16.1	40	
R90AP17 D50-40-22-5	5	50	22	16.1	40	
R90AP17 D63-40-22-4	4	63	22	16.1	40	
R90AP17 D63-40-22-6	6	63	22	16.1	40	
R90AP17 D80-50-27-4	4	80	27	16.1	50	
R90AP17 D80-50-27-6	6	80	27	16.1	50	
R90AP17 D80-50-27-7	7	80	27	16.1	50	
R90AP17 D100-50-32-6	6	100	32	16.1	50	
R90AP17 D100-50-32-8	8	100	32	16.1	50	
R90AP17 D125-63-40-7	7	125	40	16.1	63	
R90AP17 D125-63-40-8	8	125	40	16.1	63	
R90AP17 D125-63-40-9	9	125	40	16.1	63	
R90AP17 D160-63-40-8	8	160	40	16.1	63	
R90AP17 D160-63-40-10	10	160	40	16.1	63	
R90AP17 D200-63-60-12	12	200	60	16.1	63	



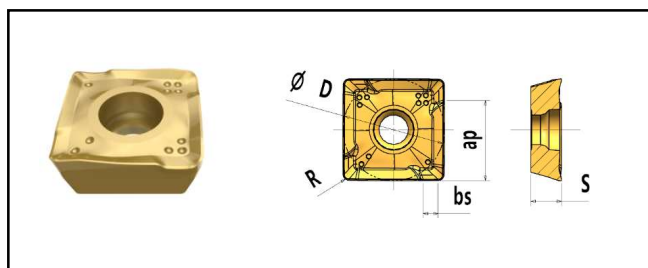
Наименование	D	ap	L	t	a	r	СПЛАВ					Винт/Ключ
							МРМ8	МРМ9	КРМ11	МРМ13	РРМ17	
APKT 1705PER-EM	10.7	16.1	18.5	5.56	11°	0.8			•			CSC4090
APKT 170516R-EM						1.6		•				CTS15W

R90SD14

Фреза с углом в плане 90°, для обработки плоскости, для пластин SDKT.

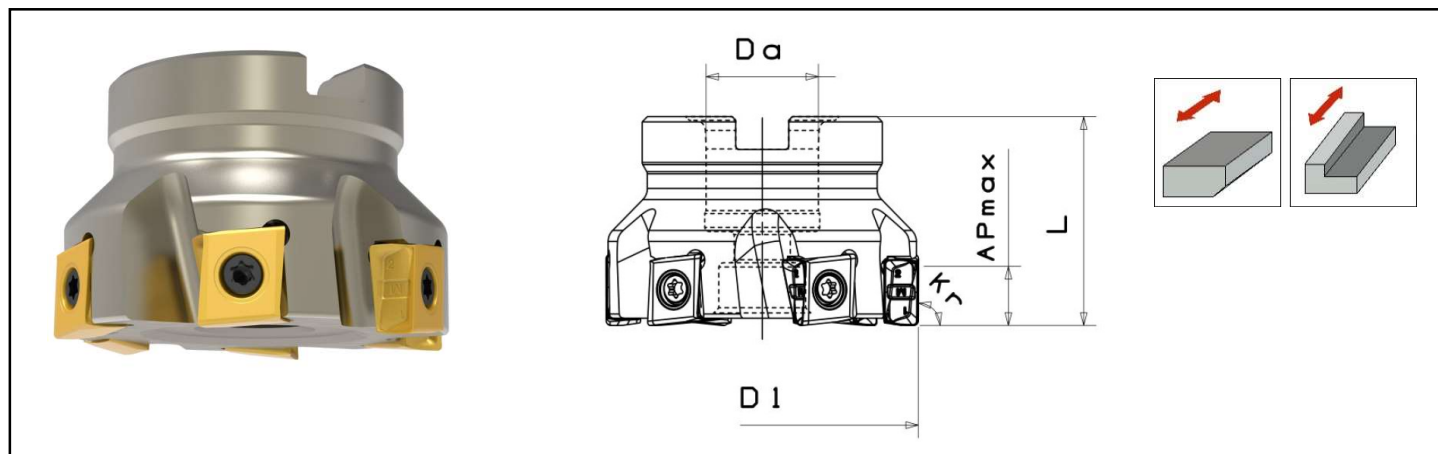


Наименование	Z	D	Da	ap	L	Пластина
R90SD14 D50-40-22-5	5	50	22	10	40	SDKT 1404
R90SD14 D63-40-22-6	6	63	22	10	40	
R90SD14 D80-50-27-6	6	80	27	10	50	
R90SD14 D80-50-27-8	8	80	27	10	50	
R90SD14 D100-50-32-8	8	100	32	10	50	
R90SD14 D100-50-32-10	10	100	32	10	50	
R90SD14 D125-63-40-10	10	125	40	10	63	
R90SD14 D125-63-40-12	12	125	40	10	63	
R90SD14 D160-63-40-15	15	160	40	10	63	



Наименование	D	ap	S	bs	r	СПЛАВ				Винт/Ключ
						МРМ8	МРМ9	КРМ13	КРМ11	
SDKT 140408M-PM	13.8	10.3	4.2	2.0	0.8	.	.	.	.	CSG3585-P CTS10W-P

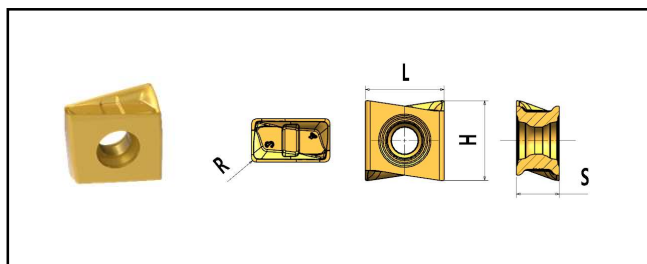
Фреза с углом в плане 90°, для обработки плоскости, для пластин LNHU.



Наименование	Z	D	Da	ap	L	Пластина
T90LN09 D50-40-22-5	5	50	22	8.5	40	LNHU 0904
T90LN09 D50-40-22-7	7	50	22	8.5	40	
T90LN09 D63-40-22-6	6	63	22	8.5	40	
T90LN09 D63-40-22-10	10	63	22	8.5	40	
T90LN12 D50-40-22-4	4	50	22	11.5	40	LNHU 1206
T90LN12 D50-40-22-6	6	50	22	11.5	40	
T90LN12 D63-40-22-6	6	63	22	11.5	40	
T90LN12 D63-40-22-8	8	63	22	11.5	40	
T90LN12 D80-50-27-7	7	80	27	11.5	50	
T90LN12 D80-50-27-10	10	80	27	11.5	50	
T90LN12 D100-50-32-8	8	100	32	11.5	50	
T90LN12 D100-50-32-12	12	100	32	11.5	50	
T90LN12 D125-63-40-10	10	125	40	11.5	63	
T90LN12 D125-63-40-14	14	125	40	11.5	63	
T90LN12 D160-63-40-12	12	160	40	11.5	63	
T90LN12 D160-63-40-16	16	160	40	11.5	63	
T90LN16 D160-63-40-11	11	160	40	15.0	63	LNHU 1608
T90LN16 D160-63-40-14	14	160	40	15.0	63	
T90LN16 D200-63-60-12	12	200	60	15.0	63	
T90LN16 D200-63-60-16	16	200	60	15.0	63	

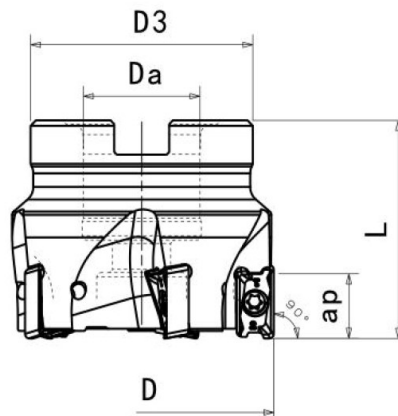
T90LN16

Фреза с углом в плане 90°, для обработки плоскости, для пластин LNНУ.

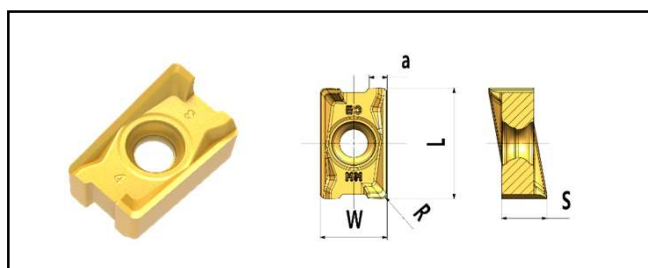


Наименование	L	H	S	ap	R	СПЛАВ				Винт/Ключ
						МРМ8	КРМ10	МРМ13	NNM	
LNНУ 090404 U	9.02	8.55	4.48	8.5	0.4	•		•		CSC3010/CTS08W
LNНУ 120608 U	12.7	13.0	6.75	11.5	0.8	•	•	•		CSG4013-P CTS15W-P
LNНУ 120612 U	12.7	13.0	6.75	11.5	1.2			•		
LNНУ 120608 N	12.7	13.0	6.75	11.5	0.8				•	
LNНУ 160808 U	16.4	16.2	8.0	15.0	0.8	•	•	•		CSG5016/CTS20W

Фреза с углом в плане 90°, для обработки плоскости, для пластин ANKU.



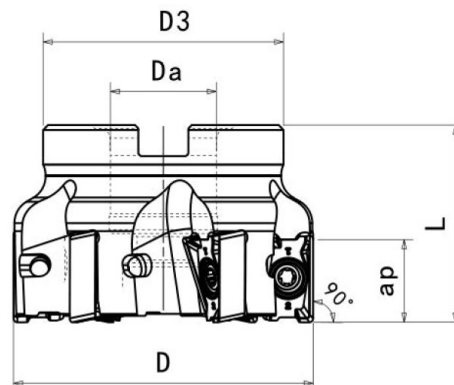
Наименование	Z	D	Da	DH	ap	L	Пластина
R90AN12 D40-40-16-4	4	40	16	37	11.5	40	ANKU 1204
R90AN12 D40-40-16-6	6	40	16	37	11.5	40	
R90AN12 D40-40-16-7	7	40	16	37	11.5	40	
R90AN12 D50-40-22-5	5	50	22	42	11.5	40	
R90AN12 D50-40-22-7	7	50	22	42	11.5	40	
R90AN12 D50-40-22-9	9	50	22	42	11.5	40	
R90AN12 D63-40-22-6	6	63	22	50	11.5	40	
R90AN12 D63-40-22-9	9	63	22	50	11.5	40	
R90AN12 D80-50-27-8	8	80	27	60	11.5	50	
R90AN12 D80-50-27-10	10	80	27	60	11.5	50	



Наименование	L	W	S	a	R	СПЛАВ					Винт/Ключ
						МРМ8	МРМ9	КРМ10	МРМ13	МРМ15	
ANKU 120404PFR U	12.55	7.0	4.84	1.7	0.4	•		°			CSC3080 CTS10W
ANHU 120404PFR U					0,4	•		°			
ANKU 120408PFR U					0.8	•		•			
ANKU 120408PER UM					0.8	•		°	•		
ANKU 120412PFR U					1.2	•		°			

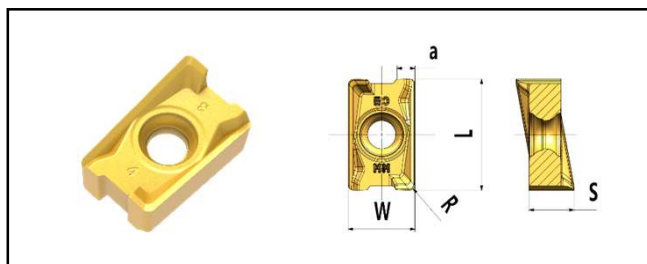
R90AN17

Фреза с углом в плане 90° , для обработки плоскости, для пластин ANKU.



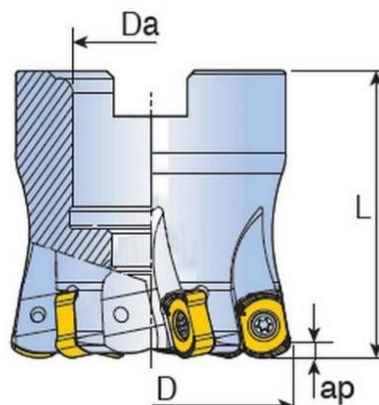
Наименование	Z	D	Da	DH	ap	L	Пластина
R90AN17 D40-40-16-4	4	40	16	38	16.5	40	ANKU 17T6 ANHU 17T6
R90AN17 D40-40-16-5	5	40	16	38	16.5	40	
R90AN17 D50-40-22-4	4	50	22	45	16.5	40	
R90AN17 D50-40-22-5	5	50	22	45	16.5	40	
R90AN17 D50-40-22-6	6	50	22	45	16.5	40	
R90AN17 D63-40-22-5	5	63	22	47	16.5	40	
R90AN17 D63-40-22-6	6	63	22	47	16.5	40	
R90AN17 D63-40-22-7	7	63	22	47	16.5	40	
R90AN17 D80-50-27-5	5	80	27	58	16.5	50	
R90AN17 D80-50-27-7	7	80	27	58	16.5	50	
R90AN17 D80-50-27-9	9	80	27	58	16.5	50	
R90AN17 D100-50-32-6	6	100	32	85	16.5	50	
R90AN17 D100-50-32-8	8	100	32	85	16.5	50	
R90AN17 D100-50-32-11	11	100	32	85	16.5	50	
R90AN17 D125-63-40-7	7	125	40	85	16.5	63	
R90AN17 D125-63-40-9	9	125	40	85	16.5	63	
R90AN17 D125-63-40-12	12	125	40	85	16.5	63	
R90AN17 D160-63-40-8	8	160	40	110	16.5	63	
R90AN17 D160-63-40-12	12	160	40	110	16.5	63	
R90AN17 D160-63-40-16	16	160	40	110	16.5	63	

Фреза с углом в плане 90°, для обработки плоскости, для пластин LNHU.

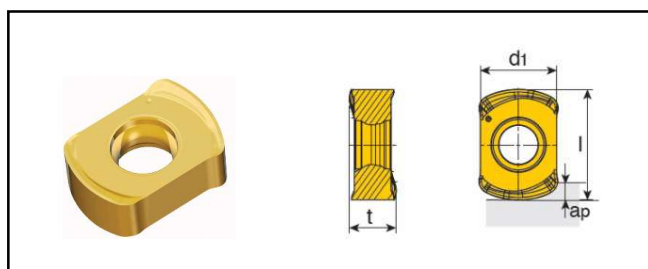


Наименование	L	W	S	a	R	СПЛАВ					Винт/Ключ
						МРМ8	МРМ9	КРМ10	МРМ13	МРМ15	
ANKU 17T608PFR U	17.5	10.5	6.95	2.7	0.8	•		•	•	•	CSC4013 CTS15W
ANKU 17T608PER UM					0.8	•		◦			
ANHU 17T608PER UM					0.8	•		◦			
ANHU 17T608PER U					0.8	•		◦			
ANHU 17T608PER-SM					0.8	•		◦			
ANKU 17T616PFR U					1.6	•		◦			

Фреза для черновой обработки, работы с малым припуском и быстрой подачи.

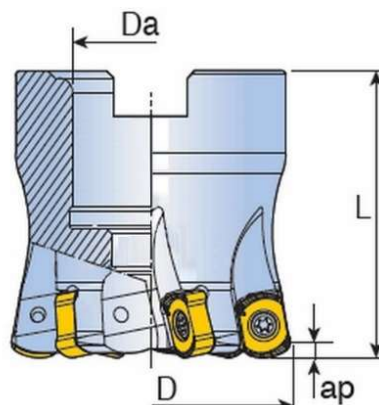


Наименование	Z	D	Da	ap	L	Пластина
RFFABL06 D32-40-16-4	4	32	16	1.0	40	BLMP 0603
RFFABL06 D32-40-16-5	5	32	16	1.0	40	
RFFABL06 D40-40-16-6	6	40	16	1.0	40	
RFFABL06 D40-40-22-6	6	40	22	1.0	40	
RFFABL06 D50-50-22-6	6	50	22	1.0	50	
RFFABL06 D50-50-22-7	7	50	22	1.0	50	
RFFABL06 D50-50-22-8	8	50	22	1.0	50	
RFFABL06 D52-40-22-7	7	52	22	1.0	40	
RFFABL06 D52-40-22-8	8	52	22	1.0	40	
RFFABL06 D63-50-22-7	7	63	22	1.0	50	
RFFABL06 D63-50-22-8	8	63	22	1.0	50	
RFFABL06 D63-50-22-9	9	63	22	1.0	50	
RFFABL06 D66-50-27-9	9	66	27	1.0	50	

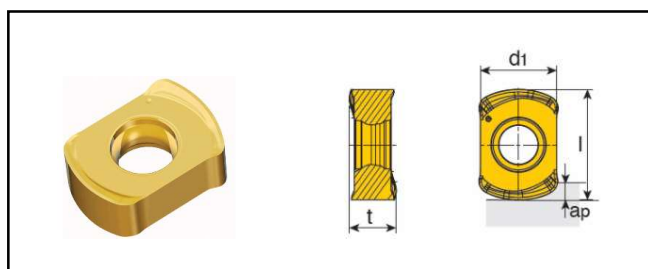


Наименование	l	d1	t	ap	S мм/об	t,mm	СПЛАВ				Винт/Ключ
							МРМ8	МРМ9	МРМ12	МРМ13	
BLMP 0603R-U	9.0	6.39	3.73	1.0	0.3-2.5	0.1-1.0	•	•	•		CSC2560 CTS08W

Фреза для черновой обработки, работы с малым припуском и быстрой подачей.

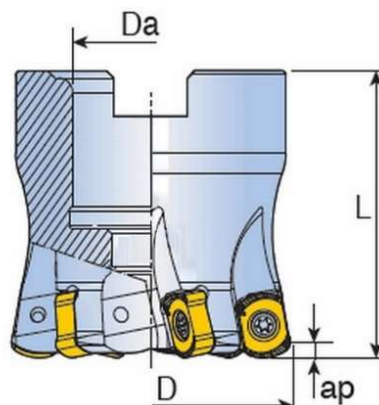


Наименование	Z	D	Da	ap	L	Пластина
RFFABL06 D32-40-16-4	4	32	16	1.0	40	BLMP 0603
RFFABL06 D32-40-16-5	5	32	16	1.0	40	
RFFABL06 D40-40-16-6	6	40	16	1.0	40	
RFFABL06 D40-40-22-6	6	40	22	1.0	40	
RFFABL06 D50-50-22-6	6	50	22	1.0	50	
RFFABL06 D50-50-22-7	7	50	22	1.0	50	
RFFABL06 D50-50-22-8	8	50	22	1.0	50	
RFFABL06 D52-40-22-7	7	52	22	1.0	40	
RFFABL06 D52-40-22-8	8	52	22	1.0	40	
RFFABL06 D63-50-22-7	7	63	22	1.0	50	
RFFABL06 D63-50-22-8	8	63	22	1.0	50	
RFFABL06 D63-50-22-9	9	63	22	1.0	50	
RFFABL06 D66-50-27-9	9	66	27	1.0	50	



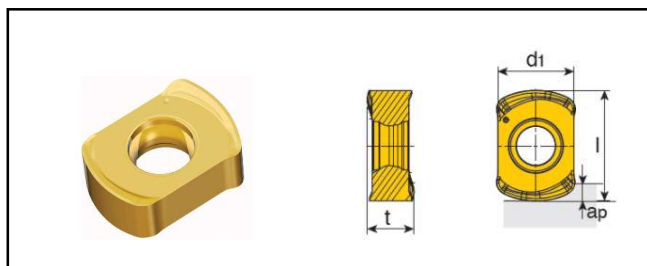
Наименование	l	d1	t	ap	S мм/об	t,mm	СПЛАВ				Винт/Ключ
							МРМ8	МРМ9	МРМ12	МРМ13	
BLMP 0603R-U	9.0	6.39	3.73	1.0	0.3-2.5	0.1-1.0	•	•	•		CSC2560 CTS08W

Фреза для черновой обработки, работы с малым припуском и быстрой подачи.



Наименование	Z	D	Da	ap	L	Пластина
RFFBL09 D40-40-16-4	4	40	16	1,5	40	BLMP 0904
RFFBL09 D40-40-16-5	5	40	16	1,5	40	
RFFBL09 D50-50-22-5	5	50	22	1,5	50	
RFFBL09 D50-50-22-6	6	50	22	1,5	50	
RFFBL09 D50-50-22-7	7	50	22	1,5	50	
RFFBL09 D52-40-22-6	6	52	22	1,5	40	
RFFBL09 D52-40-22-7	7	52	22	1,5	40	
RFFBL09 D63-50-22-6	6	63	22	1,5	50	
RFFBL09 D63-50-22-7	7	63	22	1,5	50	
RFFBL09 D63-50-22-8	8	63	22	1,5	50	
RFFBL09 D66-50-27-7	7	66	27	1,5	50	
RFFBL09 D66-50-27-8	8	66	27	1,5	50	
RFFBL09 D80-50-27-7	7	80	27	1,5	50	
RFFBL09 D80-50-27-8	8	80	27	1,5	50	
RFFBL09 D80-50-27-9	9	80	27	1,5	50	
RFFBL09 D80-50-27-10	10	80	27	1,5	50	
RFFBL09 D100-60-32-8	8	100	32	1,5	60	
RFFBL09 D100-60-32-9	9	100	32	1,5	60	
RFFBL09 D100-60-32-10	10	100	32	1,5	60	
RFFBL09 D100-60-32-11	11	100	32	1,5	60	
RFFBL09 D100-60-32-12	12	100	32	1,5	60	
RFFBL09 D125-60-40-12	12	125	40	1,5	60	
RFFBL09 D125-60-40-14	14	125	40	1,5	60	

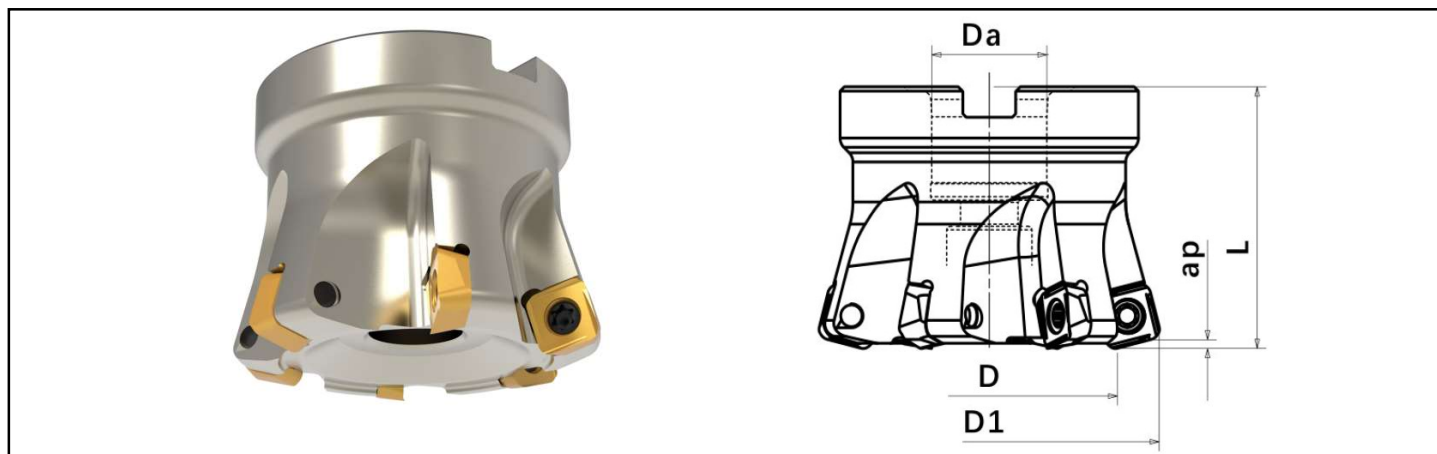
Фреза для черновой обработки, работы с малым припуском и быстрой подачей.



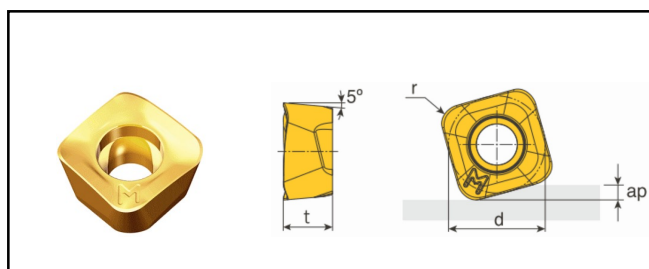
Наименование	l	d1	t	ap	S мм/об	t,mm	СПЛАВ				Винт/Ключ
							МРМ8	МРМ9	МРМ12	МРМ1	
BLMP 0904R-U	11.9	9.18	4.80	1.5	0.3-3.5	0.1-1.5	•	•		°	CSC3581 CTS15W

RFFSX13

Фреза для черновой обработки, работы с малым припуском и быстрой подачи.

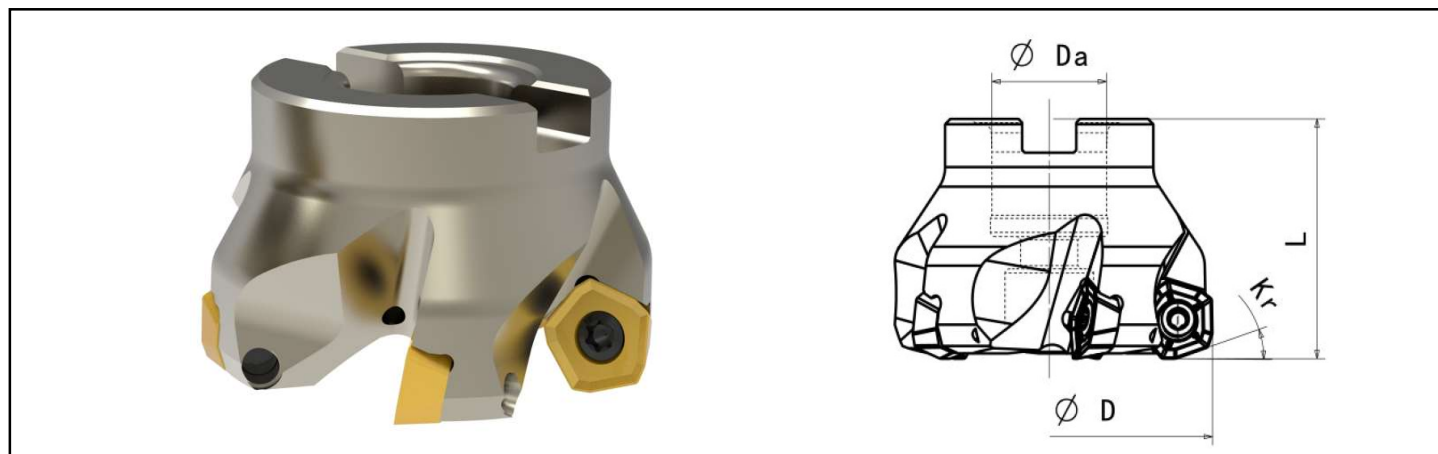


Наименование	Z	DCX	DC	ap	Da	L	Пластина
RFFSX13 D50-40-22-3	3	50	29.3	2	22	40	SXMT 1306
RFFSX13 D50-40-22-4	4	50	29.3	2	22	40	
RFFSX13 D52-40-22-4	4	52	31.3	2	22	40	
RFFSX13 D52-40-22-5	5	52	31.3	2	22	40	
RFFSX13 D63-50-22-4	4	63	42.4	2	22	50	
RFFSX13 D63-50-22-5	5	63	42.4	2	22	50	
RFFSX13 D63-50-27-4	4	63	42.4	2	27	50	
RFFSX13 D66-50-27-5	5	66	45.3	2	27	50	
RFFSX13 D80-60-27-5	5	80	59.4	2	27	60	
RFFSX13 D80-60-27-6	6	80	59.4	2	27	60	
RFFSX13 D80-60-32-5	5	80	59.4	2	32	60	
RFFSX13 D100-60-32-6	6	100	79.4	2	32	60	

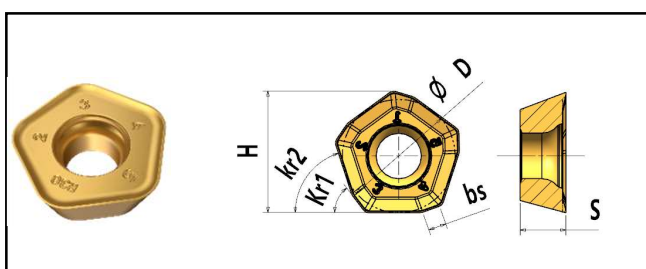


Наименование	d	t	ap	r	СПЛАВ				Винт/Ключ
					МРМ8	МРМ9	КРМ10	КРМ11	
SXMT 130625-U	13.05	6.65	2.0	2.5	•	•	•	•	CSG5012-P CTS20W-P

Фреза для черновой обработки, работы с малым припуском и быстрой подачи.

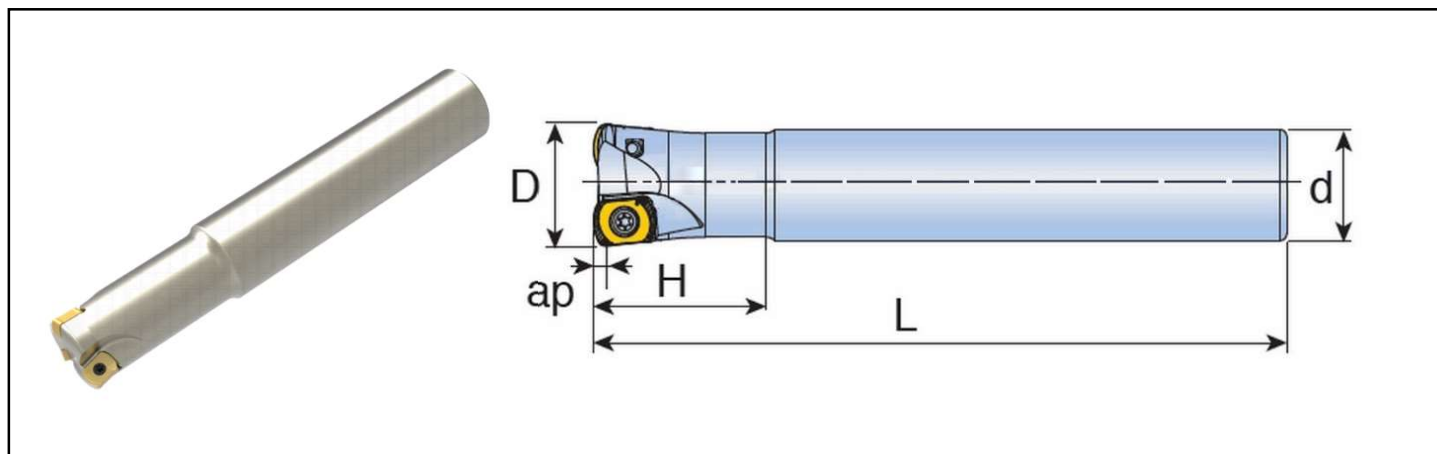


Наименование	Z	DC	Da	L	Пластина
RFFPD09 D42-40-16-3	3	42	16	40	PDKT 0905
RFFPD09 D50-40-22-4	4	50	22	40	
RFFPD09 D52-40-22-4	4	52	22	40	
RFFPD09 D63-40-22-5	5	63	22	40	
RFFPD09 D66-40-22-6	6	66	22	40	
RFFPD09 D80-50-27-5	5	80	27	50	
RFFPD09 D100-50-32-6	6	100	32	50	
RFFPD09 D100-50-32-8	8	100	32	50	



Наименование	D	H	S	Kr1	Kr2	bs	СПЛАВ				Винт/Ключ
							МРМ8	МРМ9	МРМ13	МРМ15	
PDKT 090508R-UW	13.5	14.46	5.45	19	72	2.1	•	•	•	•	CSD5012 CTS20W
PDKT 090508L-UW	13.5	14.46	5.45	19	72	2.1		•			
PDKT 090530R-U	13.5	14.46	5.45	—	72	—	•	◦			

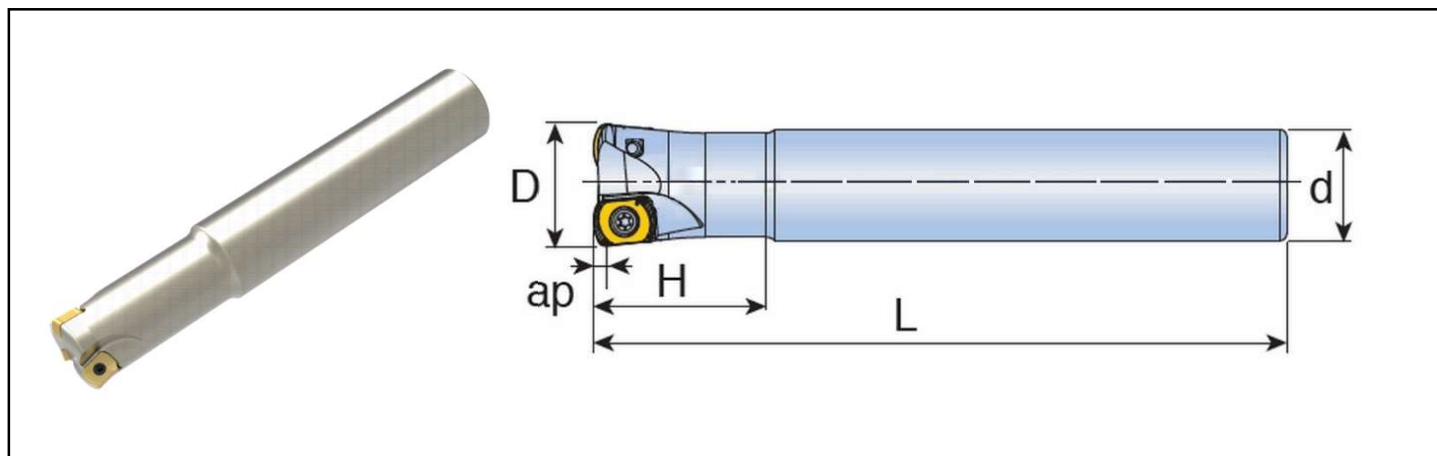
Фреза для черновой обработки, работы с малым припуском и быстрой подачей.



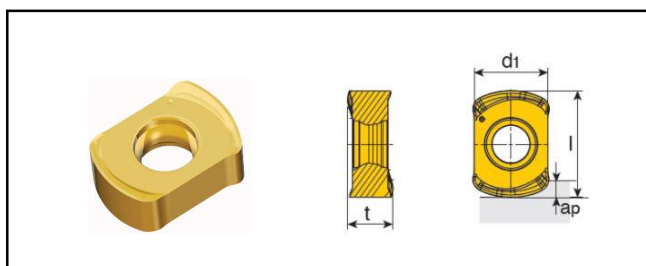
Наименование	Z	D	d	ap	H	L	Пластина
RFFCBL06 D16-150-15-2	2	16	15	0.7	40	150	BLMP 0603
RFFCBL06 D16-150-16-2	2	16	16	0.7	40	150	
RFFCBL06 D16-100-16-2	2	16	16	0.7	30	100	
RFFCBL06 D17-100-16-2	2	17	16	0.7	30	100	
RFFCBL06 D17-150-16-2	2	17	16	0.7	40	150	
RFFCBL06 D17-200-16-2	2	17	16	0.7	20	200	
RFFCBL06 D18-150-16-2	2	18	16	0.7	25	150	

Наименование	Z	D	d	ap	H	L	Пластина
RFFCBL06 D20-200-20-2	2	20	20	1.0	80	200	BLMP 0603
RFFCBL06 D20-180-19-3	3	20	19	1.0	80	180	
RFFCBL06 D20-130-20-3	3	20	20	1.0	50	130	
RFFCBL06 D20-160-20-3	3	20	20	1.0	80	160	
RFFCBL06 D21-150-20-3	3	21	20	1.0	20	150	
RFFCBL06 D21-200-20-3	3	21	20	1.0	20	200	
RFFCBL06 D25-220-25-3	3	25	25	1.0	50	220	
RFFCBL06 D25-180-24-4	4	25	24	1.0	60	180	
RFFCBL06 D25-140-25-4	4	25	25	1.0	60	140	
RFFCBL06 D25-180-25-4	4	25	25	1.0	60	180	
RFFCBL06 D25-250-25-4	4	25	25	1.0	40	250	
RFFCBL06 D26-200-25-3	3	26	25	1.0	30	200	
RFFCBL06 D26-250-25-3	3	26	25	1.0	30	250	
RFFCBL06 D26-150-25-4	4	26	25	1.0	30	150	
RFFCBL06 D26-200-25-4	4	26	25	1.0	30	200	
RFFCBL06 D26-250-25-4	4	26	25	1.0	30	250	
RFFCBL06 D30-150-32-5	5	30	32	1.0	70	150	
RFFCBL06 D30-150-32-4	4	30	32	1.0	70	150	
RFFCBL06 D30-200-32-4	4	30	32	1.0	120	200	
RFFCBL06 D30-200-32-5	5	30	32	1.0	120	200	

Фреза для черновой обработки, работы с малым припуском и быстрой подачей.

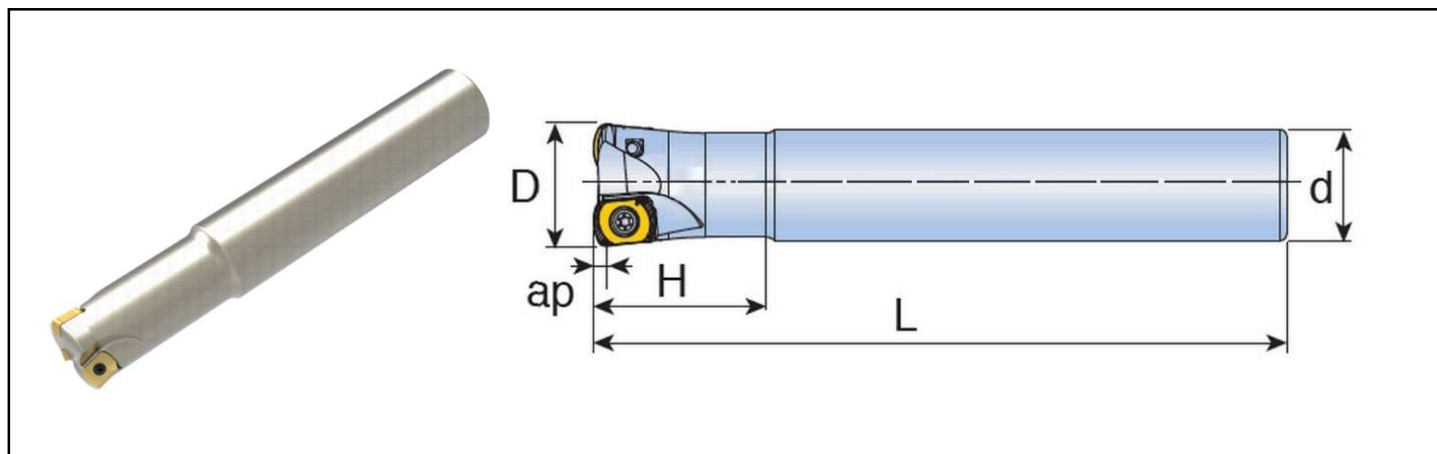


Наименование	Z	D	d	ap	H	L	Пластина
RFFCBL06 D32-150-32-4	4	32	32	1.0	70	150	BLMP 0603
RFFCBL06 D32-150-32-5	5	32	32	1.0	70	150	
RFFCBL06 D32-200-32-5	5	32	32	1.0	120	200	
RFFCBL06 D33-220-32-4	4	33	32	1.0	40	220	
RFFCBL06 D33-300-32-4	4	33	32	1.0	50	300	
RFFCBL06 D33-150-32-5	5	33	32	1.0	30	150	
RFFCBL06 D33-200-32-5	5	33	32	1.0	40	200	
RFFCBL06 D33-250-32-5	5	33	32	1.0	40	250	
RFFCBL06 D35-200-32-4	4	35	32	1.0	50	200	
RFFCBL06 D35-300-32-4	4	35	32	1.0	50	300	
RFFCBL06 D35-200-32-5	5	35	32	1.0	50	200	
RFFCBL06 D35-300-32-5	5	35	32	1.0	50	300	
RFFCBL06 D40-220-32-5	5	40	32	1.0	40	220	
RFFCBL06 D40-150-32-6	6	40	32	1.0	40	150	
RFFCBL06 D40-220-32-6	6	40	32	1.0	40	220	

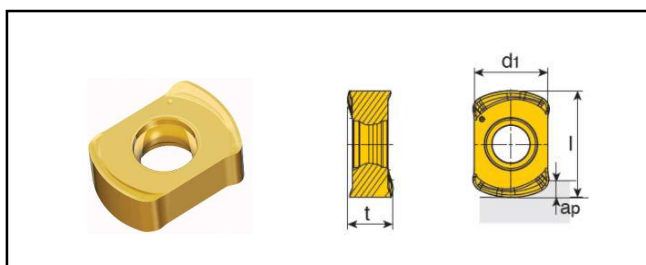


Наименование	l	d1	t	ap	S мм/об	t,mm	СПЛАВ				Винт/Ключ
							МРМ8	МРМ9	МРМ12	МРМ13	
BLMP 0603R-U	9.05	6.39	3.73	1.0	0.3-2.5	0.1-1.0	•	•	•		CSC2560 CTS08W

Фреза для черновой обработки, работы с малым припуском и быстрой подачи.

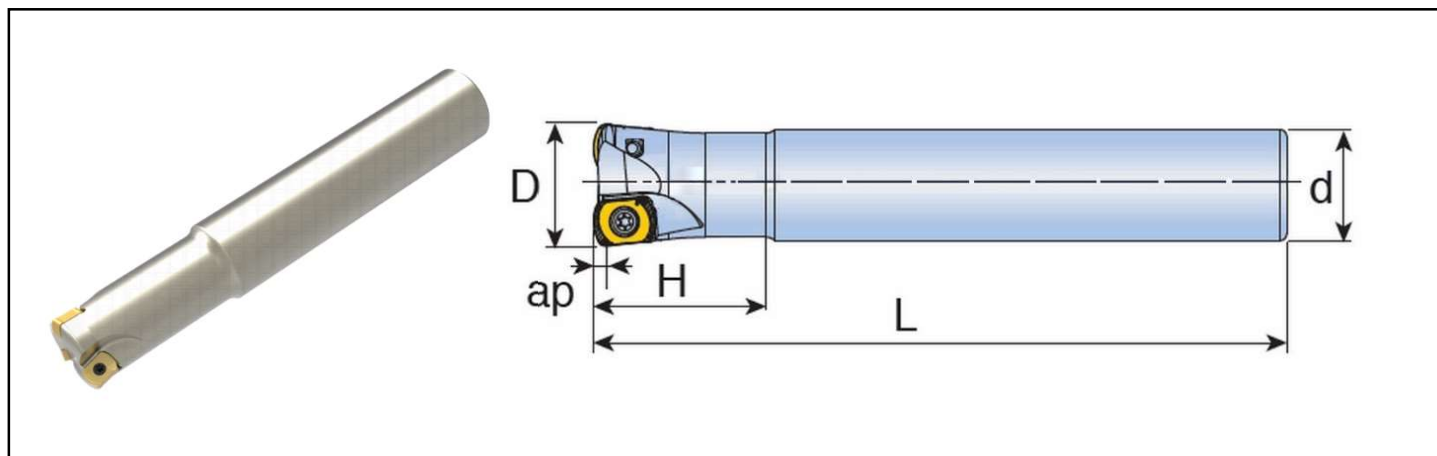


Наименование	Z	D	d	ap	H	L	Пластина
RFFCBL09 D25-150-25-2	2	25	25	1.5	70	150	BLMP 0904
RFFCBL09 D25-200-25-2	2	25	25	1.5	100	200	
RFFCBL09 D25-150-25-3	3	25	25	1.5	70	150	
RFFCBL09 D25-200-25-3	3	25	25	1.5	110	200	
RFFCBL09 D26-150-25-3	3	26	25	1.5	30	150	
RFFCBL09 D26-220-25-3	3	26	25	1.5	30	220	
RFFCBL09 D30-160-32-3	3	30	32	1.5	70	160	
RFFCBL09 D30-220-32-3	3	30	32	1.5	120	220	
RFFCBL09 D32-160-32-3	3	32	32	1.5	70	160	
RFFCBL09 D32-220-32-3	3	32	32	1.5	120	220	
RFFCBL09 D32-160-32-4	4	32	32	1.5	70	160	
RFFCBL09 D32-220-32-4	4	32	32	1.5	120	220	
RFFCBL09 D33-180-32-4	4	33	32	1.5	30	180	
RFFCBL09 D33-250-32-4	4	33	32	1.5	30	250	
RFFCBL09 D40-180-32-4	4	40	32	1.5	40	180	
RFFCBL09 D40-250-32-4	4	40	32	1.5	40	250	
RFFCBL09 D40-180-32-5	5	40	32	1.5	40	180	
RFFCBL09 D40-250-32-5	5	40	32	1.5	40	250	

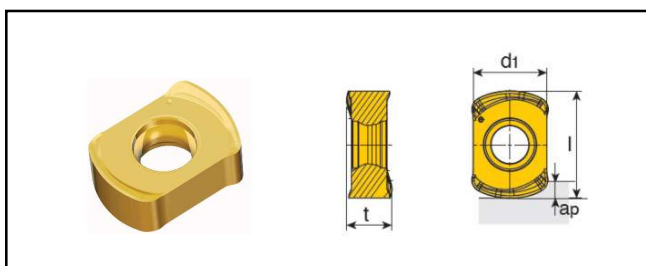


Наименование	l	d1	t	ap	S мм/об	t, mm	СПЛАВ				Винт/Ключ
							МРМ8	МРМ9	МРМ12	МРМ13	
BLMP 0904R-U	11.9	9.18	4.80	1.5	0.3-3.5	0.1-1.5	•	•		•	CSC3581 CTS15W

Фреза для черновой обработки, работы с малым припуском и быстрой подачей.



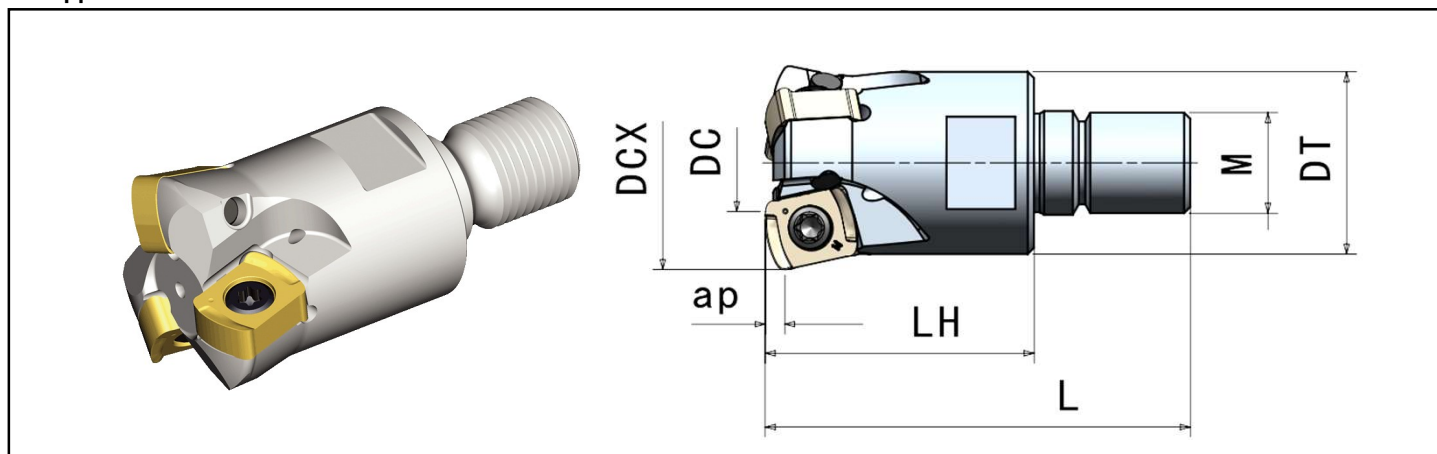
Наименование	Z	D	d	ap	H	L	Пластина
RFFCBL11 D30-150-32-2	2	30	32	2.0	70	150	BLMP 1105
RFFCBL11 D32-150-32-2	2	32	32	2.0	70	150	
RFFCBL11 D32-200-32-2	2	32	32	2.0	70	200	
RFFCBL11 D32-200-32-3	3	32	32	2.0	70	200	
RFFCBL11 D33-200-32-2	2	33	32	2.0	40	200	
RFFCBL11 D33-250-32-2	2	33	32	2.0	50	250	
RFFCBL11 D33-250-32-3	3	33	32	2.0	50	250	
RFFCBL11 D35-200-32-3	3	35	32	2.0	40	200	
RFFCBL11 D40-150-32-3	3	40	32	2.0	40	150	
RFFCBL11 D40-200-32-3	3	40	32	2.0	40	200	



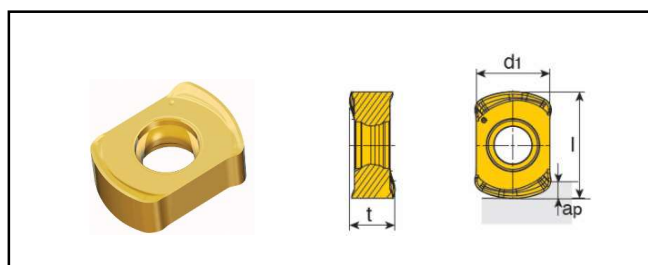
Наименование	l	d1	t	ap	S мм/об	t,mm	СПЛАВ				Винт/Ключ
							МРМ8	МРМ9	МРМ12	МРМ13	
BLMP 1105R-U	14,6	11,2	6,54	2.0	0.3-4.0	0.3-2.0	•				CSD5012 CTS20W
BLMP 1105R-UL											

RFFMBL11

Сменная фрезерная головка для черновой обработки, работы с малым припуском и быстрой подачи.

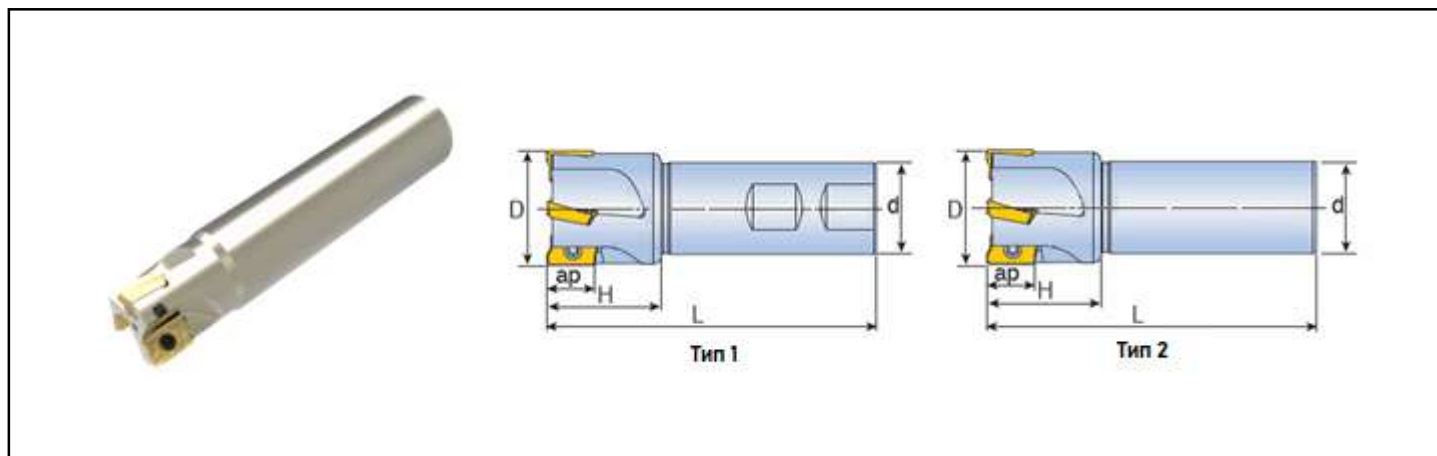


Наименование	Z	DCX	DC	LH	DT	ap	M	Пластина
RFFMBL11 D30-16-43-2	2	30	14.7	43	29	2.0	16	BLMP 1105
RFFMBL11 D32-16-43-2	2	32	16.6	43	29	2.0	16	
RFFMBL11 D33-16-43-2	2	33	17.6	43	29	2.0	16	
RFFMBL11 D35-16-43-3	3	35	19.5	43	29	2.0	16	
RFFMBL11 D40-16-43-3	3	40	24.4	43	29	2.0	16	
RFFMBL11 D42-16-43-3	3	42	26.4	43	29	2.0	16	

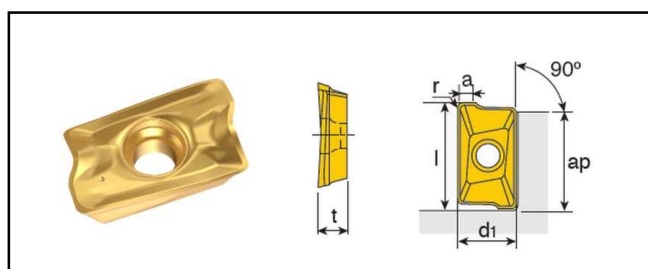


Наименование	l	d1	t	ap	S мм/об	t, mm	СПЛАВ				Винт/Ключ
							МРМ8	МРМ9	МРМ12	МРМ13	
BLMP 1105R-U	14,6	11,2	6,54	2.0	0.3-4.0	0.3-2.0	•				CSD5012 CTS20W
BLMP 1105R-UL											

Концевая фреза с углом в плане 90°, для пластин АРКТ.



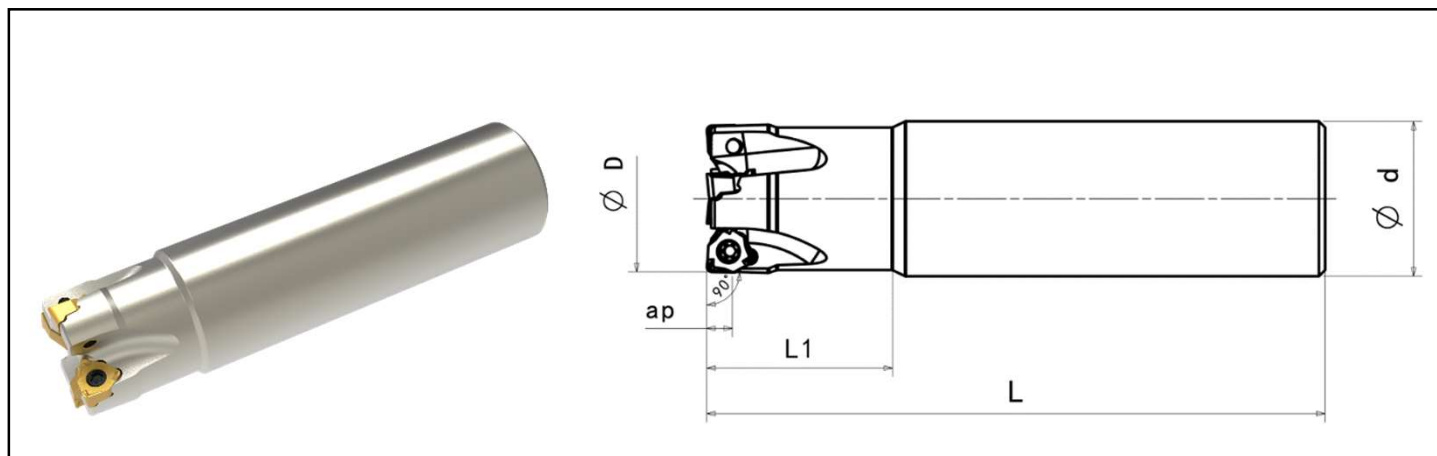
Наименование	Z	D	d	ap	H	L	Пластина
R90CAP17 D25-210-24-2	2	25	24	16.1	40	210	АРКТ 1705
R90CAP17 D25-210-25-2	2	25	25	16.1	40	210	
R90CAP17 D26-200-25-2	2	26	25	16.1	40	200	
R90CAP17 D26-250-25-2	2	26	25	16.1	40	250	
R90CAP17 D32-250-32-2	2	32	32	16.1	65	250	
R90CAP17 D33-300-32-2	2	33	32	16.1	40	300	
R90CAP17 D32-200-32-3	3	32	32	16.1	65	200	
R90CAP17 D33-200-32-3	3	33	32	16.1	55	200	
R90CAP17 D33-250-32-3	3	33	32	16.1	55	250	
R90CAP17 D40-250-32-2	2	40	32	16.1	54	250	
R90CAP17 D40-200-32-3	3	40	32	16.1	54	200	
R90CAP17 D40-200-32-4	4	40	32	16.1	57	200	



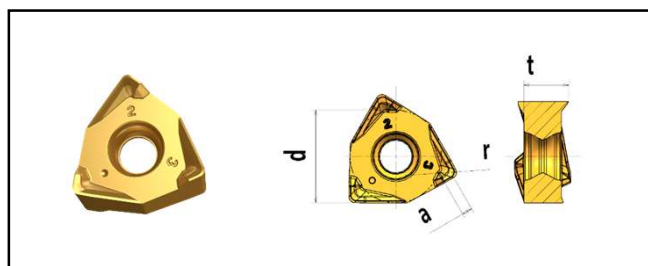
Наименование	l	d1	t	ap	S мм/об	t,mm	СПЛАВ				Винт/Ключ
							МРМ8	МРМ9	КРМ11	МРМ13	
АРКТ 1705PER-ЕМ	10.7	16.1	18.5	5.56	11°	0.8	•	•	•	•	CSC4090 CTS15W
АРКТ 170516R-ЕМ						1.6	•	•	•	•	
АРКТ 1705PER-EL						0.8	•	•	•	•	

R90CWN04

Концевая фреза с углом в плане 90°, для пластин WNHX.

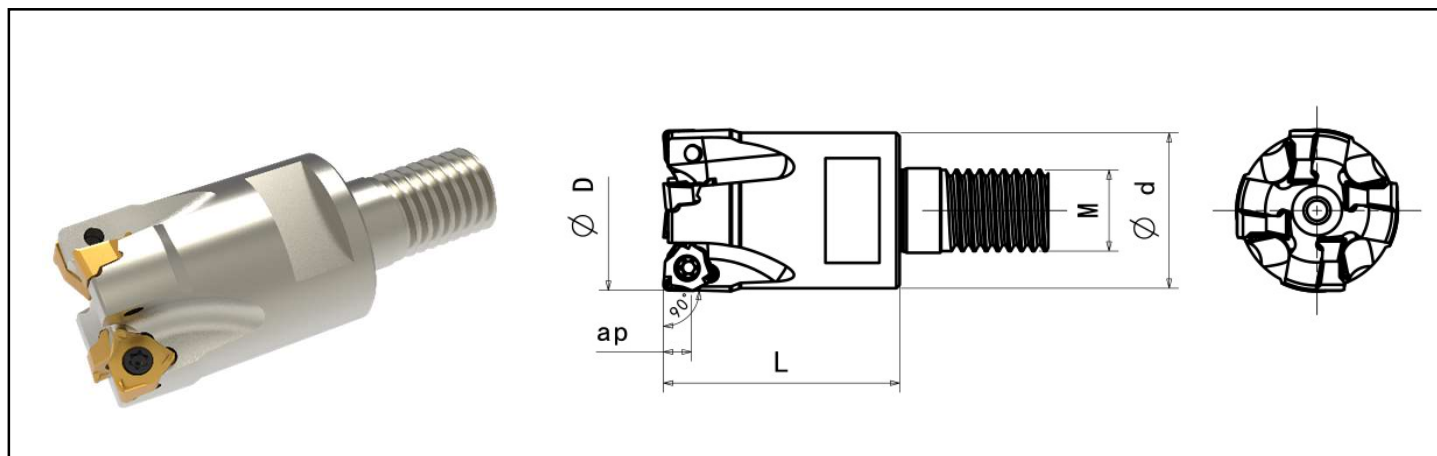


Наименование	Z	D	d	ap	H	L	Пластина
R90CWN04 D20-150-20-2	2	20	20	4.0	29	150	WNHX 0403
R90CWN04 D20-150-20-3	3	20	20	4.0	29	150	
R90CWN04 D25-170-25-4	4	25	25	4.0	29	170	
R90CWN04 D25-170-25-5	5	25	25	4.0	29	170	
R90CWN04 D32-195-32-5	5	32	32	4.0	31	195	
R90CWN04 D32-195-32-6	6	32	32	4.0	31	195	

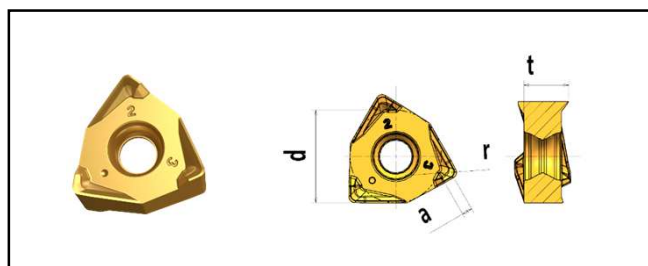


Наименование	d	r	s	a	СПЛАВ				Винт/Ключ
					МРМ8	МРМ9	КРМ11	МРМ13	
WNHX 040308-UL	7.64	0.8	3.29	1.1	•				CSG2565-P CTS08W-P

Сменная фрезерная головка с углом в плане 90°, для пластин WNHX.



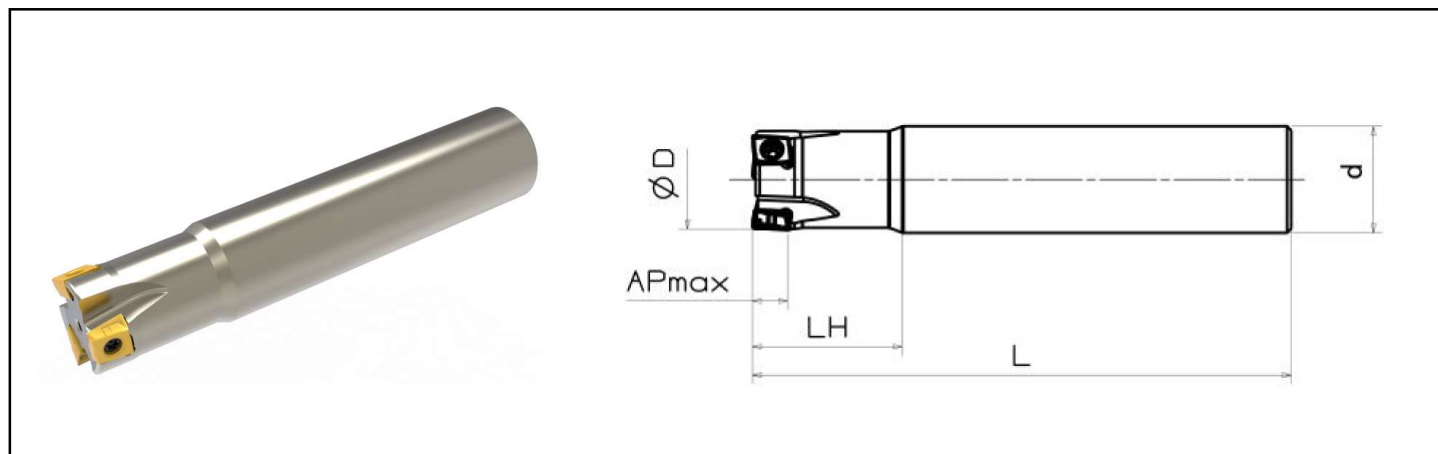
Наименование	Z	D	d	ap	M	L	Пластина
R90MWN04 D20-28-M10-2	2	20	18.3	4.0	M10	28	WNHX 0403
R90MWN04 D20-28-M10-3	3	20	18.3	4.0	M10	28	
R90MWN04 D25-30-M12-4	4	25	23	4.0	M12	30	
R90MWN04 D25-30-M12-5	5	25	23	4.0	M12	30	
R90MWN04 D32-40-M16-5	5	32	30	4.0	M16	40	
R90MWN04 D32-40-M16-6	6	32	30	4.0	M16	40	



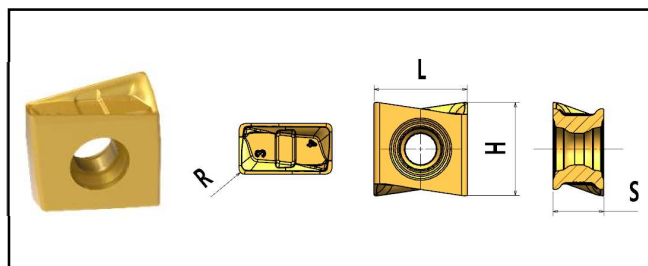
Наименование	d	r	s	a	СПЛАВ				Винт/Ключ
					МРМ8	МРМ9	КРМ11	МРМ13	
WNHX 040308-UL	7.64	0.8	3.29	1.1	•				CSG2565-P CTS08W-P

T90CLN09

Концевая фреза с углом в плане 90°, для пластин LNHU.

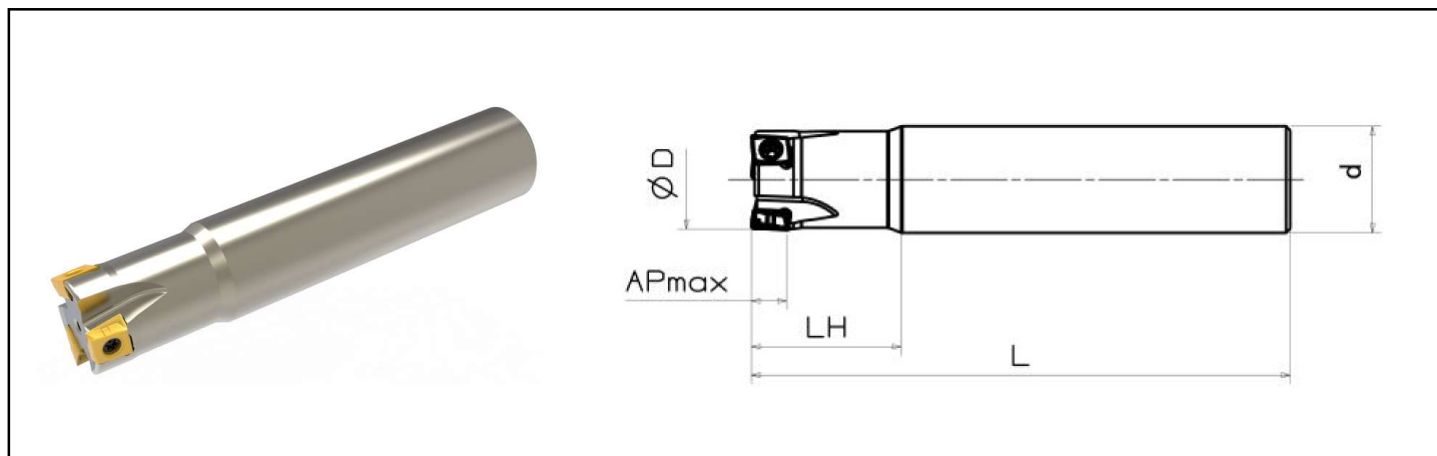


Наименование	Z	DC	LH	ap	d	L	Пластина
T90CLN09 D20-150-20-2	2	20	30	8.5	20	150	LNHU 0904
T90CLN09 D20-150-20-3	3	20	30	8.5	20	150	
T90CLN09 D25-150-25-3	3	25	30	8.5	25	150	
T90CLN09 D25-150-25-4	4	25	30	8.5	25	150	
T90CLN09 D32-150-32-3	3	32	30	8.5	32	150	
T90CLN09 D32-150-32-5	5	32	30	8.5	32	150	
T90CLN09 D40-170-32-4	4	40	30	8.5	32	170	
T90CLN09 D40-170-32-6	6	40	30	8.5	32	170	

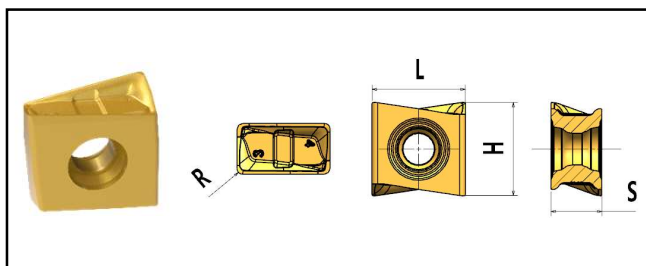


Наименование	L	H	S	R	ap	СПЛАВ				Винт/Ключ
						МРМ8	КРМ10	МРМ13	NNM1	
LNHU 090404-U	9.02	8.55	4.48	0.4	8.5	•		•		CSC3080 CTS10W

Концевая фреза с углом в плане 90°, для пластин LNHU.



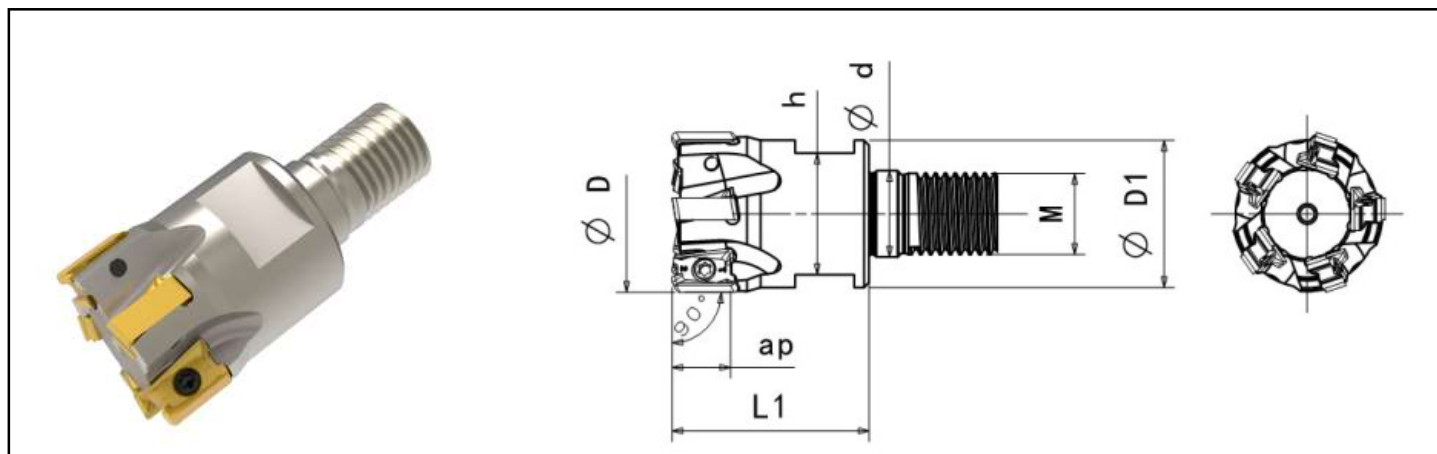
Наименование	Z	DC	LH	ap	d	L	Пластина
T90CLN12 D30-150-25-2	2	30	35	11.5	25	150	LNHU 1206
T90CLN12 D30-150-25-3	3	30	35	11.5	25	150	
T90CLN12 D32-150-32-2	2	32	35	11.5	32	150	
T90CLN12 D32-150-32-3	3	32	35	11.5	32	150	
T90CLN12 D35-150-32-2	2	35	35	11.5	32	150	
T90CLN12 D35-150-32-3	3	35	35	11.5	32	150	
T90CLN12 D40-170-32-3	3	40	35	11.5	32	170	
T90CLN12 D40-170-32-4	4	40	35	11.5	32	170	



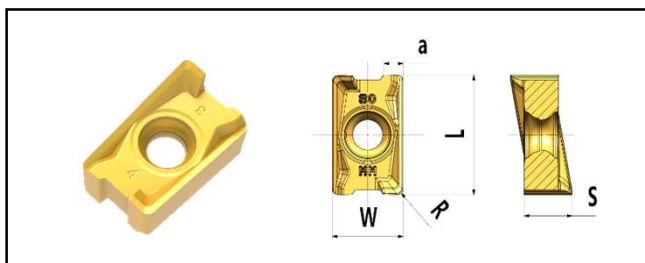
Наименование	L	H	S	R	ap	СПЛАВ				Винт/Ключ
						МРМ8	КРМ10	МРМ13	NNM1	
LNHU 120608-U	12.7	13.0	6.75	0.8	11.5	•	•	•		CSC4013 CTS15W
LNHU 120612-U				1.2				•		
LNHU 120608-N				0.8					•	

R90MAN17

Сменная фрезерная головка с углом в плане 90°, для пластин ANKU.

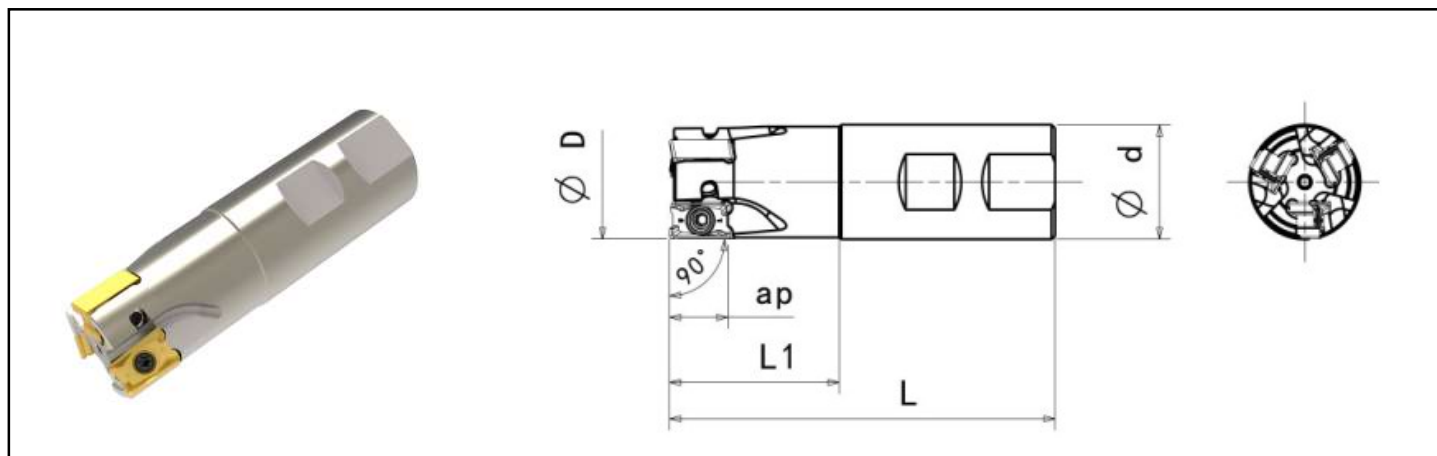


Наименование	Z	DC	DT	M	ap	LH	Пластина
R90MAN12 D20-28-M10-2	2	20	18	M10	11.5	28	ANKU 1204
R90MAN12 D25-40-M12-3	3	25	21	M12	11.5	40	
R90MAN12 D32-40-M16-4	4	32	29	M16	11.5	40	
R90MAN12 D32-40-M16-5	5	32	29	M16	11.5	40	
R90MAN17 D25-32-M12-2	2	25	21	M12	16.5	32	ANKU 17T6
R90MAN17 D32-40-M16-3	3	32	29	M16	16.5	40	
R90MAN17 D35-40-M16-4	4	35	29	M16	16.5	40	
R90MAN17 D40-40-M16-5	5	40	29	M16	16.5	40	

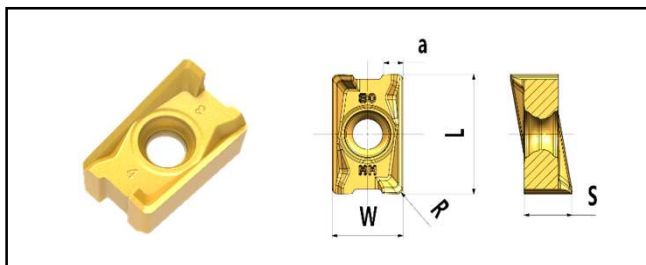


Наименование	L	W	S	R	a	СПЛАВ					Винт/Ключ
						МРМ8	МРМ9	КРМ10	МРМ13	МРМ15	
ANKU 120404PFR-U	12.55	7.0	4.84	0.4	1.7	•		○			CSC4013 CTS15W
ANKU 120404PFR-U				0.4		•		○			
ANKU 120408PFR-U				0.8		•		•			
ANKU 120408PER-UM				0.8		•		○	•		
ANKU 120412PFR-U				1.2		•		○			
ANKU 17T608PFR-U	17.5	10.5	6.95	0.8	2.7	•		•	•	•	CSD4010 CTS15W
ANKU 17T608PER-UM				0.8		•		○			
ANKU 17T608PER-UM				0.8		•		○			
ANKU 17T608PER-U				0.8		•		○			
ANKU 17T608PER-SM				0.8		•		○			
ANKU 17T616PFR-U				1.6		•		○			

Концевая фреза с углом в плане 90°, для пластин ANKU.



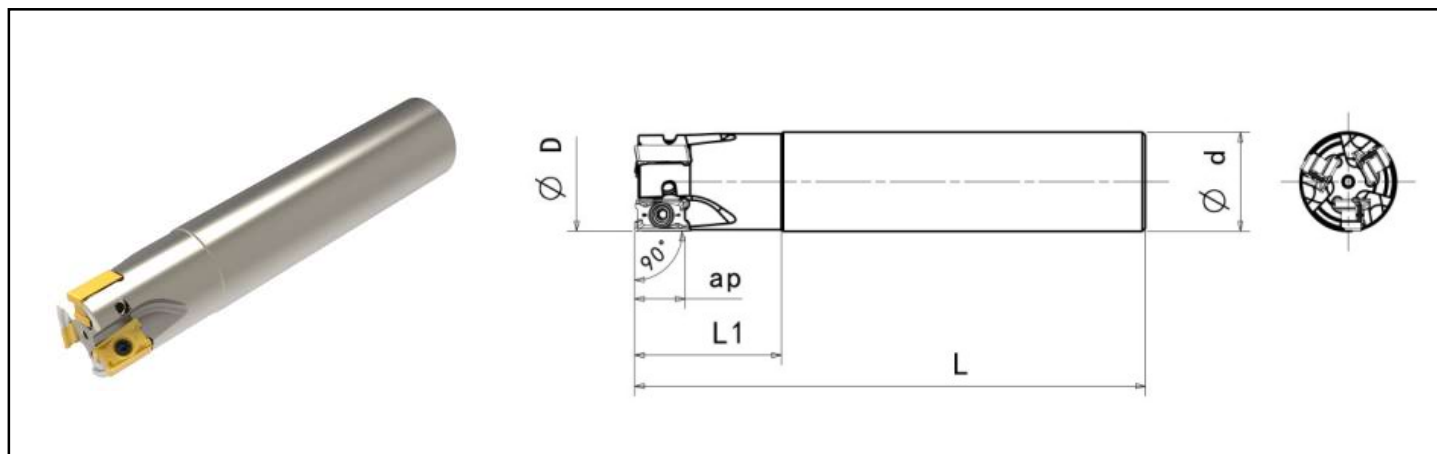
Наименование	Z	DC	d	L	ap	LH	Пластина
R90CAN12 D20-79-20-2	2	20	20	79	11.5	28	ANKU 1204
R90CAN12 D20-79-20-3	3	20	20	79	11.5	28	
R90CAN12 D25-89-25-3	3	25	25	89	11.5	32	
R90CAN12 D32-110-32-4	4	32	32	110	11.5	49	
R90CAN12 D40-110-32-5	5	40	32	110	11.5	49	
R90CAN17 D25-89-25-2	2	25	25	89	16.5	32	ANKU 17T6
R90CAN17 D32-111-32-3	3	32	32	111	16.5	50	
R90CAN17 D40-111-32-3	3	40	32	111	16.5	50	
R90CAN17 D40-111-32-4	4	40	32	111	16.5	50	



Наименование	L	W	S	R	a	СПЛАВ					Винт/Ключ
						МРМ8	МРМ9	КРМ10	МРМ13	МРМ15	
ANKU 120404PFR-U	12.55	7.0	4.84	0.4	1.7	.		o			CSC4013 CTS15W
ANKU 120404PFR-U				0.4		.		o			
ANKU 120408PFR-U				0.8		.		.	.		
ANKU 120408PER-UM				0.8		.		o	.		
ANKU 120412PFR-U				1.2		.		o			
ANKU 17T608PFR-U	17.5	10.5	6.95	0.8	2.7	.		.	.	.	CSD4010 CTS15W
ANKU 17T608PER-UM				0.8		.		o			
ANKU 17T608PER-UM				0.8		.		o			
ANKU 17T608PER-U				0.8		.		o			
ANKU 17T608PER-SM				0.8		.		o			
ANKU 17T616PFR-U				1.6		.		o			

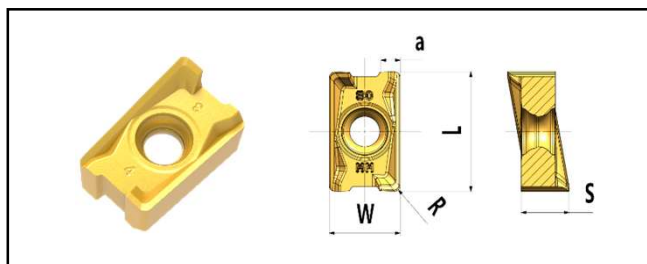
R90CAN12

Концевая фреза с углом в плане 90°, для пластин ANKU.



Наименование	Z	DC	d	L	ap	LH	Пластина
R90CAN12 D20-150-20-2	2	20	20	150	11.5	28	ANKU 1204
R90CAN12 D20-90-20-3	3	20	20	90	11.5	28	
R90CAN12 D20-150-20-3	3	20	20	150	11.5	28	
R90CAN12 D25-170-25-3	3	25	25	170	11.5	43	
R90CAN12 D25-100-25-4	4	25	25	100	11.5	43	
R90CAN12 D25-170-25-4	4	25	25	170	11.5	43	
R90CAN12 D32-200-32-4	4	32	32	200	11.5	49	
R90CAN12 D32-110-32-5	5	32	32	110	11.5	49	
R90CAN12 D32-200-32-5	5	32	32	200	11.5	49	
R90CAN12 D40-200-32-5	5	40	32	200	11.5	49	
R90CAN17 D25-100-25-2	2	25	25	100	16.5	43	ANKU 17T6
R90CAN17 D25-170-25-2	2	25	25	170	16.5	43	
R90CAN17 D32-110-32-3	3	32	32	110	16.5	49	
R90CAN17 D32-200-32-3	3	32	32	200	16.5	50	
R90CAN17 D40-200-32-3	3	40	32	200	16.5	50	
R90CAN17 D40-200-32-4	4	40	32	200	16.5	50	

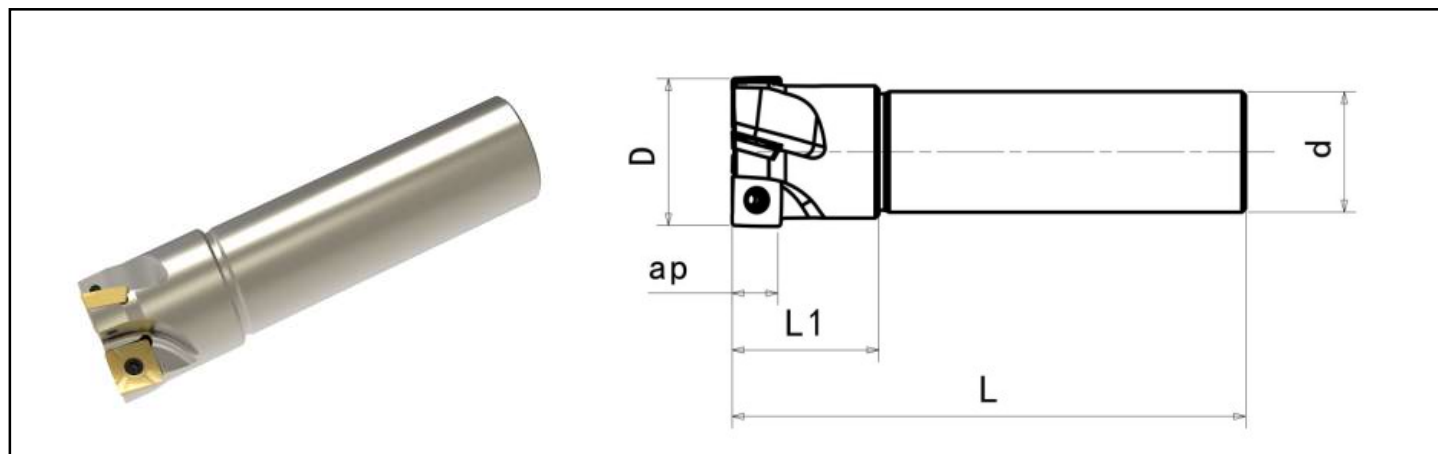
Концевая фреза с углом в плане 90°, для пластин ANKU.



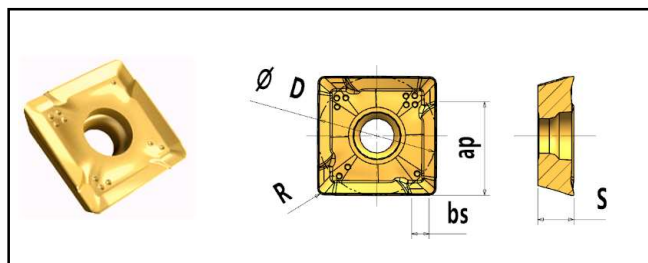
Наименование	L	W	S	R	a	СПЛАВ					Винт/Ключ
						МРМ8	МРМ9	КРМ10	МРМ13	МРМ15	
ANKU 120404PFR-U	12.55	7.0	4.84	0.4	1.7	•		◦			CSC4013 CTS15W
ANHU 120404PFR-U				0.4		•		◦			
ANKU 120408PFR-U				0.8		•		•			
ANKU 120408PER-UM				0.8		•		◦	•		
ANKU 120412PFR-U				1.2		•		◦			
ANKU 17T608PFR-U	17.5	10.5	6.95	0.8	2.7	•		•	•	•	CSD4010 CTS15W
ANKU 17T608PER-UM				0.8		•		◦			
ANHU 17T608PER-UM				0.8		•		◦			
ANHU 17T608PER-U				0.8		•		◦			
ANHU 17T608PER-SM				0.8		•		◦			
ANKU 17T616PFR-U				1.6		•		◦			

R90CSD14

Концевая фреза с углом в плане 90°, для пластин SDKT.

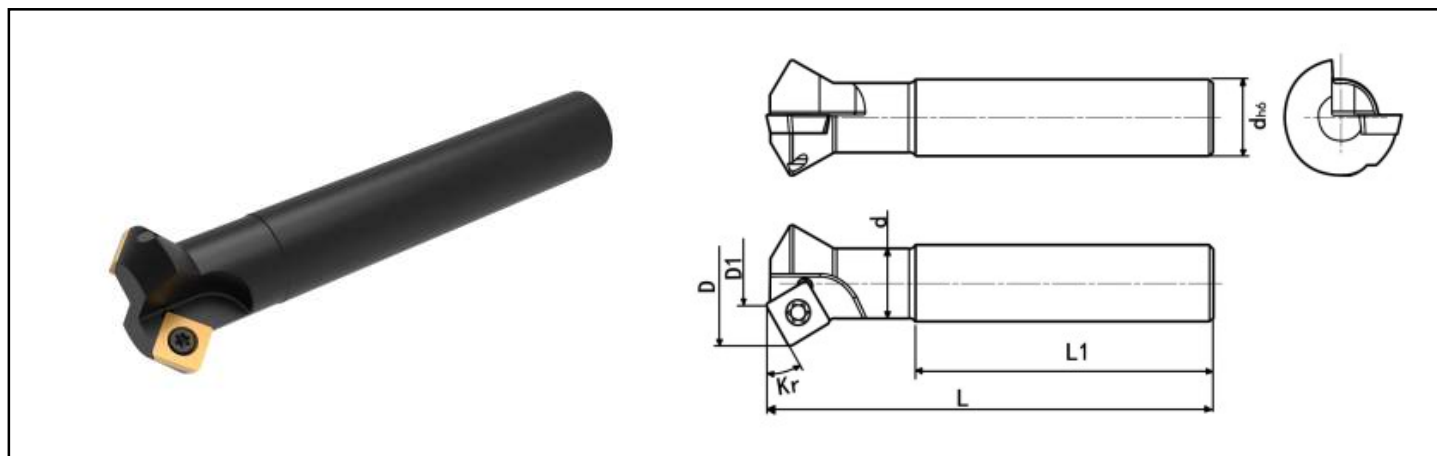


Наименование	Z	DC	d	L	ap	LH	Пластина
R90CSD14 D40-170-32-3	3	40	32	170	10	40	SDKT 1404
R90CSD14 D40-250-32-3	3	40	32	250	10	40	
R90CSD14 D40-170-32-4	4	40	32	170	10	40	
R90CSD14 D50-120-32-3	3	50	32	120	10	40	
R90CSD14 D50-120-32-4	4	50	32	120	10	40	
R90CSD14 D63-120-32-4	4	63	32	120	10	40	
R90CSD14 D63-120-32-5	5	63	32	120	10	40	

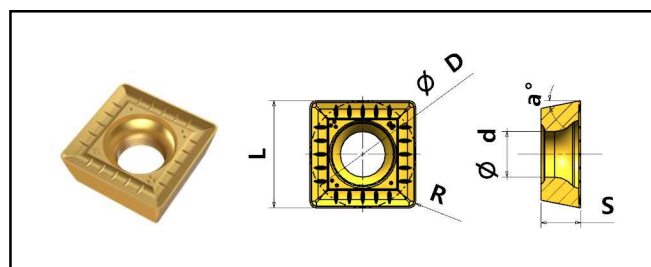


Наименование	D	ap	D	bs	R	СПЛАВ				Винт/Ключ
						МРМ8	МРМ9	КРМ13	КРМ11	
SDKT 140408M-PM	13.8	10.3	4.2	2.0	0.8	.	.	.	.	CSC4013 CTS15W

Фасочная концевая фреза с различным углом в плане, для пластин SPKT.



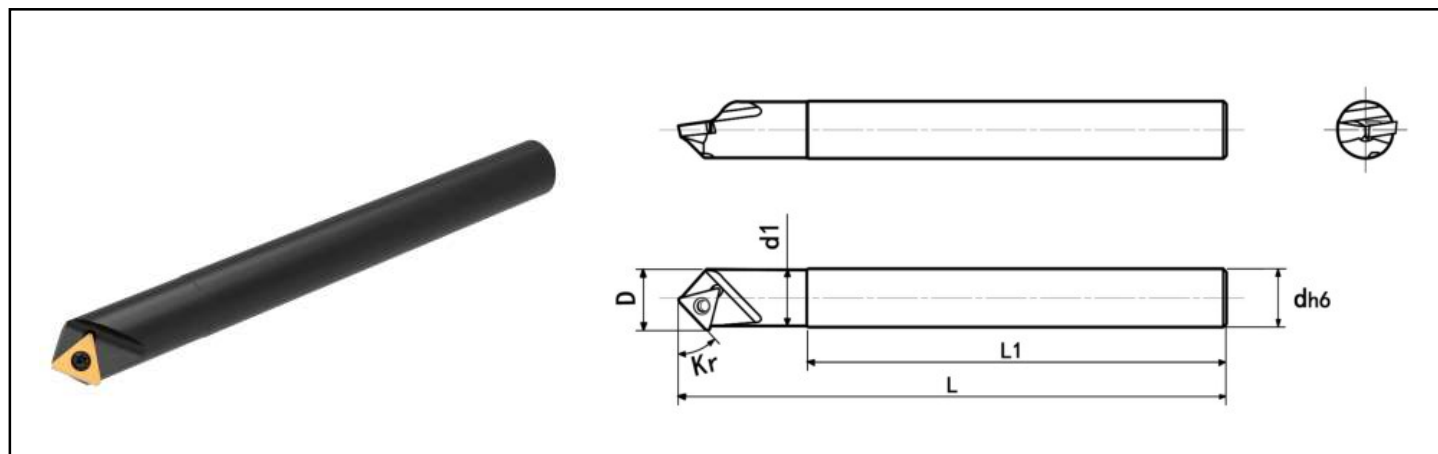
Наименование	Угол	Z	DCX	DC	d	L	d1	LH	Пластина
R30CSP12 D32.4-120-20-1	30	1	32.4	11.6	20	120	18	40	SPKT 1204
R45CSP12 D28.6-120-20-1	45	1	28.6	11.35	20	120	18	40	
R45CSP12 D41.66-160-25-2	45	2	41.66	24.34	25	160	24.4	40	
R60CSP12 D36.78-160-25-2	60	2	36.78	24.48	25	160	24.4	40	



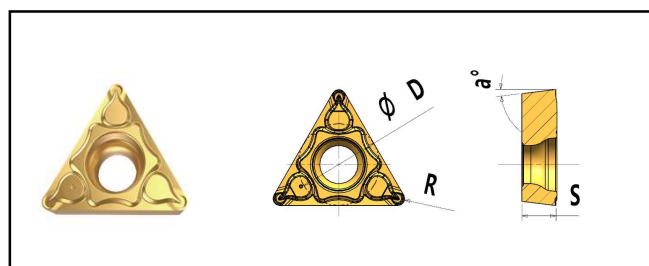
Наименование	L	D	d	a	r	S	СПЛАВ				Винт/Ключ
							МРМ8	КРМ10	СПМ12	РРМ12	
SPKT 120408-KM	12.7	12.7	5.4	11°	0.8	4.76			.		CSD5012 CTQ20

R45CTC16

Фасочная концевая фреза с углом в плане 45°, для пластин TCMT.

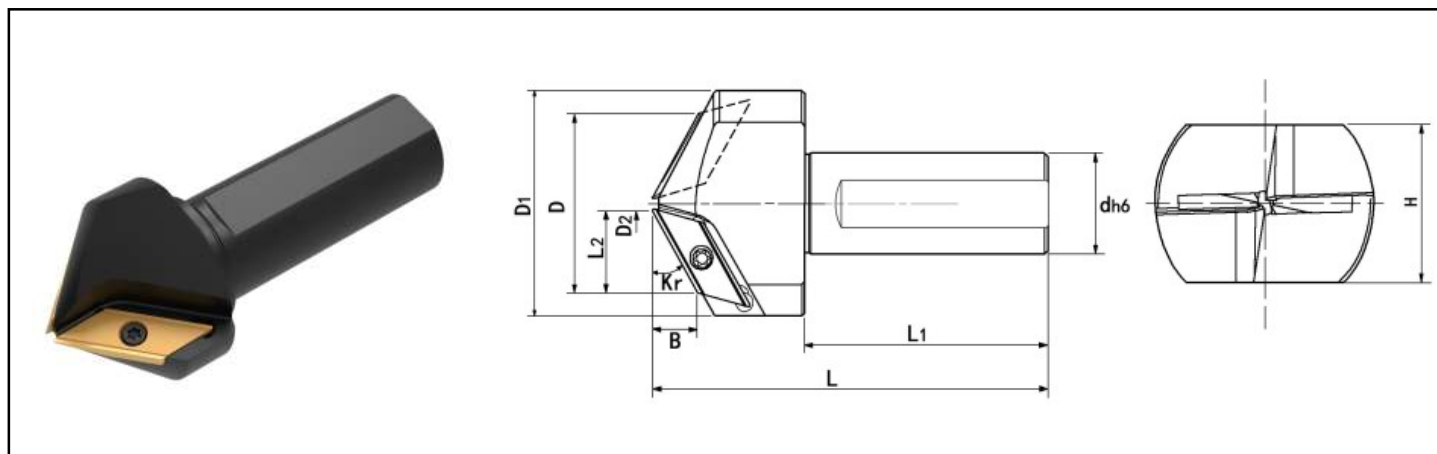


Наименование	Угол	Z	DC	d	L	d1	LH	Пластина
R45CTC11 D16-130-16-1	45	1	16	16	130	15.5	30	TCMT 1102
R45CTC16 D23.3-200-20-1	45	1	23.3	20	200	19.6	50	TCMT 16T3

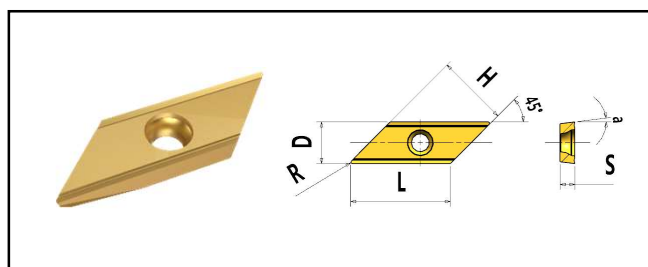


Наименование	D	S	a°	R	СПЛАВ				Винт/Ключ
					МРМ8	КРМ10	МРМ11	РРМ12	
TCMT 110204	10.7	16.1	18.5	5.56	•	•	•	•	CSC2560 CTS08W
TCMT 16T308					•	•	•	•	CSC4090 CTS15W

Фасочная концевая фреза с различным углом в плане, для пластин XCET.



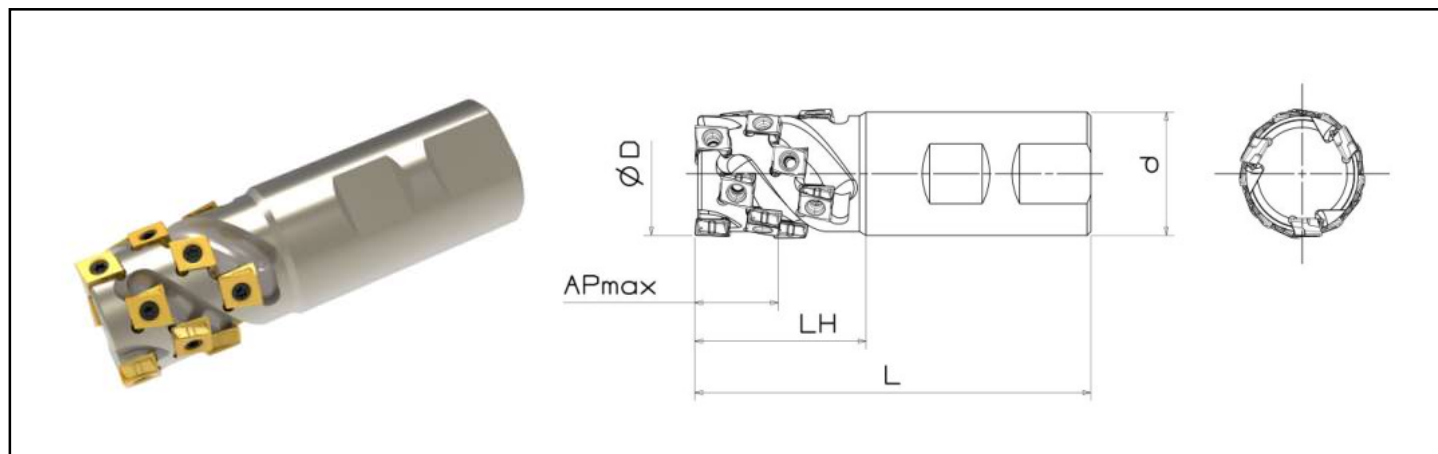
Наименование	Угол	Z	DC	DCX	DT	L	d	LH	Пластина
R60CXC31 D34-130-32-1	60	1	5	34	40	130	32	50	XCET
R45CXC31 D46-130-32-2	45	2	5	46	56	130	32	50	
R30CXC31 D55-130-32-2	30	2	5	55	72	130	32	50	



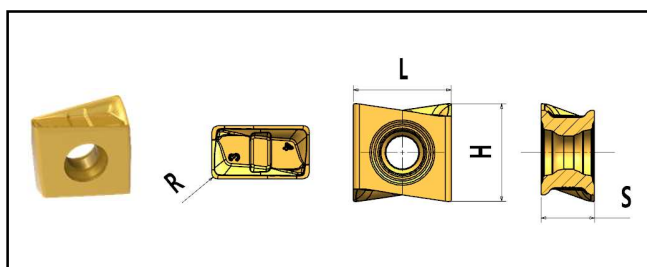
Наименование	L	H	D	a	R	S	СПЛАВ				Винт/Ключ
							МРМ8	МРМ9	КРМ10	КРМ11	
XCET 310404	30.47	22	12.7	7°	0.4	4.5	•	°	•		CSC2560 CTS08W

RT90WKLN09

Кукурузная фреза с углом в плане 90°, для пластин LNНU.

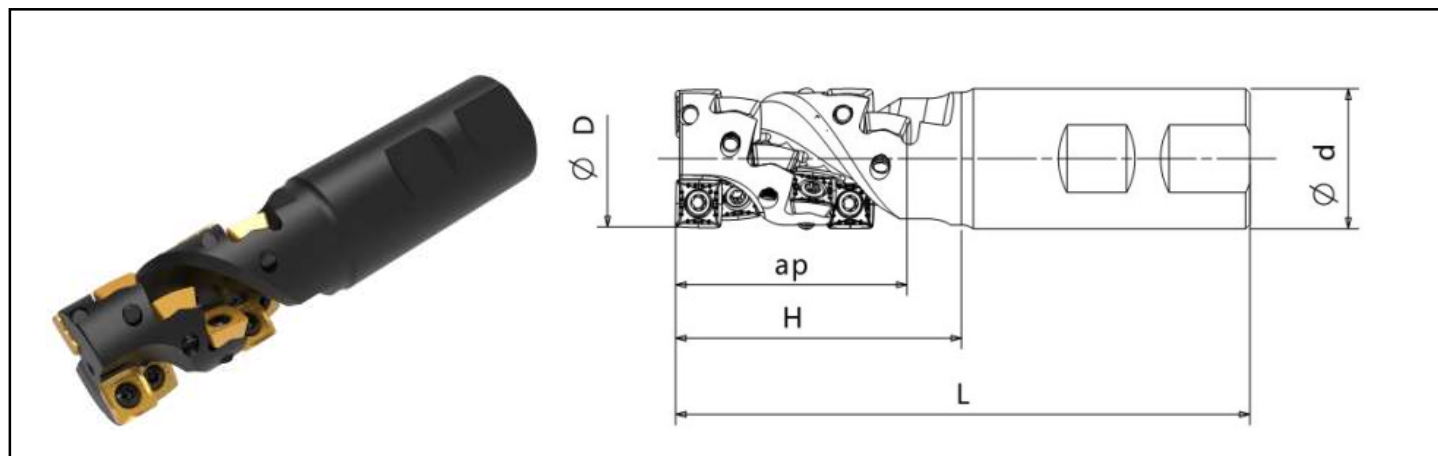


Наименование	Z	Кол-во пластин	DC	ap	LH	L	d	Пластина
RT90WKLN09 D25-100-25-2	2	10	25	36	43	100	25	LNНU 0904
RT90WKLN09 D32-105-32-3	3	15	32	36	44	105	32	
RT90WKLN09 D32-115-32-3	3	18	32	43	52	115	32	
RT90WKLN09 D40-125-40-3	3	18	40	43	54	125	40	
RT90WKLN09 D40-135-40-3	3	21	40	51	64	135	40	

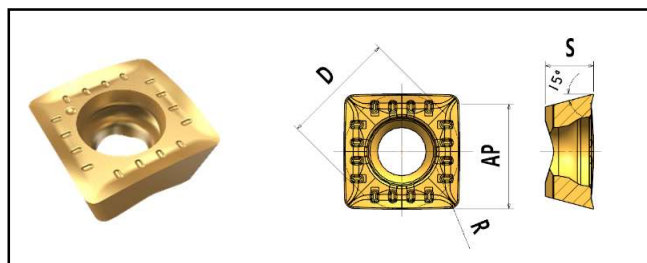


Наименование	L	H	S	ap	R	СПЛАВ				Винт/Ключ
						МРМ8	КРМ10	МРМ13	NNM	
LNНU 090404 U	9.02	8.55	4.48	8.5	0.4	•		•		CSC3010 CTS08W

Кукурузная фреза с углом в плане 90°, для пластин SVKT.



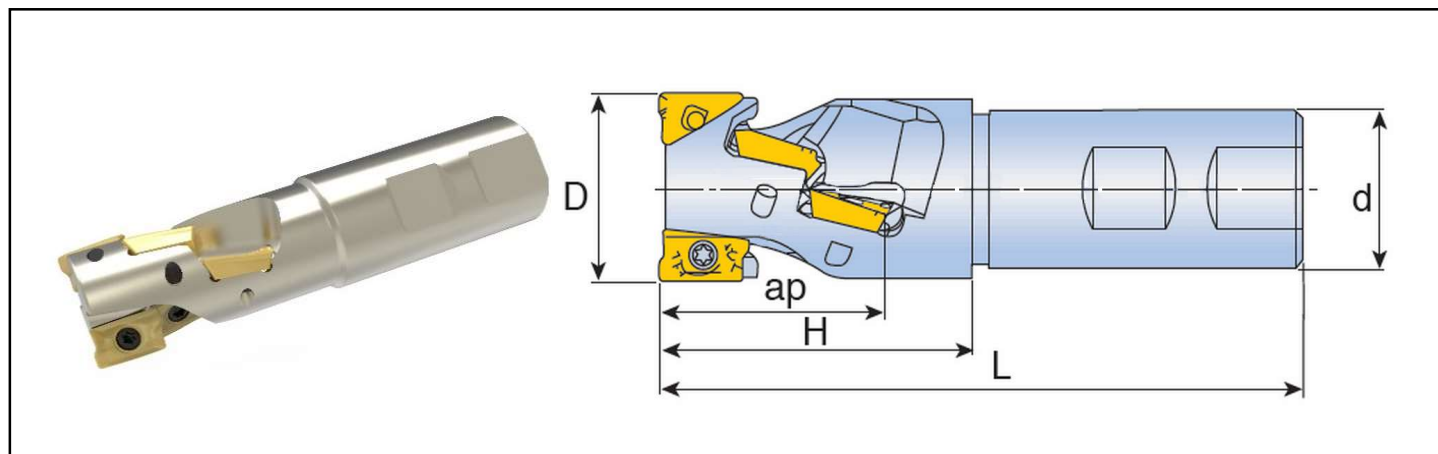
Наименование	Z	Кол-во пластин	DC	ap	LH	L	d	Пластина
R90WKS V09 D25-120-25-2	2	12	25	40	58	120	25	SVKT 09T3
R90WKS V09 D32-135-32-2	2	14	32	52	70	135	32	
R90WKS V11 D32-135-32-2	2	12	32	52	70	135	32	SVKT 1104
R90WKS V11 D40-135-32-3	3	18	40	52	75	135	32	
R90WKS V11 D40-180-32-3	3	21	40	60	85	180	32	
R90WKS V11 D50-145-40-4	4	24	50	52	75	145	40	
R90WKS V11 D50-170-40-4	4	36	50	76	100	170	40	



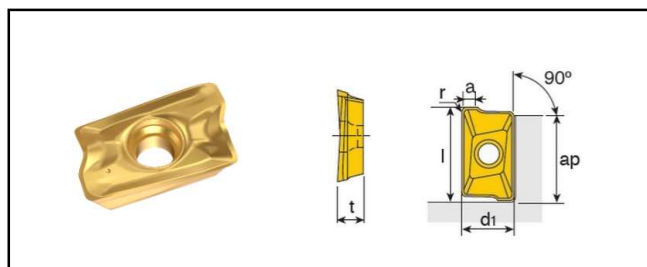
Наименование	D	S	AP	R	СПЛАВ				Винт/Ключ
					МРМ8	КРМ10	МРМ11	РРМ12	
SVKT 09T308-U	9.52	3.97	8.5	0.8	•	•	•	•	CSG3585-P CTS15W-P
SVKT 110408-UL	11.0	4.5	10.0	0.8	•	•	•	•	CSD4010 CTS15W

R90СКАР17

Кукурузная фреза с углом в плане 90°, для пластин АРКТ.

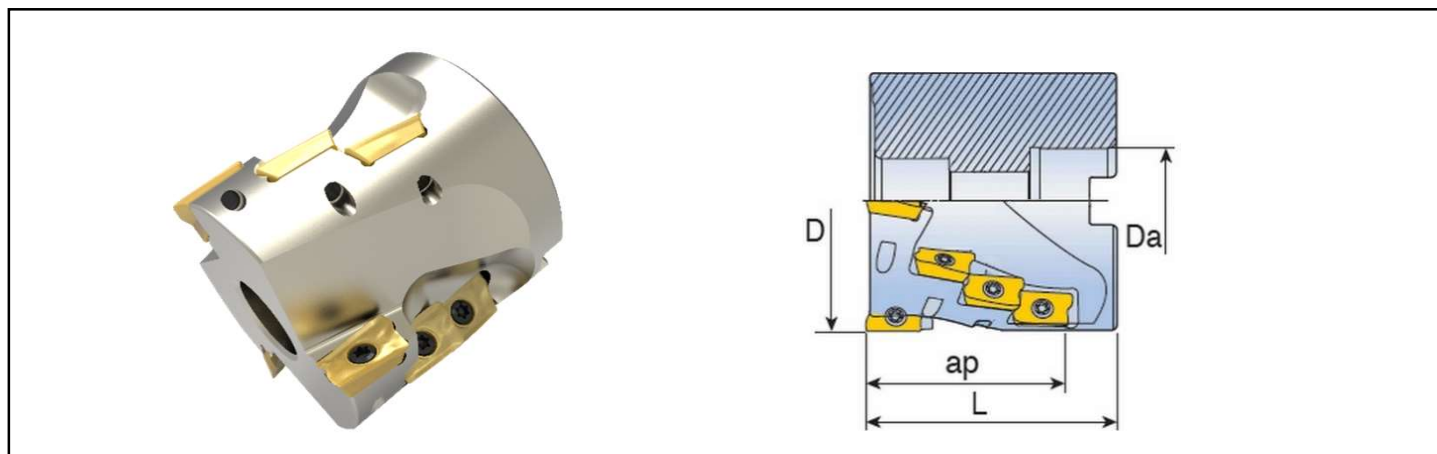


Наименование	Z	Кол-во пластин	D	d	H	L	ap	Пластина
R90СКАР17 D32-120-32-2	2	4	32	32	50	120	30	АРКТ 1705
R90СКАР17 D40-140-32-2	2	6	40	32	65	140	44	

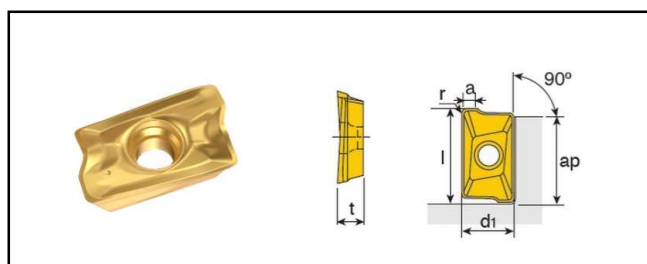


Наименование	l	d1	t	ap	S мм/об	t, mm	СПЛАВ				Винт/Ключ
							МРМ8	МРМ9	КРМ11	МРМ13	
АРКТ 1705PER-EM	10.7	16.1	18.5	5.56	11°	0.8	•		•		CSC4090 CTS15W
АРКТ 170516R-EM						1.6	•	•			
АРКТ 1705PER-EL						0.8	•		•		

Кукурузная фреза с углом в плане 90°, для пластин АРКТ.



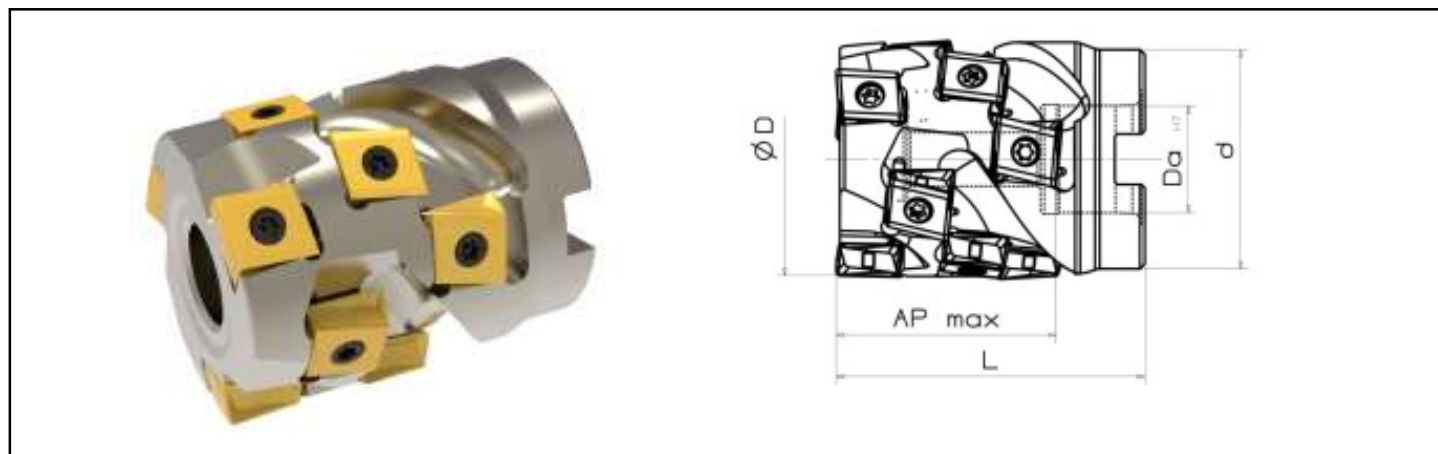
Наименование	Z	Кол-во пластин	D	Da	L	ap	Пластина
R90KAP17 D50-60-22-2	2	6	50	22	60	44	АРКТ 1705
R90KAP17 D63-63-27-3	3	9	63	27	63	44	
R90KAP17 D63-63-27-4	4	12	63	27	63	44	
R90KAP17 D80-75-32-4	4	16	80	32	75	58	
R90KAP17 D100-110-40-5	5	30	100	40	110	88	



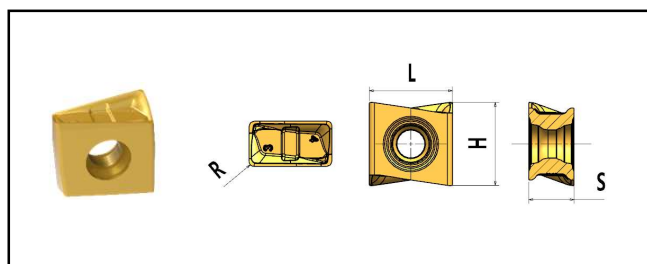
Наименование	l	d1	t	ap	S мм/об	t,mm	СПЛАВ				Винт/Ключ
							МРМ8	МРМ9	КРМ11	МРМ13	
APKT 1705PER-EM	10.7	16.1	18.5	5.56	11°	0.8	•		•		CSC4090 CTS15W
APKT 170516R-EM						1.6	•	•			
APKT 1705PER-EL						0.8	•		•		

T90KLN12

Кукурузная фреза с углом в плане 90°, для пластин LNHU.

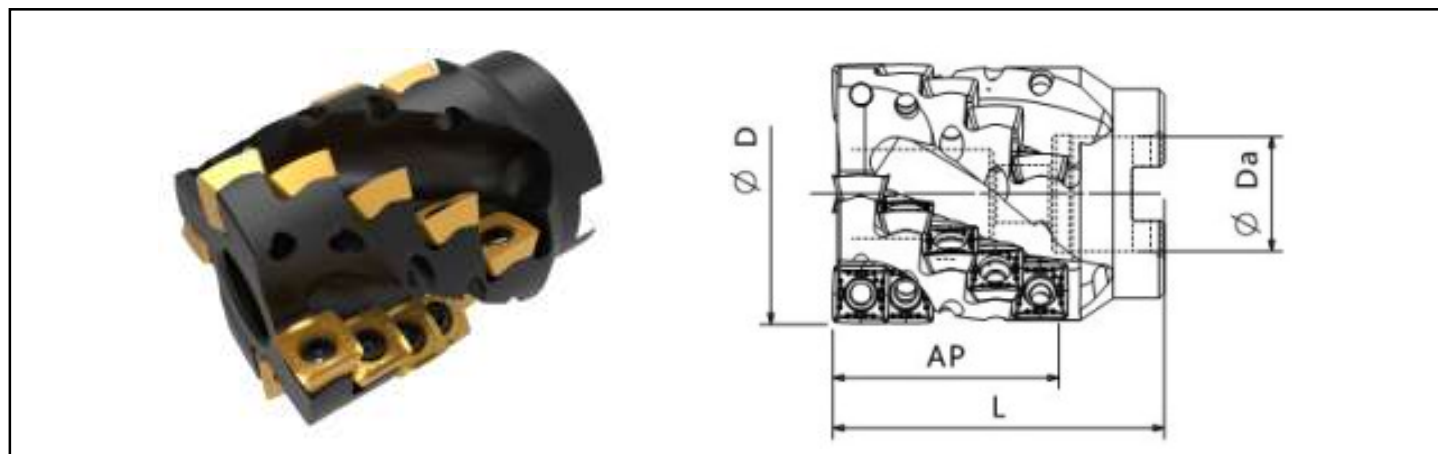


Наименование	Z	Кол-во пластин	DC	Da	L	DH	ap	Пластина
T90KLN12 D50-55-22-3	3	9	50	22	55	45	31.5	LNHU 1206
T90KLN12 D50-65-22-3	3	12	50	22	65	45	42.0	
T90KLN12 D63-70-27-4	4	16	63	27	70	58	42.0	
T90KLN12 D63-80-27-4	4	20	63	27	80	58	52.5	
T90KLN12 D80-85-32-5	5	25	80	32	85	74	52.5	
T90KLN16 D100-90-40-5	5	20	100	40	90	94	57.0	LNHU 1608

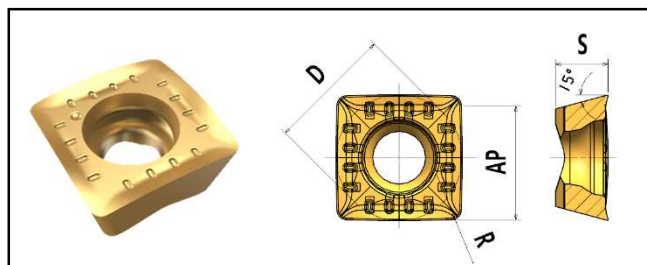


Наименование	L	H	S	ap	R	СПЛАВ				Винт/Ключ
						МРМ8	КРМ10	МРМ13	NNM	
LNHU 120608 U	12.7	13.0	6.75	11.5	0.8	•	•	•		CSG4013-P CTS15W-P
LNHU 120612 U	12.7	13.0	6.75	11.5	1.2			•		
LNHU 120608 N	12.7	13.0	6.75	11.5	0.8				•	
LNHU 160808 U	16.4	16.2	8.0	15.0	0.8	•	•	•		CSG5016/CTS20W

Кукурузная фреза с углом в плане 90°, для пластин SVKT.



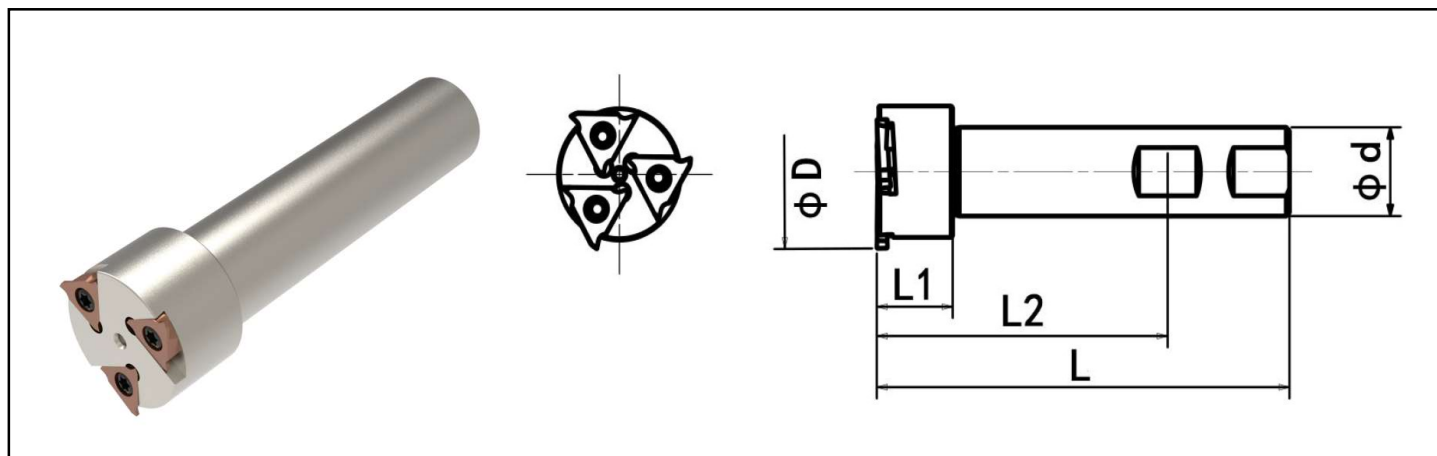
Наименование	Z	Кол-во пластин	DC	Da	L	ap	Пластина
R90KSV11 D40-55-16-3	3	9	40	16	55	27	SVKT 1104
R90KSV11 D50-65-22-4	4	20	50	22	65	43	
R90KSV11 D50-90-22-4	4	32	50	22	90	69	
R90KSV11 D63-85-27-5	5	35	63	27	85	60	
R90KSV11 D63-93-27-5	5	40	63	27	93	69	
R90KSV11 D80-100-32-6	6	54	80	32	100	76	



Наименование	D	S	AP	R	СПЛАВ				Винт/Ключ
					МРМ8	КРМ10	МРМ11	РРМ12	
SVKT 110408-UL	11.0	4.5	10.0	0.8	•	•	•	•	CSD4010 CTS15W

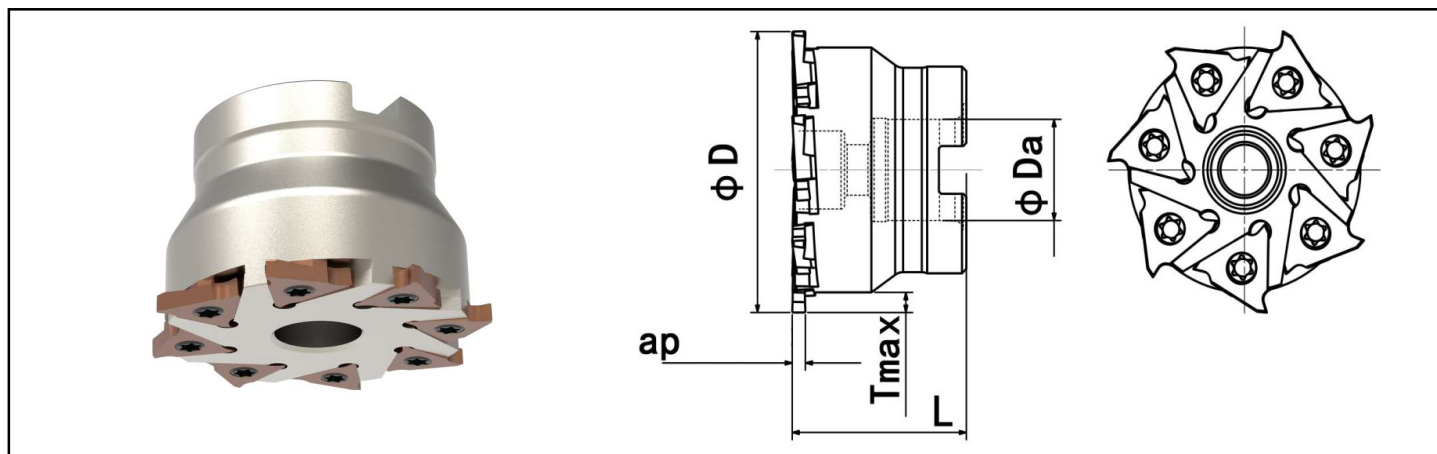
D90C22T3

Дисковая фреза с СМП.



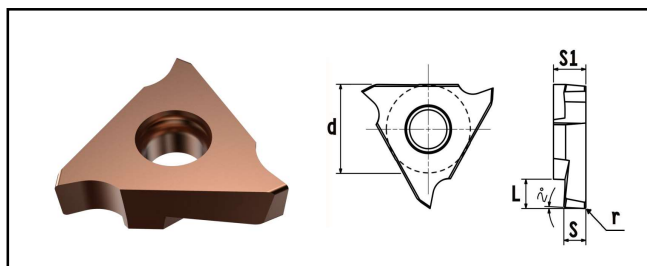
Наименование	Z	D	d	L1	L2	L	Пластина
D90C16T3 D25-125-25-1	1	25	25	40	93	125	16T3 L110 ~ 300
D90C16T3 D39-125-25-3	3	39	25	23	93	125	
D90C22T3 D44-125-25-3	3	44	25	23	93	125	22T3 L125 ~ 480

Дисковая фреза с СМП.



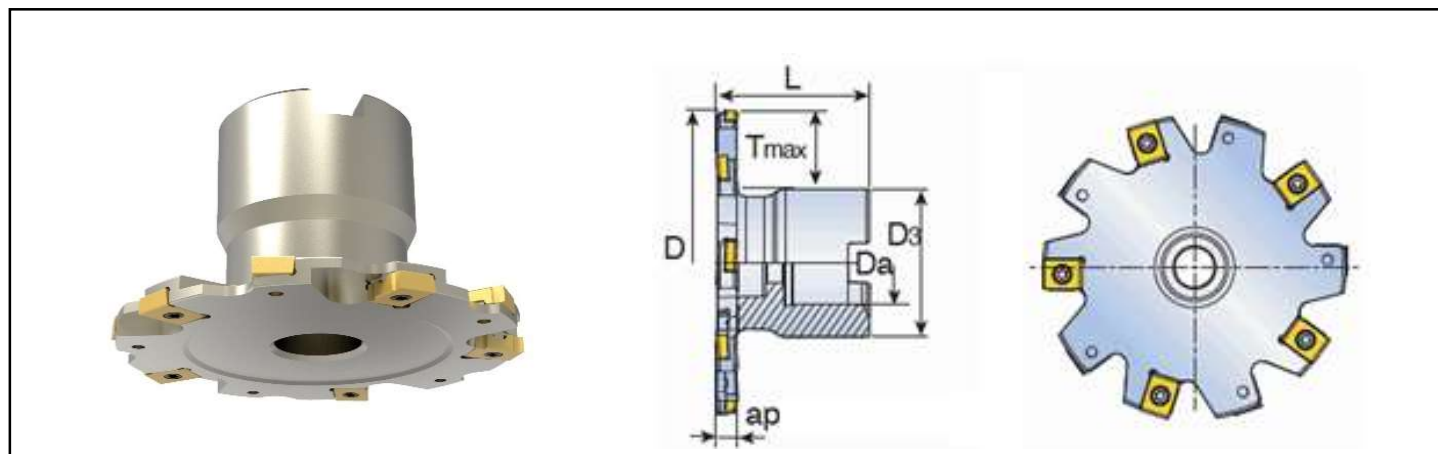
Наименование	Z	D	Da	L	Пластина
D9016T3R D63-40-22-7	7	63	22	40	16T3 L110~300
D9016T3R D80-50-27-9	9	80	27	50	
D9016T3R D100-50-32-11	11	100	32	50	
D9016T3R D125-63-40-13	13	125	40	63	
D9016T3L D63-40-22-7	7	63	22	40	22T3 L125~480
D9016T3L D80-50-27-9	9	80	27	50	
D9016T3L D100-50-32-11	11	100	32	50	
D9016T3L D125-63-40-13	13	125	40	63	
D9022T3R D63-40-22-6	6	63	22	40	22T3 L125~480
D9022T3R D80-50-27-8	8	80	27	50	
D9022T3R D100-50-32-10	10	100	32	50	
D9022T3R D125-63-40-12	12	125	40	63	
D9022T3L D63-40-22-6	6	63	22	40	22T3 R125~480
D9022T3L D80-50-27-8	8	80	27	50	
D9022T3L D100-50-32-10	10	100	32	50	
D9022T3L D125-63-40-12	12	125	40	63	

Пластины для дисковых фрез.



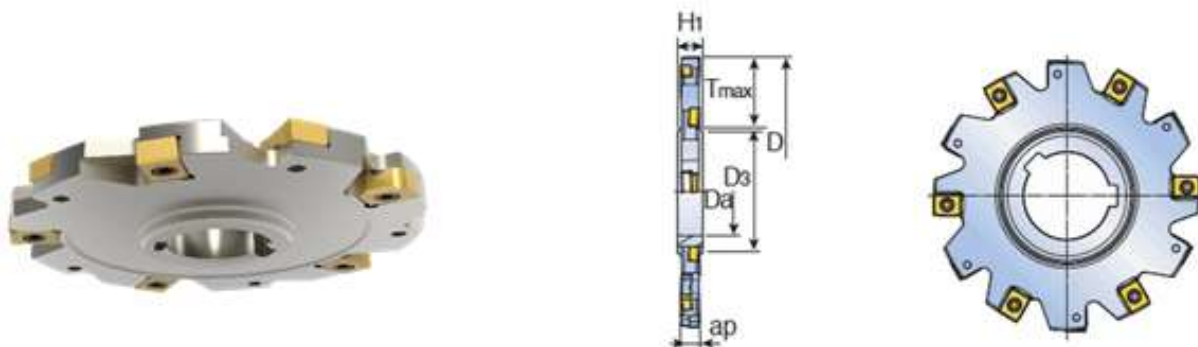
Наименование	W	ap	øD	S	R	СПЛАВ	Винт/Ключ
						МРМ12	
16T3 L110-R01	1.10	2.0	9,53	3,18	0.1	•	CSD4010/CTS15W
16T3 L125-R02	1,25	2.0	9,53	3,18	0.2	•	
16T3 L145-R02	1,45	2.0	9,53	3,18	0.2	•	
16T3 L150-R02	1.50	2.0	9,53	3,18	0.2	•	
16T3 L175-R02	1,75	2.0	9,53	3,18	0.2	•	
16T3 L185-R02	1,85	2,5	9,53	3,18	0.2	•	
16T3 L200-R02	2.00	2,5	9,53	3,18	0.2	•	
16T3 L250-R02	2.50	2,5	9,53	3,18	0.2	•	
16T3 L300-R02	3.00	3.0	9,53	3,18	0.2	•	CSG5016/CTS20W
22T3 L125-R02	1,25	2.0	12,7	3,18	0.2	•	
22T3 L145-R02	1,45	2.0	12,7	3,18	0.2	•	
22T3 L150-R02	1.50	3,5	12,7	4,76	0.2	•	
22T3 L175-R02	1,75	3,5	12,7	4,76	0.2	•	
22T3 L185-R02	1,85	3,5	12,7	4,76	0.2	•	
22T3 L200-R02	2.00	3,5	12,7	4,76	0.2	•	
22T3 L230-R02	2.30	3,5	12,7	4,76	0.2	•	
22T3 L250-R03	2.50	4.0	12,7	4,76	0.3	•	
22T3 L265-R03	2,65	4.0	12,7	4,76	0.3	•	
22T3 L280-R03	2.80	4.0	12,7	4,76	0.3	•	
22T3 L300-R03	3.00	4.0	12,7	4,76	0.3	•	
22T3 L320-R03	3.20	4.0	12,7	4,76	0.3	•	
22T3 L330-R03	3.30	4.0	12,7	4,76	0.3	•	
22T3 L350-R03	3.50	5.0	12,7	4,76	0.3	•	
22T3 L400-R04	4.0	5.0	12,7	4,76	0.4	•	
22T3 L430-R04	4,3	5.0	12,7	4,76	0.4	•	
22T3 L450-R04	4,5	5.0	12,7	4,76	0.4	•	
22T3 L480-R04	4,8	5.0	12,7	5,06	0.4	•	

Дисковая фреза с СМП.



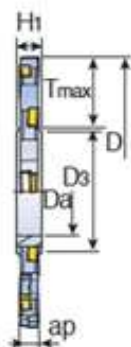
Наименование	Кол-во пластин	D	Da	D3	ap	L	Tmax	Пластина
D90ZN023 D80-50-22-5	5+5	80	22	40	4	50	20.0	ZNHT 023
D90ZN023 D100-50-27-6	6+6	100	27	48	4	50	26.0	
D90ZN028 D80-50-22-5	5+5	80	22	40	5	50	20.0	ZNHT 028
D90ZN028 D100-50-27-6	6+6	100	27	48	5	50	26.0	
D90ZN033 D80-50-22-5	5+5	80	22	40	6	50	20.0	ZNHT 033
D90ZN033 D100-50-27-6	6+6	100	27	48	6	50	26.0	
D90ZN033 D125-50-40-7	7+7	125	40	70	6	50	25.0	
D90ZN033 D160-50-40-9	9+9	160	40	70	6	50	43.0	
D90ZN038 D80-50-22-4+4	4+4	80	22	40	7	50	20.0	ZNHT 038
D90ZN038 D100-50-27-5+5	5+5	100	27	48	7	50	25.5	
D90ZN038 D125-50-40-6+6	6+6	125	40	70	7	50	24.5	
D90ZN038 D160-50-40-8+8	8+8	160	40	70	7	50	42.0	
D90ZN043 D80-50-22-4+4	4+4	80	22	40	8	50	20.0	ZNHT 043
D90ZN043 D100-50-27-5+5	5+5	100	27	48	8	50	25.5	
D90ZN043 D125-50-40-6+6	6+6	125	40	70	8	50	24.5	
D90ZN043 D160-50-40-8+8	8+8	160	40	70	8	50	42.0	
D90ZN048 D100-50-27-5+5	5+5	100	27	48	9	50	26.0	ZNHT 048
D90ZN048 D125-50-40-6+6	6+6	125	40	70	9	50	24.5	
D90ZN048 D160-50-40-8+8	8+8	160	40	70	9	50	42.0	
D90ZN053 D100-50-27-5+5	5+5	100	27	48	10	50	26.0	ZNHT 053
D90ZN053 D125-50-40-6+6	6+6	125	40	70	10	50	24.5	
D90ZN053 D160-50-40-8+8	8+8	160	40	70	10	50	42.0	
D90ZN058 D100-50-27-4	4+4	100	27	48	11	50	26.0	ZNHT 058
D90ZN058 D125-50-40-5	5+5	125	40	70	11	50	24.5	
D90ZN058 D160-50-40-7	7+7	160	40	70	11	50	42.0	
D90ZN063 D100-50-27-4	4+4	100	27	48	12	50	26.0	ZNHT 063
D90ZN063 D125-50-40-5	5+5	125	40	70	12	50	24.5	
D90ZN063 D160-50-40-7	7+7	160	40	70	12	50	42.0	
D90ZN068 D100-50-27-4	4+4	100	27	48	13	50	26.0	ZNHT 068
D90ZN068 D125-50-40-5	5+5	125	40	70	13	50	24.5	
D90ZN068 D160-50-40-7	7+7	160	40	70	13	50	42.0	
D90ZN073 D100-50-27-4	4+4	100	27	48	14	50	26.0	ZNHT 073
D90ZN073 D125-50-40-5	5+5	125	40	70	14	50	24.5	
D90ZN073 D160-50-40-7	7+7	160	40	70	14	50	42.0	

Дисковая фреза с СМП.



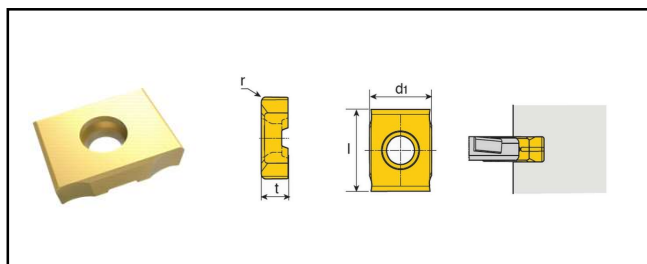
Наименование	Кол-во пластин	D	Da	D3	ap	H1	Tmax	Пластина
D90DZN023 D63-8-22-4	4+4	63	22	34	4	8	12.0	ZNHT 023
D90DZN023 D80-8-22-5	5+5	80	22	34	4	8	21.0	
D90DZN023 D100-12-27-6	6+6	100	27	41	4	12	27.0	
D90DZN023 D125-12-40-7	7+7	125	40	55	4	12	32.0	
D90DZN028 D63-8-22-4	4+4	63	22	34	5	8	13.0	ZNHT 028
D90DZN028 D80-8-22-5	5+5	80	22	34	5	8	21.0	
D90DZN028 D100-12-27-6	6+6	100	27	41	5	12	27.0	
D90DZN028 D125-12-40-7	7+7	125	40	55	5	12	33.0	
D90DZN028 D160-12-40-9	9+9	160	40	55	5	12	50.0	
D90DZN033 D63-8-22-4	4+4	63	22	34	6	8	13.0	ZNHT 033
D90DZN033 D80-8-22-5	5+5	80	22	34	6	8	21.5	
D90DZN033 D100-12-27-6	6+6	100	27	41	6	12	27.0	
D90DZN033 D125-12-40-7	7+7	125	40	55	6	12	33.0	
D90DZN033 D160-12-40-9	9+9	160	40	55	6	12	50.0	
D90DZN033 D200-12-50-10	10+10	200	50	69	6	12	63.0	ZNHT 038
D90DZN038 D80-12-22-4	4+4	80	22	34	7	12	20.0	
D90DZN038 D100-12-27-5	5+5	100	27	41	7	12	26.5	
D90DZN038 D125-12-40-6	6+6	125	40	55	7	12	32.0	
D90DZN038 D160-12-40-8	8+8	160	40	55	7	12	49.5	
D90DZN038 D200-12-50-9	9+9	200	50	69	7	12	62.5	
D90DZN038 D250-12-50-12	12+12	250	50	69	7	12	87.5	ZNHT 043
D90DZN043 D80-12-22-4	4+4	80	22	34	8	12	20.5	
D90DZN043 D100-12-27-5	5+5	100	27	41	8	12	27.0	

Дисковая фреза с СМП.



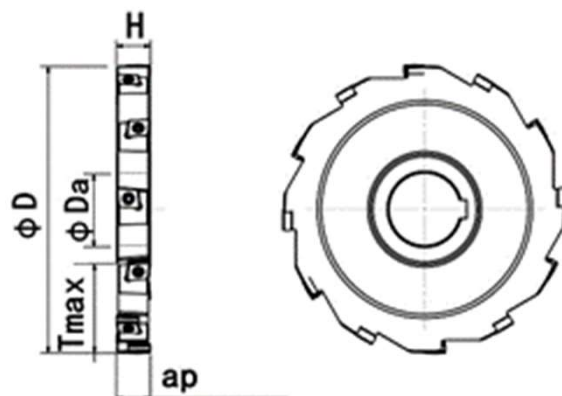
Наименование	Кол-во пластин	D	Da	D3	ap	H1	Tmax	Пластина
D90DZN043 D125-12-40-6	6+6	125	40	55	8	12	32.5	ZNHT 043
D90DZN043 D160-12-40-8	8+8	160	40	55	8	12	50.0	
D90DZN043 D200-12-50-9	9+9	200	50	69	8	12	63.0	
D90DZN043 D250-12-50-12	12+12	250	50	69	8	12	88.0	
D90DZN048 D100-12-27-5	5+5	100	27	41	9	12	27.5	ZNHT 048
D90DZN048 D125-12-40-6	6+6	125	40	55	9	12	33.0	
D90DZN048 D160-12-40-8	8+8	160	40	55	9	12	50.5	
D90DZN048 D200-12-50-9	9+9	200	50	69	9	12	63.5	
D90DZN048 D250-12-50-12	12+12	250	50	69	9	12	88.5	ZNHT 053
D90DZN053 D100-12-27-5	5+5	100	27	41	10	12	28.0	
D90DZN053 D125-12-40-6	6+6	125	40	55	10	12	33.5	
D90DZN053 D160-12-40-8	8+8	160	40	55	10	12	51.0	
D90DZN053 D200-12-50-9	9+9	200	50	69	10	12	64.0	ZNHT 058
D90DZN053 D250-12-50-12	12+12	250	50	69	10	12	89.0	
D90DZN058 D100-16-27-4	4+4	100	27	41	11	16	28.0	
D90DZN058 D125-16-40-5	5+5	125	40	55	11	16	33.5	
D90DZN058 D160-16-40-7	7+7	160	40	55	11	16	51.0	ZNHT 063
D90DZN058 D200-16-50-8	8+8	200	50	69	11	16	64.0	
D90DZN058 D250-16-50-11	11+11	250	50	69	11	16	89.0	
D90DZN063 D100-16-27-4	4+4	100	27	41	12	16	28.0	
D90DZN063 D125-16-40-5	5+5	125	40	55	12	16	33.5	ZNHT 068
D90DZN063 D160-16-40-7	7+7	160	40	55	12	16	51.0	
D90DZN063 D200-16-50-8	8+8	200	50	69	12	16	64.0	
D90DZN063 D250-16-50-11	11+11	250	50	69	12	16	89.0	
D90DZN068 D100-16-27-4	4+4	100	27	41	13	16	28.0	ZNHT 073
D90DZN068 D125-16-40-5	5+5	125	40	55	13	16	33.5	
D90DZN068 D160-16-40-7	7+7	160	40	55	13	16	51.0	
D90DZN068 D200-16-50-8	8+8	200	50	69	13	16	64.0	
D90DZN068 D250-16-50-11	11+11	250	50	69	13	16	89.0	ZNHT 073
D90DZN073 D100-16-27-4	4+4	100	27	41	14	16	28.0	
D90DZN073 D125-16-40-5	5+5	125	40	55	14	16	33.5	
D90DZN073 D160-16-40-7	7+7	160	40	55	14	16	51.0	
D90DZN073 D200-16-50-8	8+8	200	50	69	14	16	64.0	
D90DZN073 D250-16-50-11	11+11	250	50	69	14	16	89.0	

Пластины для дисковых фрез.



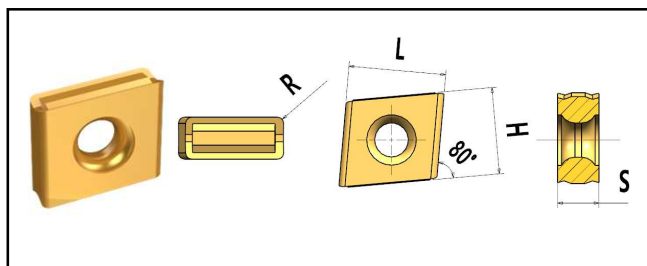
Наименование	l	d1	t	r	СПЛАВ	Винт/Ключ
					МРМ8	
ZNHT 023-04-UL	10	7.5	2.3	0.4	•	CSX2531/CTS08W
ZNHT 028-04-UL	10	7.5	2.8	0.4	•	CSX2542/CTS08W
ZNHT 033-04-UL	10	7.5	3.3	0.4	•	CSX2553/CTS08W
ZNHT 038-04-UL	13	10	3.8	0.4	•	CSX4051/CTS15W
ZNHT 043-04-UL	13	10	4.3	0.4	•	CSX4061/CTS15W
ZNHT 043-08-UL	13	10	4.3	0.8	•	
ZNHT 048-04-UL	13	10	4.8	0.4	•	CSX4070/CTS15W
ZNHT 048-08-UL	13	10	4.8	0.8	•	
ZNHT 053-04-UL	13	10	5.3	0.4	•	CSX4080/CTS15W
ZNHT 053-08-UL	13	10	5.3	0.8	•	
ZNHT 058-04-UL	15	12	5.8	0.4	•	CSY5012/CTS20W
ZNHT 058-08-UL	15	12	5.8	0.8	•	
ZNHT 063-04-UL	15	12	6.3	0.4	•	
ZNHT 063-08-UL	15	12	6.3	0.8	•	
ZNHT 068-08-UL	15	12	6.8	0.8	•	
ZNHT 068-12-UL	15	12	6.8	1.2	•	
ZNHT 073-08-UL	15	12	7.3	0.8	•	
ZNHT 073-12-UL	15	12	7.3	1.2	•	

Дисковая фреза с СМП.



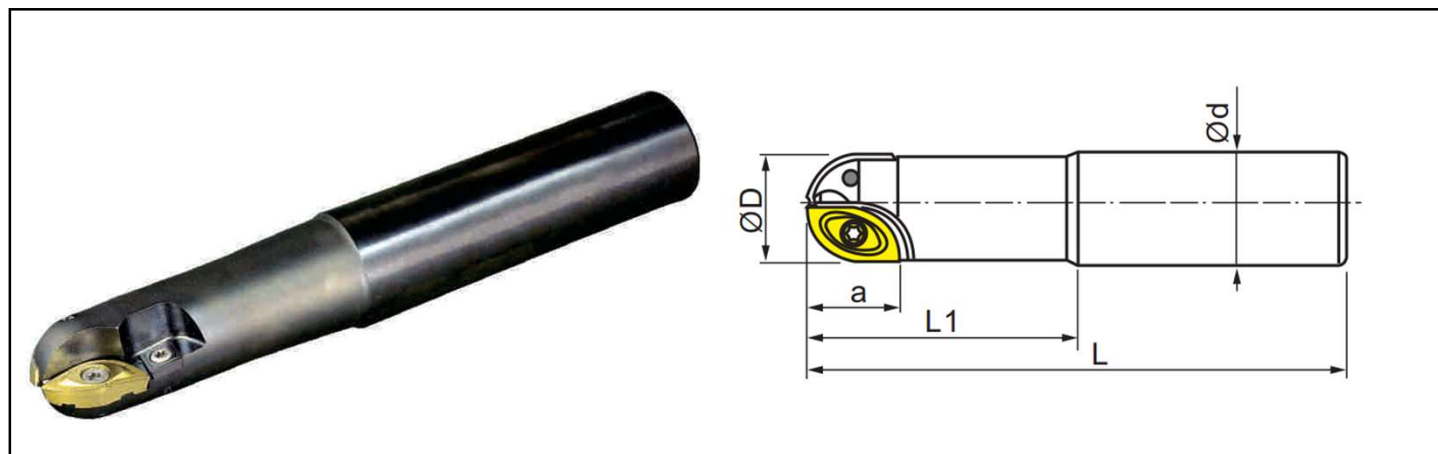
Наименование	Кол-во пластин	D	Da	ap	H	Tmax	Пластина
DT90CN10 D63-15-22-6	6	63	22	15	15	15	CNHX 1005
DT90CN10 D80-15-22-8	8	80	22	15	15	24	
DT90CN10 D100-15-27-10	10	100	27	15	15	30	
DT90CN10 D125-15-32-12	12	125	32	15	15	40	
DT90CN10 D160-15-40-14	14	160	40	15	15	52	
DT90CN10 D200-15-50-16	16	200	50	15	15	65	
DT90CN10 D250-15-60-18	18	250	60	15	15	80	CNHX 1311
DT90CN13 D63-20-22-6	6	63	22	20	20	15	
DT90CN13 D80-20-22-8	8	80	22	20	20	24	
DT90CN13 D100-20-27-10	10	100	27	20	20	30	
DT90CN13 D125-20-32-12	12	125	32	20	20	40	
DT90CN13 D160-20-40-14	14	160	40	20	20	52	
DT90CN13 D200-20-50-16	16	200	50	20	20	65	
DT90CN13 D250-20-60-18	18	250	60	20	20	80	CNHX 1606
DT90CN16 D63-25-22-6	6	63	22	25	25	15	
DT90CN16 D80-25-22-8	8	80	22	25	25	24	
DT90CN16 D100-25-27-10	10	100	27	25	25	30	
DT90CN16 D125-25-32-12	12	125	32	25	25	40	
DT90CN16 D160-25-40-14	14	160	40	25	25	52	
DT90CN16 D200-25-50-16	16	200	50	25	25	65	
DT90CN16 D250-25-60-18	18	250	60	25	25	80	

Пластины для дисковых фрез.



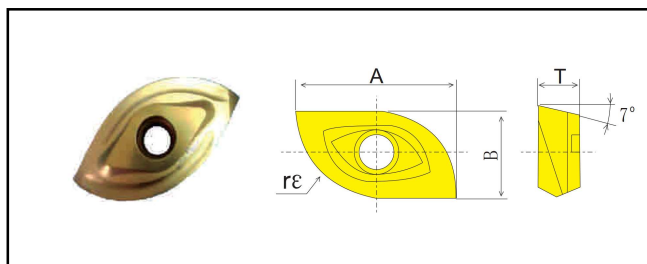
Наименование	L	H	S	R	СПЛАВ				Винт/Ключ
					МРМ	МРМ	КРМ1	КРМ1	
CNHX 100504-UL	10	10	5.4	0.4		○			CSG4013-P CTS15W-P
CNHX 100508-UL	10	10	5.4	0.8	•	•	○	○	
CNHX 100512-UL	10	10	5.4	1.2	○		○		
CNHX 100516-UL	10	10	5.4	1.6	○		○		
CNHX 120604	12	12	6.35	1.6		•			CSG4013-P CTS15W-P
CNHX 121116	12.46	11.15	5.12	1.6				○	
CNHX 121120	12.46	11.15	5.12	2.0				•	
CNHX 131104	12.7	11	5.4	0.4	○				
CNHX 131108	12.7	11	5.4	0.8	•		•	•	
CNHX 131112	12.7	11	5.4	0.4				○	
CNHX 131116	12.7	11	5.4	1.6	○				
CNHX 131120	12.7	11	5.4	2.0	•		•		
CNHX 131124-UL	12.7	11	5.4	2.4				○	CSG5016 CTS20W
CNHX 131130-UL	12.7	11	5.4	3.0				○	
CNHX 160604-UL	16.0	12	6.4	0.4	○				
CNHX 160608-UL	16.0	12	6.4	0.8	•	○	•	•	
CNHX 160612-UL	16.0	12	6.4	1.2	○				
CNHX 160616-UL	16.0	12	6.4	1.6	○				
CNHX 160624-UL	16.0	12	6.4	2.4	○				
CNHX 160630-UL	16.0	12	6.4	3.0	○				

Фрезы сферические для пластин ZCEW



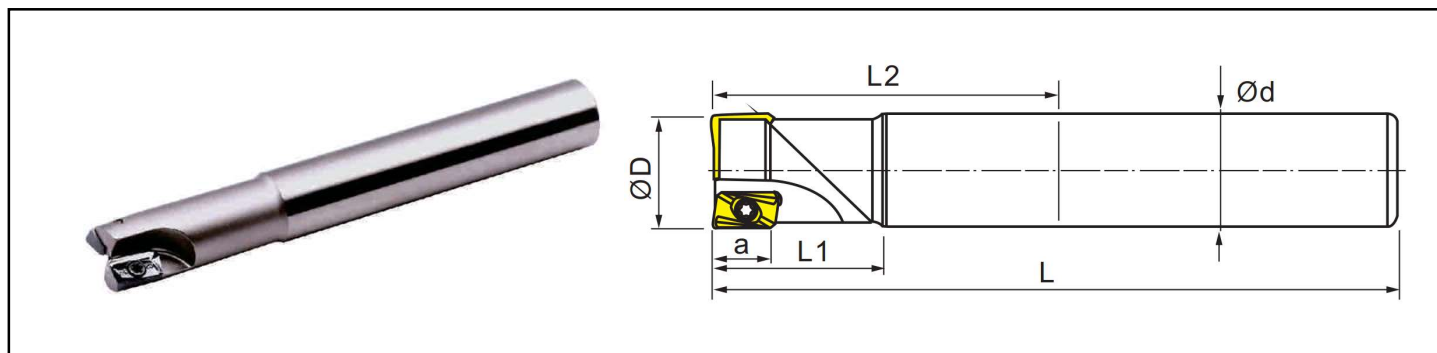
Наименование	Z	D	d	L	L1	a	Пластина
RRZC100 D20-150-20-2	2	20	20	150	70	30	ZCEW 100
RRZC100 D20-200-20-2	2	20	20	200	50	30	ZCEW 100
RRZC100 D20-250-20-2	2	20	20	250	50	30	ZCEW 100
RRZC100 D20-150-25-2	2	20	25	150	70	30	ZCEW 100
RRZC100 D20-200-25-2	2	20	25	200	80	30	ZCEW 100
RRZC100 D20-250-25-2	2	20	25	250	100	30	ZCEW 100
RRZC100 D20-300-32-2	2	20	32	300	150	30	ZCEW 100
RRZC125 D25-150-25-2	2	25	25	150	70	39	ZCEW 125
RRZC125 D25-150-25-2	2	25	25	150	100	39	ZCEW 125
RRZC125 D25-200-32-2	2	25	32	200	100	39	ZCEW 125
RRZC125 D25-250-32-2	2	25	32	250	150	39	ZCEW 125
RRZC125 D25-300-32-2	2	25	32	300	150	39	ZCEW 125
RRZC150 D30-160-32-2	2	30	32	160	70	43	ZCEW 150
RRZC150 D30-200-32-2	2	30	32	200	100	43	ZCEW 150
RRZC150 D30-250-32-2	2	30	32	250	150	43	ZCEW 150
RRZC150 D30-300-32-2	2	30	32	300	150	43	ZCEW 150
RRZC150 D30-350-32-2	2	30	32	350	200	43	ZCEW 150
RRZC160 D32-160-32-2	2	32	32	160	70	43	ZCEW 160
RRZC160 D32-200-32-2	2	32	32	200	100	43	ZCEW 160
RRZC160 D32-250-32-2	2	32	32	250	150	43	ZCEW 160
RRZC160 D32-300-32-2	2	32	32	300	150	43	ZCEW 160
RRZC160 D32-350-32-2	2	32	32	350	200	43	ZCEW 160
RRZC200 D40-200-42-2	2	40	42	200	100	50	ZCEW 200
RRZC200 D40-250-42-2	2	40	42	250	150	50	ZCEW 200
RRZC200 D40-300-42-2	2	40	42	300	150	50	ZCEW 200
RRZC200 D40-350-42-2	2	40	42	350	200	50	ZCEW 200
RRZC200 D40-200-MT5-2	2	40	MT5	200	100	50	ZCEW 200
RRZC200 D40-250-MT5-2	2	40	MT5	250	150	50	ZCEW 200
RRZC250 D50-200-50,8-2	2	50	50,8	200	100	50	ZCEW 250
RRZC250 D50-250-50,8-2	2	50	50,8	250	150	50	ZCEW 250
RRZC250 D50-300-50,8-2	2	50	50,8	300	150	50	ZCEW 250
RRZC250 D50-350-50,8-2	2	50	50,8	350	200	50	ZCEW 250
RRZC250 D50-400-50,8-2	2	50	50,8	400	200	50	ZCEW 250
RRZC250 D50-200-MT5-2	2	50	MT5	200	100	50	ZCEW 250
RRZC250 D50-250-MT5-2	2	50	MT5	250	150	50	ZCEW 250

Фрезы сферические для пластин ZCEW



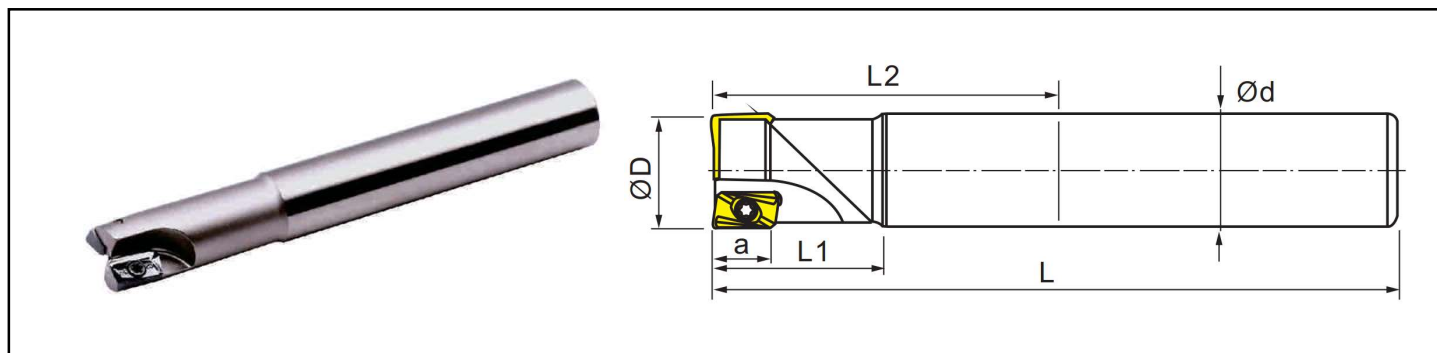
Наименование	re	A	B	T	СПЛАВ				
					UPM2	UPM3	UPM4	UPM6	UPF2
ZCET 080C-UM1	8	15,6	7,9	3,97	.	.	.	.	.
ZCET 100C-UM1	10	18,3	10	4,74	.	.	.	.	.
ZCEW 100C-UM1	10	18,3	10	4,74	.	.	.	.	.
ZCET 125C-UM1	125	23,1	12,3	6,1	.	.	.	.	.
ZCEW 125C-UM1	125	23,1	12,3	6,1	.	.	.	.	.
ZCET 150C-UM1	15	28,3	14,9	7,59	.	.	.	.	.
ZCEW 150C-UM1	15	28,3	14,9	7,59	.	.	.	.	.
ZCET 160C-UM1	16	28,3	15,4	7,45	.	.	.	.	.
ZCEW 200C-UM1	20	35,4	20,1	8	.	.	.	.	.
ZCET 080S-UM1	8	15,6	7,9	3,97	.	.	.	.	.
ZCET 100S-UM1	10	18,3	10	4,74	.	.	.	.	.
ZCEW 100S-UM1	10	18,3	10	4,74	.	.	.	.	.
ZCET 125S-UM1	125	23,1	12,3	6,1	.	.	.	.	.
ZCEW 125S-UM1	125	23,1	12,3	6,1	.	.	.	.	.
ZCET 150S-UM1	15	28,3	14,9	7,59	.	.	.	.	.
ZCEW 150S-UM1	15	28,3	14,9	7,59	.	.	.	.	.
ZCET 160S-UM1	16	28,3	15,4	7,45	.	.	.	.	.
ZCEW 200S-UM1	20	35,4	20,1	8	.	.	.	.	.

Концевая фреза с углом в плане 90°, для пластин АРКТ.



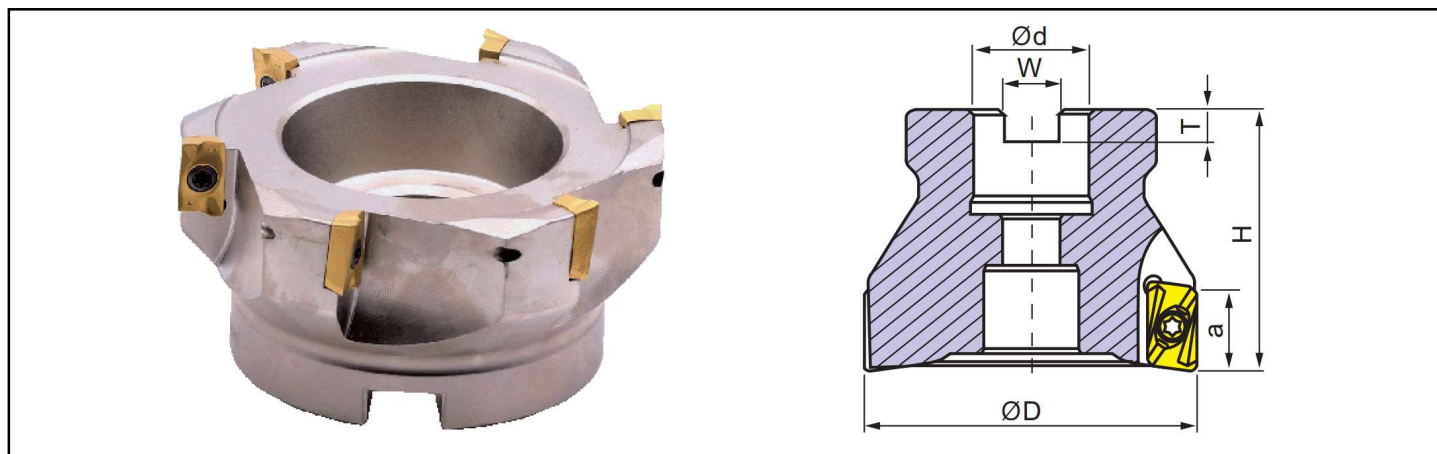
Наименование	D	d	L	L1	L2	a	Z	Пластина
R90CAP11 D10-100-10-1	10	10	100	30	-	9	1	APMT 1135
R90CAP11 D10-120-10-1	10	10	120	30	-	9	1	
R90CAP11 D11-120-10-1	11	10	120	30	-	9	1	
R90CAP11 D12-120-12-1	12	12	120	30	-	9	1	
R90CAP11 D13-130-12-1	13	12	130	30	-	9	1	
R90CAP11 D14-130-14-2	14	14	130	30	-	9	2	
R90CAP11 D14-150-14-2	14	14	150	30	-	9	2	
R90CAP11 D16-150-15-2	16	15	150	40	-	9	2	
R90CAP11 D16-200-15-2	16	15	200	40	-	9	2	
R90CAP11 D16-150-15,6-2	16	15,6	150	40	-	9	2	
R90CAP11 D16-200-15,6-2	16	15,6	200	40	-	9	2	
R90CAP11 D16-120-16-2	16	16	120	40	-	9	2	
R90CAP11 D16-150-16-2	16	16	150	50	-	9	2	
R90CAP11 D16-200-16-2	16	16	200	60	100	9	2	
R90CAP11 D16-250-25-2	16	25	250	60	-	9	2	
R90CAP11 D17-120-16-2	17	16	120	40	-	9	2	
R90CAP11 D17-150-16-2	17	16	150	40	-	9	2	
R90CAP11 D17-200-16-2	17	16	200	40	-	9	2	
R90CAP11 D18-150-16-2	18	16	150	40	-	9	2	
R90CAP11 D18-200-16-2	18	16	200	40	-	9	2	
R90CAP11 D20-150-19-2	20	19	150	40	-	9	2	
R90CAP11 D20-200-19-2	20	19	200	40	-	9	2	
R90CAP11 D20-120-20-2	20	20	120	35	-	9	2	
R90CAP11 D20-150-20-2	20	20	150	50	-	9	2	
R90CAP11 D20-200-20-2	20	20	200	60	100	9	2	
R90CAP11 D20-250-20-2	20	20	250	60	-	9	2	
R90CAP11 D20-250-25-2	20	25	250	60	-	9	2	
R90CAP11 D21-120-20-2	21	20	120	50	-	9	2	
R90CAP11 D21-150-20-2	21	20	150	50	-	9	2	
R90CAP11 D21-200-20-2	21	20	200	50	-	9	2	
R90CAP11 D25-150-24-3	25	24	150	50	-	9	3	
R90CAP11 D25-200-24-3	25	24	200	50	-	9	3	
R90CAP11 D25-250-24-3	25	24	250	60	-	9	3	
R90CAP11 D25-120-25-3	25	25	120	50	-	9	3	
R90CAP11 D25-150-25-3	25	25	150	50	-	9	3	
R90CAP11 D25-200-25-3	25	25	200	60	-	9	3	
R90CAP11 D25-250-25-3	25	25	250	60	115	9	3	
R90CAP11 D30-150-25-4	30	25	150	50	-	9	4	
R90CAP11 D30-200-25-4	30	25	200	60	-	9	4	
R90CAP11 D30-250-25-4	30	25	250	60	-	9	4	
R90CAP11 D28,5-190-32-3	28,5	32	190	50	65	9	3	

Концевая фреза с углом в плане 90°, для пластин АРКТ.



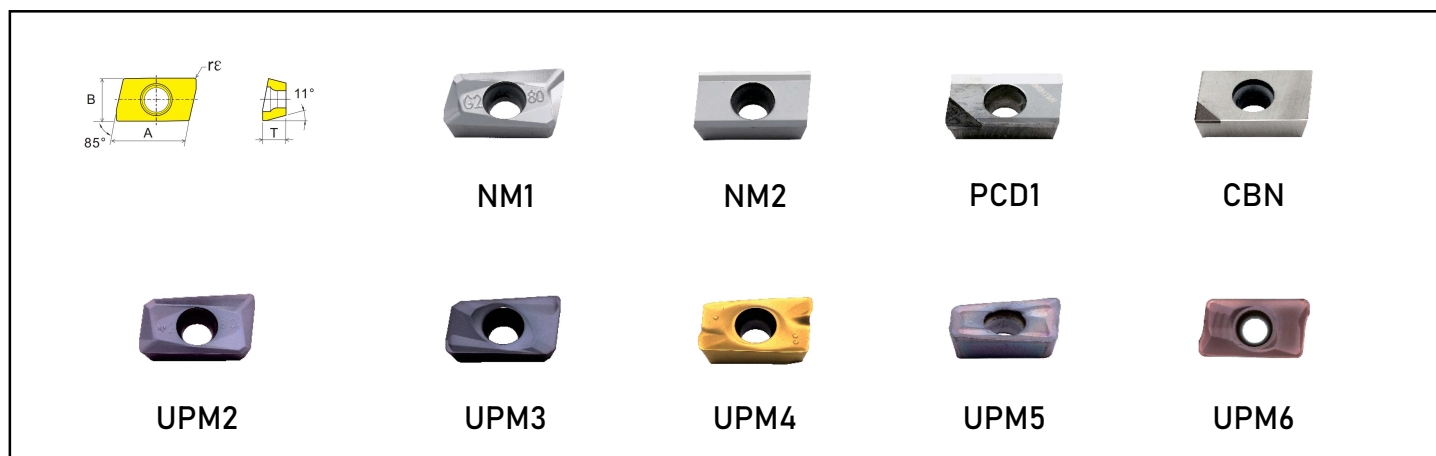
Наименование	D	d	L	L1	L2	a	Z	Пластина
R90CAP16 D25-150-24-2	25	24	150	50	-	9	2	APMT 1604
R90CAP16 D25-200-24-2	25	24	200	60	-	9	2	
R90CAP16 D25-250-24-2	25	24	250	50	-	9	2	
R90CAP16 D25-150-25-2	25	25	150	60	-	9	2	
R90CAP16 D25-200-25-2	25	25	200	70	-	9	2	
R90CAP16 D25-250-25-2	25	25	250	70	-	9	2	
R90CAP16 D25-300-32-2	25	32	300	40	-	9	2	
R90CAP16 D26-150-25-2	26	25	150	50	-	9	2	
R90CAP16 D26-200-25-2	26	25	200	60	-	9	2	
R90CAP16 D26-250-25-2	26	25	250	60	-	9	2	
R90CAP16 D26-300-25-2	26	25	300	45	-	9	2	
R90CAP16 D30-150-25-2	30	25	150	45	-	9	2	
R90CAP16 D30-200-25-2	30	25	200	45	-	9	2	
R90CAP16 D30-250-25-2	30	25	250	50	-	9	2	
R90CAP16 D32-150-32-3	32	32	150	50	-	9	3	
R90CAP16 D32-200-32-3	32	32	200	60	-	9	3	
R90CAP16 D32-250-32-3	32	32	250	60	115	9	3	
R90CAP16 D32-300-32-3	32	32	300	60	115	9	3	
R90CAP16 D32-350-32-3	32	32	350	60	-	9	3	
R90CAP16 D32-400-32-3	32	32	400	50	-	9	3	
R90CAP16 D35-150-32-3	35	32	150	50	-	9	3	
R90CAP16 D35-200-32-3	35	32	200	50	-	9	3	
R90CAP16 D35-250-32-3	35	32	250	50	-	9	3	
R90CAP16 D35-300-32-3	35	32	300	50	-	9	3	
R90CAP16 D35-350-32-3	35	32	350	50	-	9	3	
R90CAP16 D35-400-32-3	35	32	400	50	-	9	3	
R90CAP16 D40-150-32-3	40	32	150	50	-	9	3	
R90CAP16 D40-200-32-3	40	32	200	60	-	9	3	
R90CAP16 D40-250-32-3	40	32	250	60	-	9	3	
R90CAP16 D40-300-32-3	40	32	300	60	-	9	3	
R90CAP16 D40-350-32-3	40	32	350	60	-	9	3	
R90CAP16 D40-400-32-3	40	32	400	60	-	9	3	
R90CAP16 D50-150-32-4	50	32	150	50	-	9	4	
R90CAP16 D50-200-32-4	50	32	200	50	-	9	4	

Насадная фреза с углом в плане 90°, для пластин АРКТ.



Наименование	D	d	H	W	T	a	Z	Пластина
R90CAP11 D40-40-16-5	40	16	40	8,4	5,6	9	5	АРМТ 1135
R90CAP11 D50-50-22-6	50	22	50	10,4	6,3	9	6	
R90CAP11 D63-50-22-7	63	22	50	10,4	6,3	9	7	
R90CAP16 D50-50-22-4	50	22	50	10,4	6,3	14	4	АРМТ 1604
R90CAP16 D63-50-22-4	63	22	50	10,4	6,3	14	4	
R90CAP16 D80-50-27-6	80	27	50	12,4	7	14	6	
R90CAP16 D100-50-32-6	100	32	50	14,4	8	14	6	
R90CAP16 D125-63-40-7	125	40	63	16,4	9	14	7	
R90CAP16 D160-63-40-8	160	40	63	16,4	9	14	8	
R90CAP16 D200-63-60-9	200	60	63	25,7	14	14	9	
R90CAP16 D250-63-60-10	250	60	63	25,7	14	14	10	
R90CAP16 D300-65-60-14	300	60	65	25,7	14	14	14	
R90CAP16 D63-50-25,4-4	63	25,4	50	10	6	14	4	
R90CAP16 D80-50-25,4-6	80	25,4	50	10	6	14	6	
R90CAP16 D100-50-31,75-6	100	31,75	50	13	8	14	6	
R90CAP16 D125-63-38,1-8	125	38,1	63	16,2	10	14	8	
R90CAP16 D160-63-50,8-9	160	50,8	63	19,3	11	14	9	

Концевая фреза с углом в плане 90°, для пластин APKT.

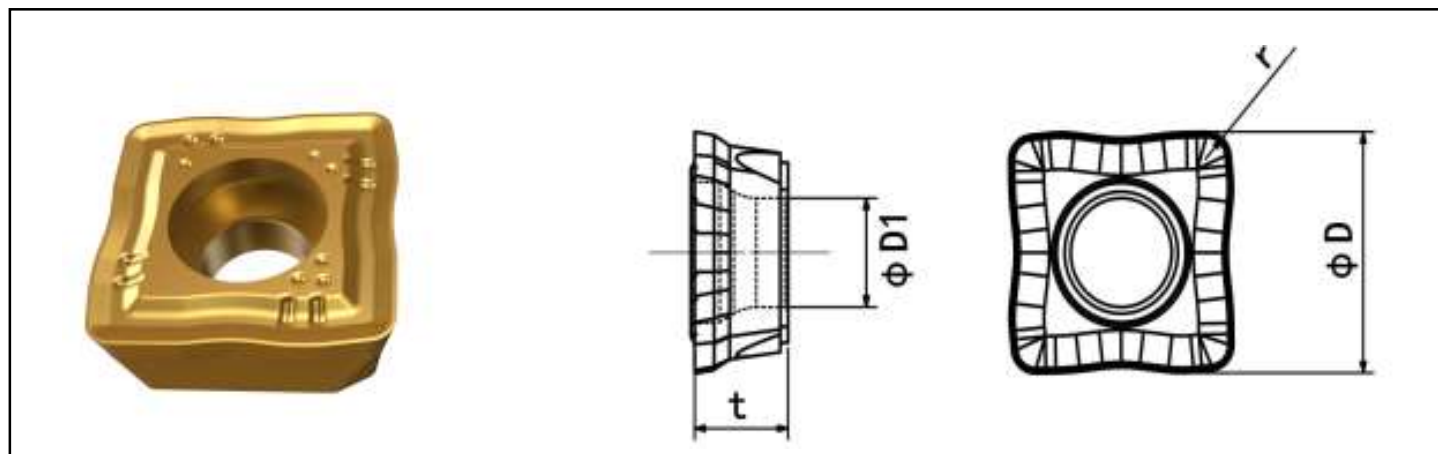


Наименование	re	A	B	T	СПЛАВ							
					NNM4	UPM90	UPM3	UPM4	UPM6	UPF2	CBN1	CBN2
APKT 1135PDER NM1	0.8	11	6.35	3.5	•							
APKT 1604PDER NM1	0.8	16.5	9.525	4.76	•							
APKT 160402 NM2	0.2	16.5	9.525	4.76	•							
APKT 160404 NM2	0.4	16.5	9.525	4.76	•							
APKT 160408 NM2	0.8	16.5	9.525	4.76	•							
APKT 113502 PCD1	0.2	11	6.35	3.5								
APKT 113504 PCD1	0.4	11	6.35	3.5								
APKT 113508 PCD1	0.8	11	6.35	3.5								
APKT 160402 PCD1	0.2	16.5	9.525	4.76								
APKT 160404 PCD1	0.4	16.5	9.525	4.76								
APKT 160408 PCD1	0.8	16.5	9.525	4.76								
APKT 113502	0.2	11	6.35	3.5							•	•
APKT 113504	0.4	11	6.35	3.5							•	•
APKT 113508	0.8	11	6.35	3.5							•	•
APKT 160402	0.2	16.5	9.525	4.76							•	•
APKT 160404	0.4	16.5	9.525	4.76							•	•
APKT 160408	0.8	16.5	9.525	4.76							•	•
APMT 113508PDER UPM2	0.8	11	6.35	3.5		•	•	•	•	•		
APMT 160408PDER UPM2	0.8	16.5	9.525	4.76		•	•	•	•	•		
APMT 113504PDER UPM3	0.4	16.5	9.525	4.76				•				
APMT 113508PDER UPM3	0.8	11	6.35	3.5		•	•	•	•	•		
APMT 113512PDER UPM3	1.2	11	6.35	3.5				•				
APMT 113516PDER UPM3	1.6	11	6.35	3.5				•				
APMT 113524PDER UPM3	2.4	11	6.35	3.5				•				
APMT 160404PDER UPM3	0.4	16.5	9.525	4.76				•				
APMT 160408PDER UPM3	0.8	16.5	9.525	4.76		•	•	•	•	•		
APMT 160412PDER UPM3	1.2	16.5	9.525	4.76				•				
APMT 160416PDER UPM3	1.6	16.5	9.525	4.76				•				
APMT 160424PDER UPM3	2.4	16.5	9.525	4.76				•				
APMT 160432PDER UPM3	3.2	16.5	9.525	4.76				•				
APMT 113508PDER UPM4	0.8	11	6.35	3.5		•	•	•	•	•		
APMT 160408PDER UPM4	0.8	16.5	9.525	4.76		•	•	•	•	•		
APMT 1135P08DER UPM5	0.8	11	6.35	3.5			•	•	•	•		
APMT 160408PDER UPM5	0.8	16.5	9.525	4.76			•	•	•	•		
APMT 113508PDER UPM6	0.8	11	6.35	3.5			•	•	•			
APMT 160408PDER UPM6	0.8	16.5	9.525	4.76			•	•	•			

Серия	Описание	Стр.
XOMX/SPMG	Пластины для корпусных сверл	82
PCQ 2D	Корпусные сверла с глубиной сверления 2хD	83-86
PCQ 3D	Корпусные сверла с глубиной сверления 3хD	87-90
PCQ 4D	Корпусные сверла с глубиной сверления 4хD	91-94
PCQ 5D	Корпусные сверла с глубиной сверления 5хD	95-98
KSP 2.5D	Корпусные сверла со сменным картриджем, с глубиной сверления 2.5хD	99-100
KSP 3.5D	Корпусные сверла со сменным картриджем, с глубиной сверления 3.5хD	101-102
PCQ	Многофункциональный инструмент для сверления, растачивания, подрезки торца и наружного точения.	103

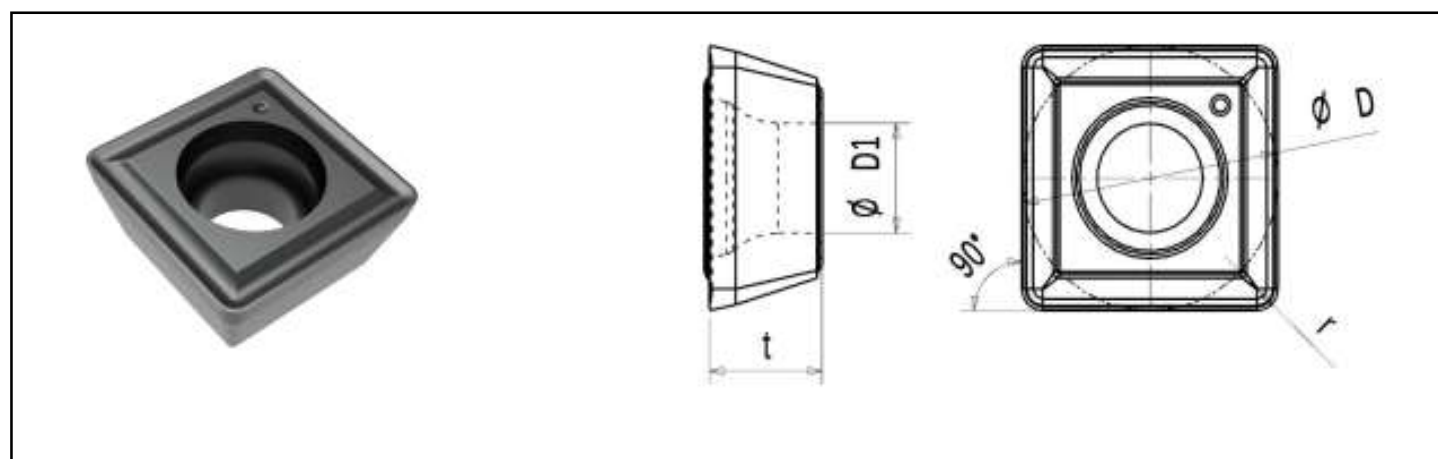


Пластины ХОМХ для корпусных сверл РСQ.



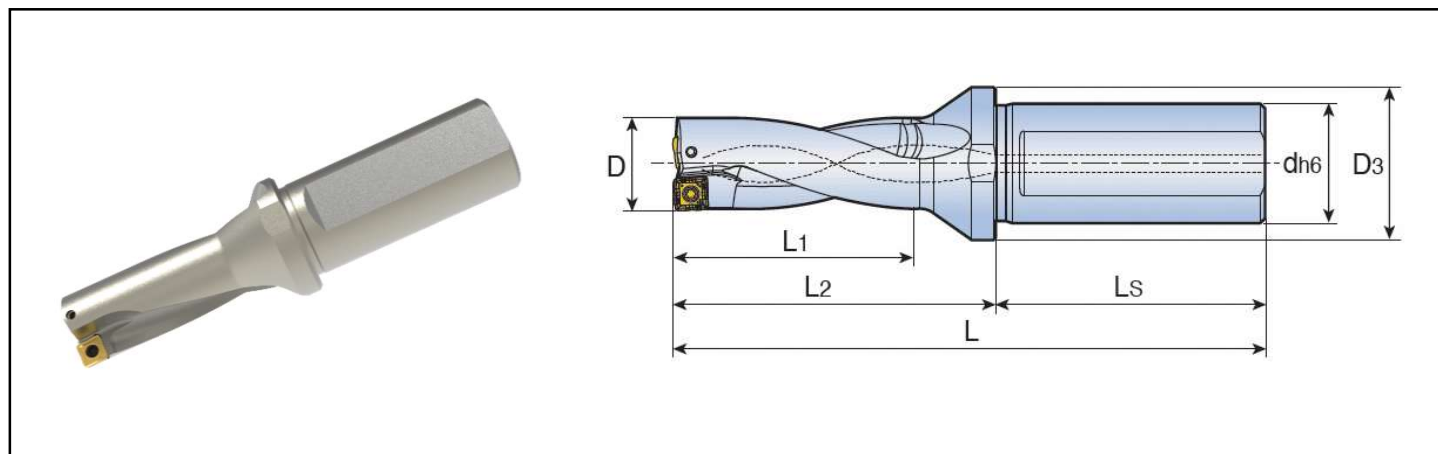
Наименование	D	t	r	D1	СПЛАВ					Винт
					МРМ8	МРМ9	МРМ12	МРМ13	МРМ15	
ХОМХ 050204	4.9	2.38	0.4	2.25	•	○			•	CSG2049-P
ХОМХ 060204	5.7	2.38	0.4	2.60	•			•	•	CSG2252-P
ХОМХ 070306	6.8	2.80	0.6	2.60	•				•	CSG2252-P
ХОМХ 08Т306	7.9	3.97	0.6	2.85	•	○		•		CSG2565-P
ХОМХ 09Т308	9.2	3.97	0.8	3.80	•	•				CSG3585-P
ХОМХ 11Т308	11.0	3.97	0.8	3.80	•	•	•			CSG3585-P
ХОМХ 130408	12.8	4.40	0.8	4.40	•		○			CSG4011-P
ХОМХ 150510	15.0	4.80	1.0	5.40	•					CSG5012-P

Пластины SPMG для корпусных сверл с картриджами KSP.



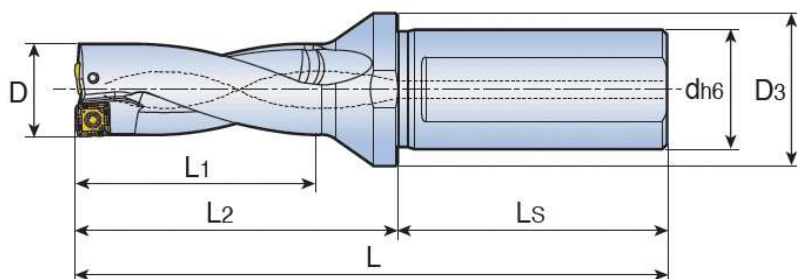
Наименование	D	t	r	D1	СПЛАВ	Винт
					МРМ9	
SPMG 050204-PM	5.00	2.38	0.4	2.25	•	CSG2049-P
SPMG 060204-PM	6.00	2.38	0.4	2.61	•	CSG2252-P
SPMG 07Т308-PM	7.94	3.97	0.8	2.85	•	CSG2565-P
SPMG 090408-PM	9.80	4.30	0.8	4.05	•	CSG3585-P
SPMG 110408-PM	11.5	4.80	0.8	4.45	•	CSG4011-P

Корпусные сверла с глубиной сверления 2xD.



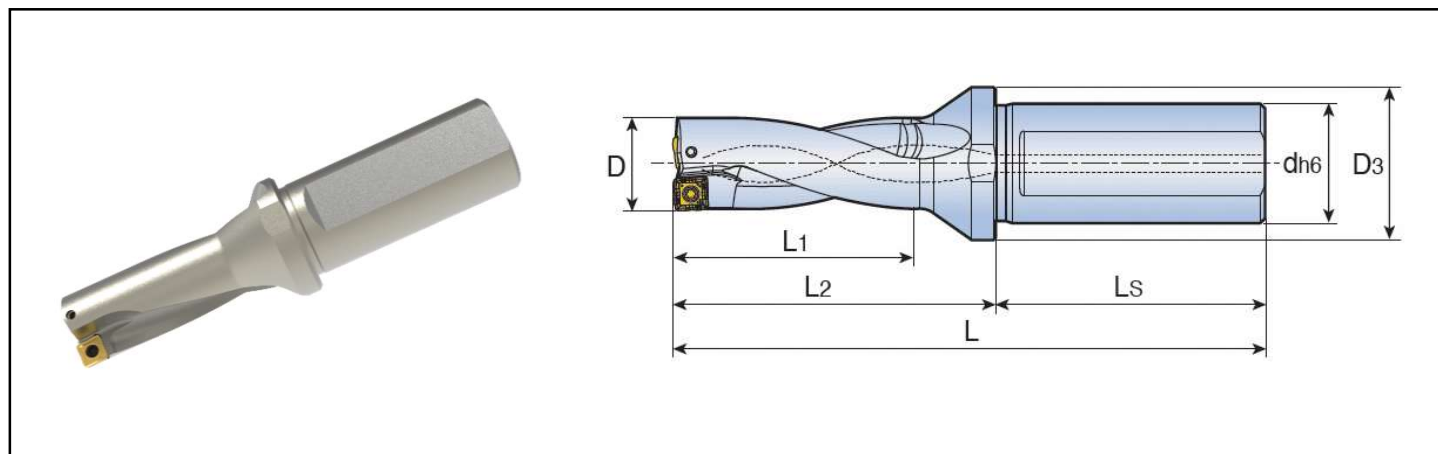
Наименование	D	d	D3	L	L1	L2	Ls	Пластина
PCQ D14.0-2D-28-A20-X005	14.0	20	25	96	28	46	50	XOMX 05
PCQ D14.5-2D-30-A20-X005	14.5	20	25	99	30	49	50	
PCQ D15.0-2D-30-A20-X005	15.0	20	25	99	30	49	50	
PCQ D15.5-2D-32-A20-X005	15.5	20	25	102	32	52	50	
PCQ D16.0-2D-32-A20-X005	16.0	20	25	102	32	52	50	
PCQ D16.5-2D-34-A25-X006	16.5	25	32	110	34	54	56	XOMX 06
PCQ D17.0-2D-34-A25-X006	17.0	25	32	110	34	54	56	
PCQ D17.5-2D-36-A25-X006	17.5	25	32	113	36	57	56	
PCQ D18.0-2D-36-A25-X006	18.0	25	32	113	36	57	56	
PCQ D18.5-2D-38-A25-X006	18.5	25	32	115	38	59	56	
PCQ D19.0-2D-38-A25-X006	19.0	25	32	115	38	59	56	XOMX 07
PCQ D19.5-2D-40-A25-X007	19.5	25	32	119	40	63	56	
PCQ D20.0-2D-40-A25-X007	20.0	25	32	119	40	63	56	
PCQ D20.5-2D-42-A25-X007	20.5	25	32	121	42	65	56	
PCQ D21.0-2D-42-A25-X007	21.0	25	32	121	42	65	56	
PCQ D21.5-2D-44-A25-X007	21.5	25	32	123	44	67	56	XOMX 08
PCQ D22.0-2D-44-A25-X007	22.0	25	32	123	44	67	56	
PCQ D22.5-2D-46-A25-X008	22.5	25	32	124	46	68	56	
PCQ D23.0-2D-46-A25-X008	23.0	25	32	124	46	68	56	
PCQ D23.0-2D-46-A32-X008	23.0	32	40	128	46	68	60	
PCQ D23.5-2D-48-A25-X008	23.5	25	32	126	48	70	56	
PCQ D23.5-2D-48-A32-X008	23.5	32	40	130	48	70	60	
PCQ D24.0-2D-48-A25-X008	24.0	25	32	126	48	70	56	

Корпусные сверла с глубиной сверления 2xD.



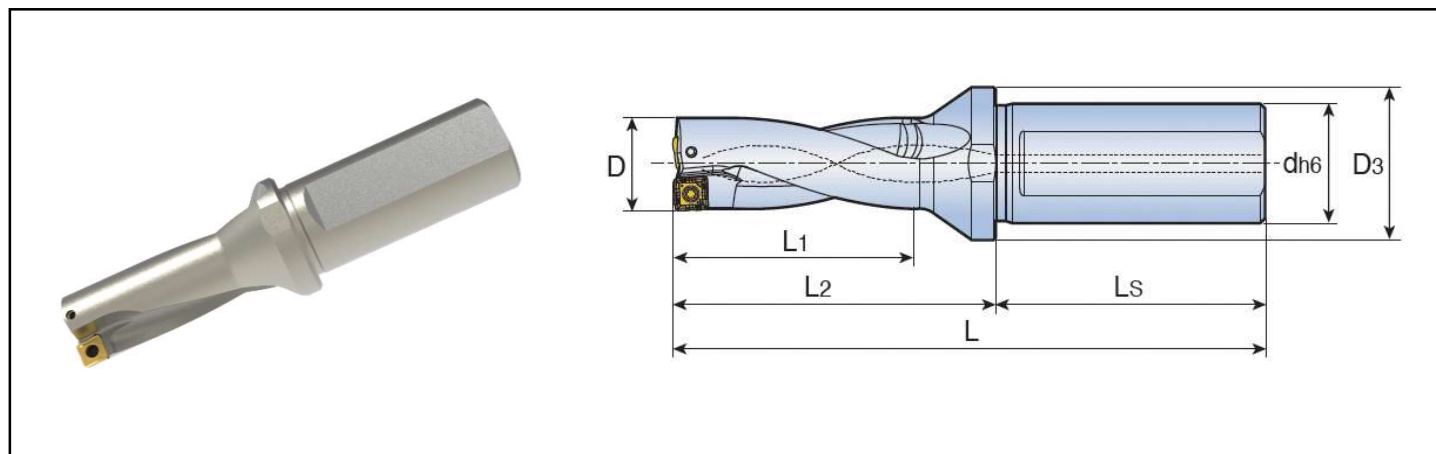
Наименование	D	d	D3	L	L1	L2	Ls	Пластина
PCQ D24.0-2D-48-A32-X008	24.0	32	40	130	48	70	60	ХОМХ 08
PCQ D24.5-2D-50-A25-X008	24.5	25	32	128	50	72	56	
PCQ D24,5-2D-50-A32-X008	24,5	32	40	132	50	72	60	
PCQ D25.0-2D-50-A25-X008	25.0	25	32	128	50	72	56	
PCQ D25.0-2D-50-A32-X008	25.0	32	40	132	50	72	60	
PCQ D25.5-2D-52-A25-X008	25.5	25	32	129	52	73	56	
PCQ D25.5-2D-52-A32-X008	25.5	32	40	133	52	73	60	
PCQ D26.0-2D-52-A25-X008	26.0	25	32	129	52	73	56	
PCQ D26.0-2D-52-A32-X008	26.0	32	40	133	52	73	60	
PCQ D26.5-2D-54-A32-X009	26.5	32	40	137	54	77	60	ХОМХ 09
PCQ D27.0-2D-54-A25-X009	27.0	25	40	133	54	77	56	
PCQ D27.0-2D-54-A32-X009	27.0	32	40	137	54	77	60	
PCQ D27.5-2D-56-A32-X009	27.5	32	40	139	56	79	60	
PCQ D28.0-2D-56-A25-X009	28.0	25	40	135	56	79	56	
PCQ D28.0-2D-56-A32-X009	28.0	32	40	139	56	79	60	
PCQ D28.5-2D-58-A32-X009	28.5	32	40	141	58	81	60	
PCQ D29.0-2D-58-A25-X009	29.0	25	40	137	58	81	56	
PCQ D29.0-2D-58-A32-X009	29.0	32	40	141	58	81	60	
PCQ D29.5-2D-60-A32-X009	29.5	32	40	143	60	83	60	
PCQ D30.0-2D-60-A32-X009	30.0	32	40	143	60	83	60	
PCQ D30.5-2D-62-A32-X009	30.5	32	40	145	62	85	60	
PCQ D31.0-2D-62-A32-X009	31.0	32	40	145	62	85	60	

Корпусные сверла с глубиной сверления 2xD.

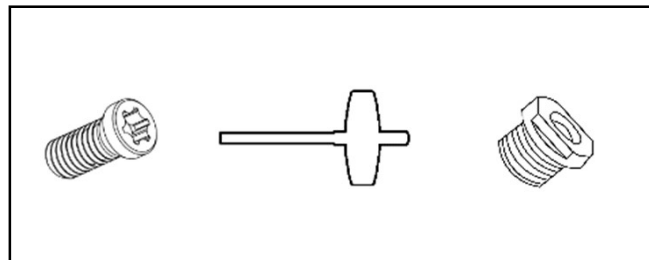


Наименование	D	d	D3	L	L1	L2	Ls	Пластина
PCQ D32.0-2D-64-A32-X011	32.0	32	40	147	64	87	60	XOMX 11
PCQ D32.0-2D-64-A40-X011	32.0	40	50	157	64	87	70	
PCQ D33.0-2D-66-A32-X011	33.0	32	40	149	66	89	60	
PCQ D33.0-2D-66-A40-X011	33.0	40	50	159	66	89	70	
PCQ D34.0-2D-68-A32-X011	34.0	32	40	151	68	91	60	
PCQ D34.0-2D-68-A40-X011	34.0	40	50	161	68	91	70	
PCQ D35.0-2D-70-A32-X011	35.0	32	40	153	70	93	60	
PCQ D35.0-2D-70-A40-X011	35.0	40	50	163	70	93	70	
PCQ D36.0-2D-72-A32-X011	36.0	32	40	155	72	95	60	
PCQ D36.0-2D-72-A40-X011	36.0	40	50	165	72	95	70	
PCQ D37.0-2D-74-A32-X013	37.0	32	50	162	74	102	60	XOMX 13
PCQ D37.0-2D-74-A40-X013	37.0	40	50	172	74	102	70	
PCQ D38.0-2D-76-A32-X013	38.0	32	50	164	76	104	60	
PCQ D38.0-2D-76-A40-X013	38.0	40	50	174	76	104	70	
PCQ D39.0-2D-78-A32-X013	39.0	32	50	166	78	106	60	
PCQ D39.0-2D-78-A40-X013	39.0	40	50	176	78	106	70	
PCQ D40.0-2D-80-A32-X013	40.0	32	50	168	80	108	60	
PCQ D40.0-2D-80-A40-X013	40.0	40	50	178	80	108	70	
PCQ D41.0-2D-82-A40-X013	41.0	40	50	180	82	110	70	
PCQ D42.0-2D-84-A40-X013	42.0	40	50	182	84	112	70	
PCQ D43.0-2D-86-A40-X013	43.0	40	50	184	86	114	70	

Корпусные сверла с глубиной сверления 2xD.

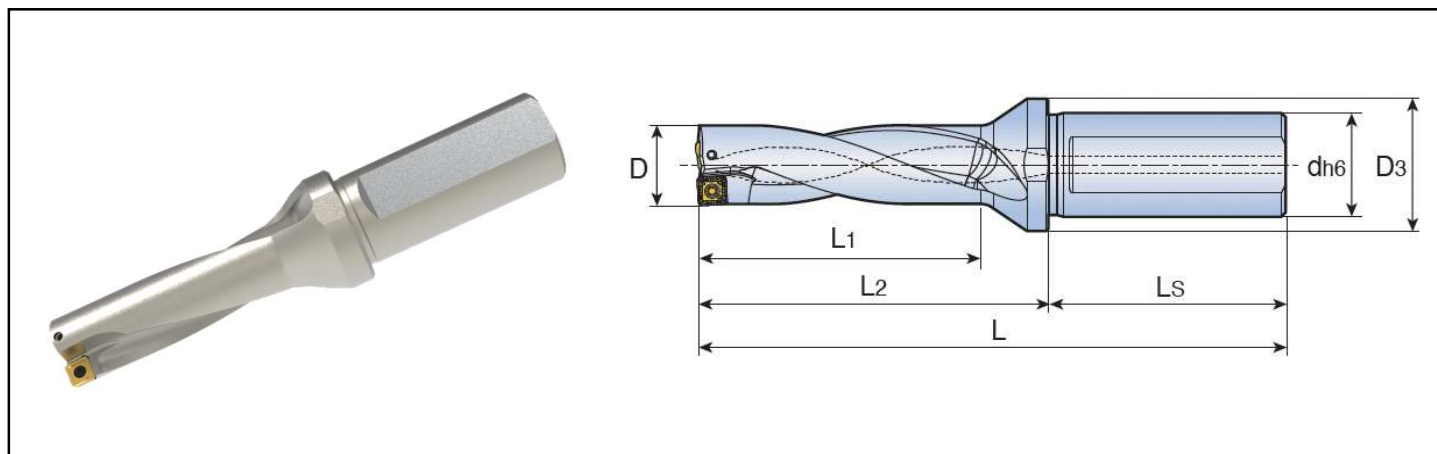


Наименование	D	d	D3	L	L1	L2	Ls	Пластина
PCQ D44.0-2D-88-A40-X015	44.0	40	60	193	88	123	70	XOMX 15
PCQ D45.0-2D-90-A40-X015	45.0	40	60	195	90	125	70	
PCQ D46.0-2D-92-A40-X015	46.0	40	60	197	92	127	70	
PCQ D47.0-2D-94-A40-X015	47.0	40	60	199	94	129	70	
PCQ D48.0-2D-96-A40-X015	48.0	40	60	201	96	131	70	
PCQ D49.0-2D-98-A40-X015	49.0	40	60	203	98	133	70	
PCQ D50.0-2D-100-A40-X015	50.0	40	60	205	100	135	70	



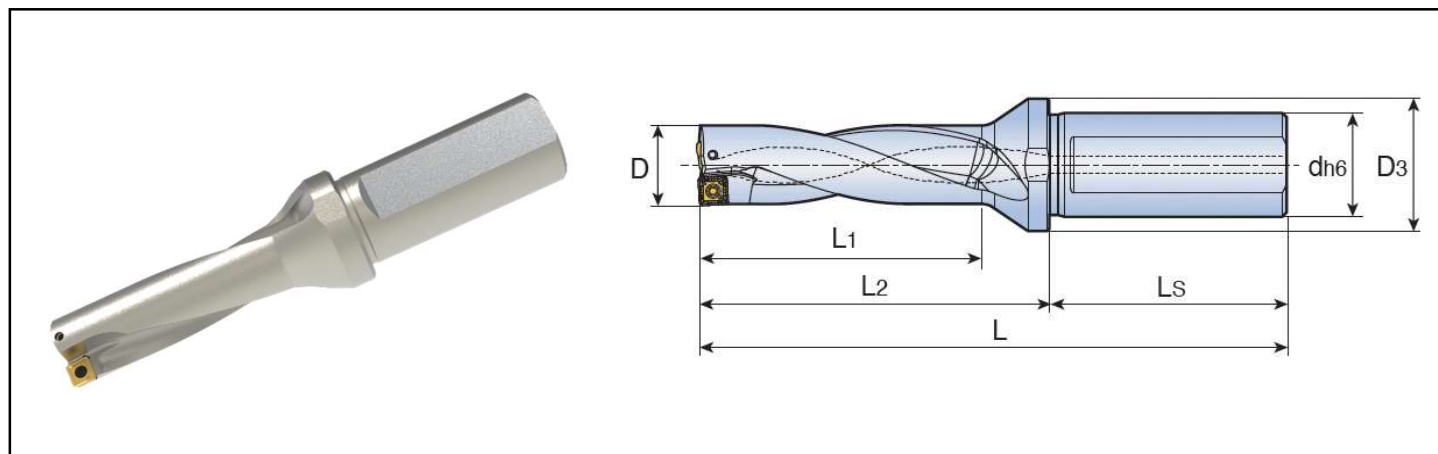
Наименование	Винт	Ключ	Втулка
PCQ D14.0-2D-28-A20-X005 - PCQ D16.0-2D-32-A20-X005	CSG2049-P	CTS06W-P	CSL 20
PCQ D16.5-2D-34-A25-X006 - PCQ D22.0-2D-44-A25-X007	CSG2252-P	CTS07W-P	CSL 25
PCQ D22.5-2D-46-A25-X008 - PCQ D26.0-2D-52-A32-X008	CSG2565-P	CTS08W-P	CSL 25/CSL 32
PCQ D26.5-2D-54-A32-X009 - PCQ D36.0-2D-72-A40-X011	CSG3585-P	CTS10W-P	CSL 25/CSL 32
PCQ D37.0-2D-74-A32-X013 - PCQ D43.0-2D-86-A40-X013	CSG4011-P	CTS15W-P	CSL 32/CSL 40
PCQ D44.0-2D-88-A40-X015 - PCQ D50.0-2D-100-A40-X015	CSG5012-P	CTS20W-P	CSL 32/CSL 40

Корпусные сверла с глубиной сверления $3 \times D$.



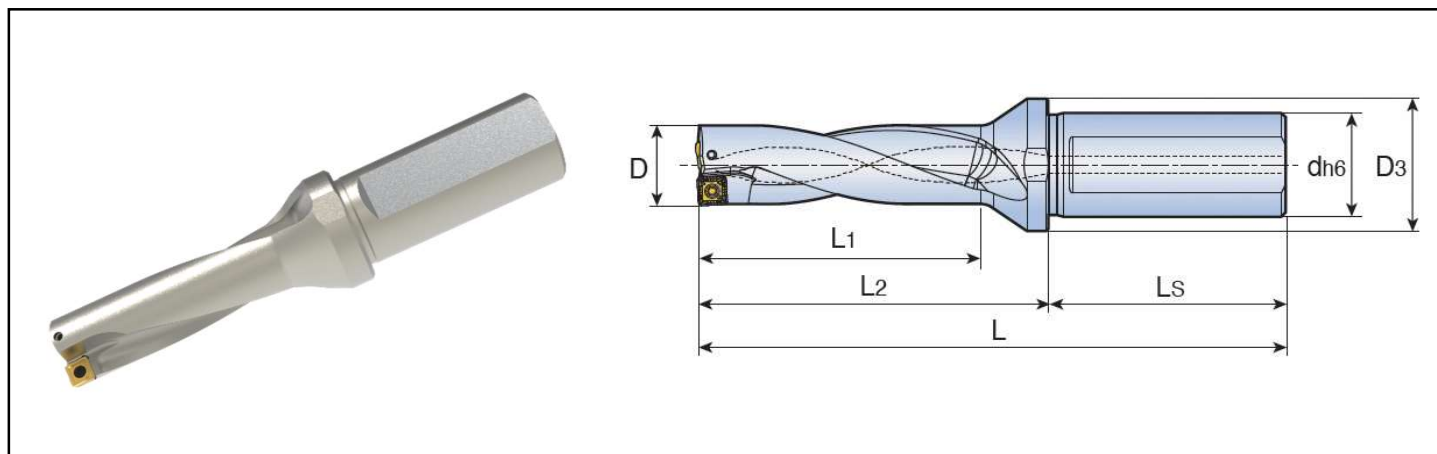
Наименование	D	d	D3	L	L1	L2	Ls	Пластина
PCQ D14.0-3D-42-A20-X005	14.0	20	25	110	42	60	50	XOMX 05
PCQ D14.5-3D-45-A20-X005	14.5	20	25	114	45	64	50	
PCQ D15.0-3D-45-A20-X005	15.0	20	25	114	45	64	50	
PCQ D15.5-3D-48-A20-X005	15.5	20	25	118	48	68	50	
PCQ D16.0-3D-48-A20-X005	16.0	20	25	118	48	68	50	
PCQ D16.5-3D-51-A25-X006	16.5	25	32	127	51	71	56	XOMX 06
PCQ D16.7-3D-50.1-A25-X006	16.7	25	32	127	50.1	71	56	
PCQ D17.0-3D-51-A25-X006	17.0	25	32	131	51	71	56	
PCQ D17.5-3D-54-A25-X006	17.5	25	32	131	54	75	56	
PCQ D18.0-3D-54-A25-X006	18.0	25	32	134	54	75	56	
PCQ D18.5-3D-57-A25-X006	18.5	25	32	134	57	78	56	
PCQ D19.0-3D-57-A25-X006	19.0	25	32	139	57	78	56	XOMX 07
PCQ D19.5-3D-60-A25-X007	19.5	25	32	139	60	83	56	
PCQ D20.0-3D-60-A25-X007	20.0	25	32	142	60	83	56	
PCQ D20.5-3D-63-A25-X007	20.5	25	32	142	63	86	56	
PCQ D21.0-3D-63-A25-X007	21.0	25	32	145	63	86	56	
PCQ D21.5-3D-66-A25-X007	21.5	25	32	145	66	89	56	
PCQ D22.0-3D-66-A25-X007	22.0	25	32	145	66	89	56	XOMX 08
PCQ D22.2-3D-66.6-A25-X007	22.2	25	32	147	66.6	89	56	
PCQ D22.5-3D-69-A25-X008	22.5	25	32	147	69	91	56	
PCQ D23.0-3D-69-A25-X008	23.0	25	32	151	69	91	56	
PCQ D23.0-3D-69-A32-X008	23.0	32	40	150	69	91	60	

Корпусные сверла с глубиной сверления 3xD.



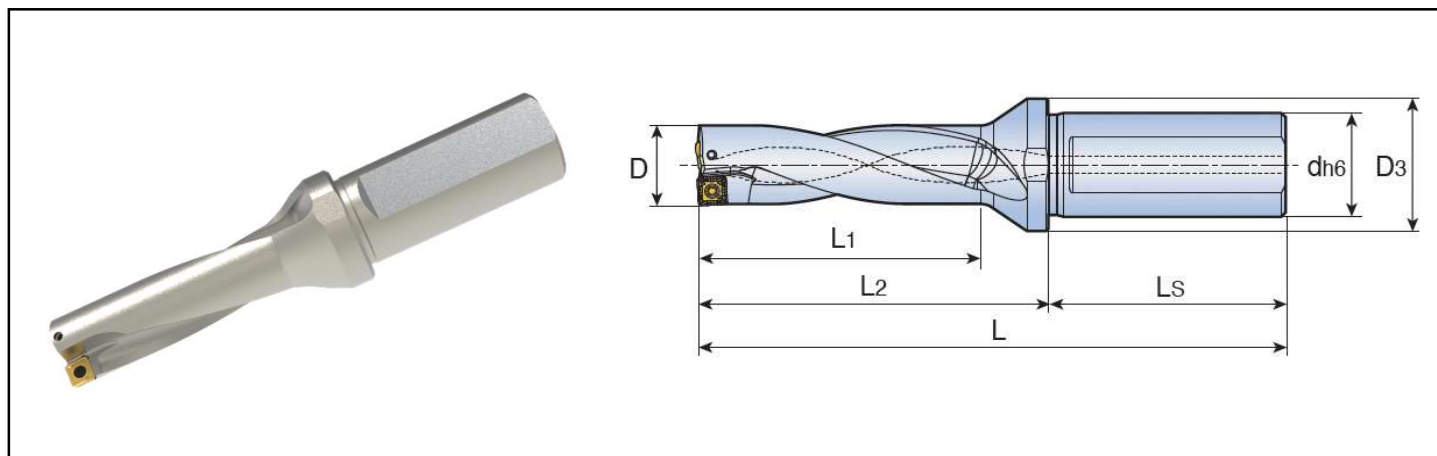
Наименование	D	d	D3	L	L1	L2	Ls	Пластина
PCQ D23.5-3D-72-A25-X008	23.5	25	32	150	72	94	56	XOMX 08
PCQ D23.5-3D-72-A32-X008	23.5	32	40	150	72	94	60	
PCQ D24.0-3D-72-A25-X008	24.0	25	32	150	72	94	56	
PCQ D24.0-3D-72-A32-X008	24.0	32	40	154	72	94	60	
PCQ D24.5-3D-75-A25-X008	24.5	25	32	153	75	97	56	
PCQ D24.5-3D-75-A32-X008	24.5	32	40	157	75	97	60	
PCQ D25.0-3D-75-A25-X008	25.0	25	32	153	75	97	56	
PCQ D25.0-3D-75-A32-X008	25.0	32	40	157	75	97	60	
PCQ D25.4-3D-76.2-A25-X008	25.4	25	32	153	76.2	97	56	
PCQ D25.5-3D-78-A25-X008	25.5	25	32	155	78	99	56	
PCQ D25.5-3D-78-A32-X008	25.5	32	40	159	78	99	60	
PCQ D26.0-3D-78-A25-X008	26.0	25	32	155	78	99	56	
PCQ D26.0-3D-78-A32-X008	26.0	32	32	159	78	99	60	XOMX 09
PCQ D26.5-3D-81-A25-X009	26.5	25	40	160	81	104	56	
PCQ D26.5-3D-81-A32-X009	26.5	32	40	164	81	104	60	
PCQ D27.0-3D-81-A25-X009	27.0	25	40	160	81	104	56	
PCQ D27.0-3D-81-A32-X009	27.0	32	40	164	81	104	60	
PCQ D27.5-3D-84-A25-X009	27.5	25	40	163	84	107	56	
PCQ D27.5-3D-84-A32-X009	27.5	32	40	167	84	107	60	
PCQ D28.0-3D-84-A25-X009	28.0	25	40	163	84	107	56	
PCQ D28.0-3D-84-A32-X009	28.0	32	40	167	84	107	60	
PCQ D28.5-3D-87-A25-X009	28.5	25	40	166	87	110	56	

Корпусные сверла с глубиной сверления $3 \times D$.

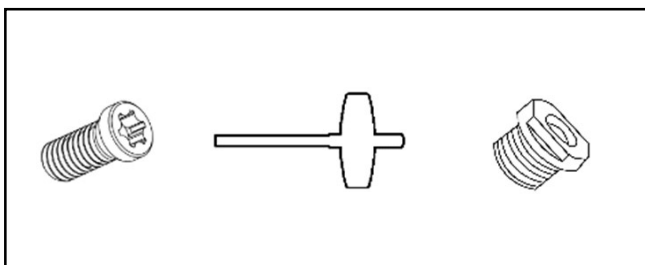


Наименование	D	d	D3	L	L1	L2	Ls	Пластина
PCQ D28.5-3D-87-A32-X009	28.5	32	40	170	87	110	60	XOMX 09
PCQ D29.0-3D-87-A25-X009	29.0	25	40	166	87	110	56	
PCQ D29.0-3D-87-A32-X009	29.0	32	40	170	87	110	60	
PCQ D29.5-3D-90-A32-X009	29.5	32	40	173	90	113	60	
PCQ D30.0-3D-90-A32-X009	30.0	32	40	173	90	113	60	
PCQ D30.5-3D-93-A32-X009	30.5	32	40	176	93	116	60	
PCQ D31.0-3D-93-A32-X009	31.0	32	40	176	93	116	60	
PCQ D32.0-3D-96-A32-X011	32.0	32	40	179	96	119	60	XOMX 11
PCQ D32.0-3D-96-A40-X011	32.0	40	50	189	96	119	70	
PCQ D33.0-3D-99-A32-X011	33.0	32	40	182	99	122	60	
PCQ D33.0-3D-99-A40-X011	33.0	40	50	192	99	122	70	
PCQ D34.0-3D-102-A32-X011	34.0	32	40	185	102	125	60	
PCQ D34.0-3D-102-A40-X011	34.0	40	50	195	102	125	70	
PCQ D35.0-3D-105-A32-X011	35.0	32	40	188	105	128	60	
PCQ D35.0-3D-105-A40-X011	35.0	40	50	198	105	128	70	
PCQ D36.0-3D-108-A32-X011	36.0	32	40	191	108	131	60	
PCQ D36.0-3D-108-A40-X011	36.0	40	50	201	108	131	70	
PCQ D37.0-3D-111-A32-X013	37.0	32	50	199	111	139	60	XOMX 13
PCQ D37.0-3D-111-A40-X013	37.0	40	50	209	111	139	70	
PCQ D38.0-3D-114-A32-X013	38.0	32	50	202	114	142	60	
PCQ D38.0-3D-114-A40-X013	38.0	40	50	212	114	142	70	
PCQ D39.0-3D-117-A32-X013	39.0	32	50	205	117	145	60	
PCQ D39.0-3D-117-A40-X013	39.0	40	50	215	117	145	70	
PCQ D40.0-3D-120-A32-X013	40.0	32	50	208	120	148	60	
PCQ D40.0-3D-120-A40-X013	40.0	40	40	218	120	148	70	

Корпусные сверла с глубиной сверления 3xD.

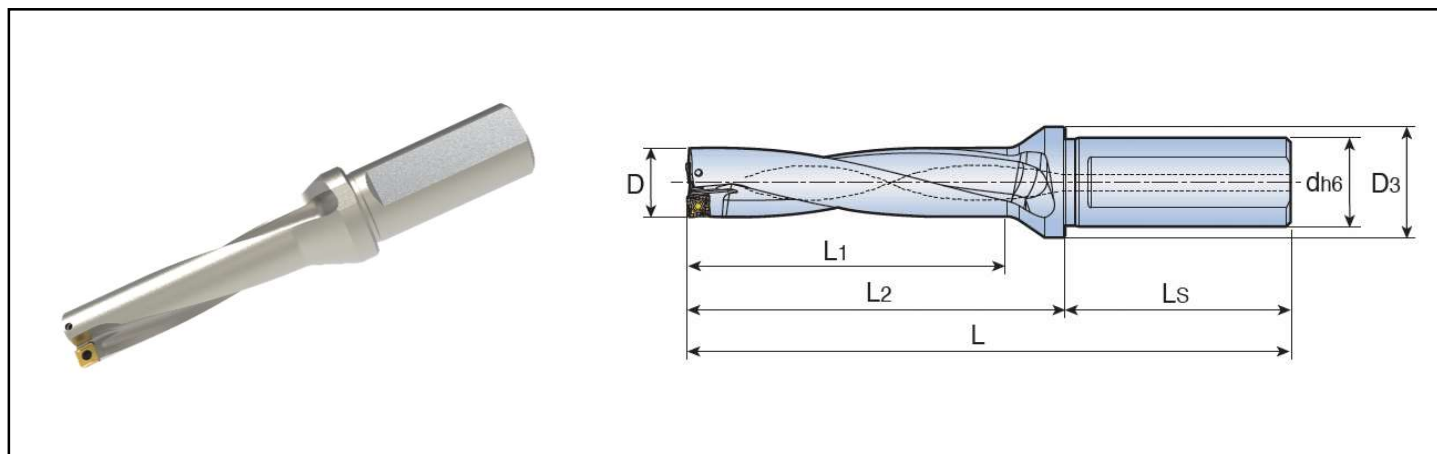


Наименование	D	d	D3	L	L1	L2	Ls	Пластина
PCQ D41.0-3D-123-A40-X013	41.0	40	50	221	123	151	70	XOMX 13
PCQ D42.0-3D-126-A40-X013	42.0	40	50	224	126	154	70	
PCQ D43.0-3D-129-A40-X013	43.0	40	50	227	129	157	70	
PCQ D44.0-3D-132-A40-X015	44.0	40	60	237	132	167	70	XOMX 15
PCQ D45.0-3D-135-A40-X015	45.0	40	60	240	135	170	70	
PCQ D46.0-3D-138-A40-X015	46.0	40	60	243	138	173	70	
PCQ D47.0-3D-141-A40-X015	47.0	40	60	246	141	176	70	
PCQ D48.0-3D-144-A40-X015	48.0	40	60	249	144	179	70	
PCQ D49.0-3D-147-A40-X015	49.0	40	60	252	147	182	70	
PCQ D50.0-3D-150-A40-X015	50.0	40	60	255	150	185	70	



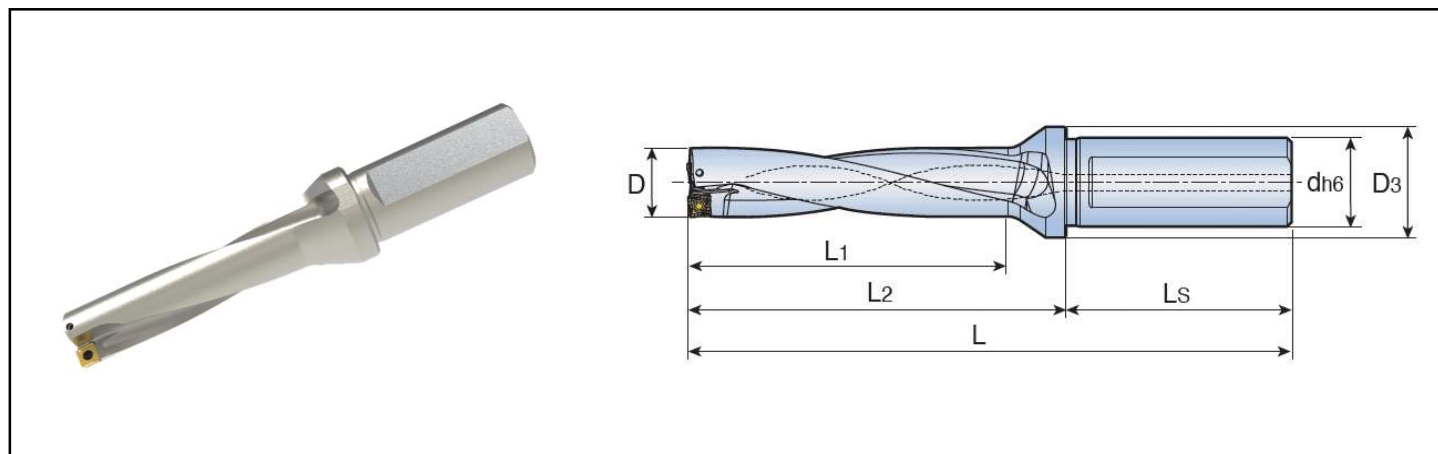
Наименование	Винт	Ключ	Втулка
PCQ D14.0-3D-28-A20-X005 - PCQ D16.0-3D-32-A20-X005	CSG2049-P	CTS06W-P	CSL 20
PCQ D16.5-3D-34-A25-X006 - PCQ D22.0-3D-44-A25-X007	CSG2252-P	CTS07W-P	CSL 25
PCQ D22.5-3D-46-A25-X008 - PCQ D26.0-3D-52-A32-X008	CSG2565-P	CTS08W-P	CSL 25/CSL 32
PCQ D26.5-3D-54-A32-X009 - PCQ D36.0-3D-72-A40-X011	CSG3585-P	CTS10W-P	CSL 25/CSL 32
PCQ D37.0-3D-74-A32-X013 - PCQ D43.0-3D-86-A40-X013	CSG4011-P	CTS15W-P	CSL 32/CSL 40
PCQ D44.0-3D-88-A40-X015 - PCQ D50.0-3D-100-A40-X015	CSG5012-P	CTS20W-P	CSL 32/CSL 40

Корпусные сверла с глубиной сверления 4xD.



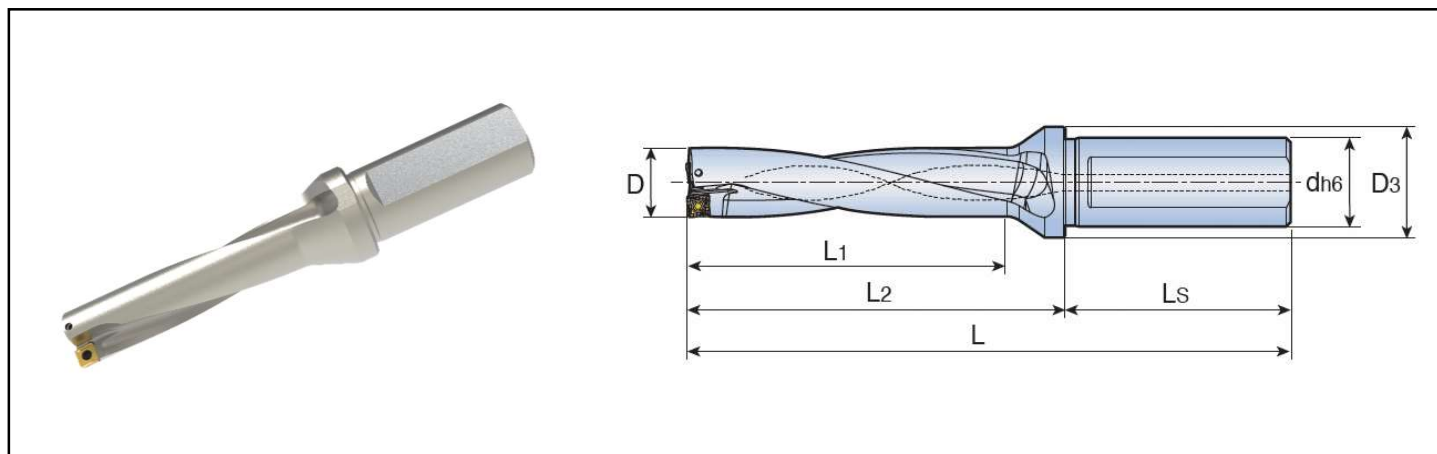
Наименование	D	d	D3	L	L1	L2	Ls	Пластина
PCQ D14.0-4D-56-A20-X005	14.0	20	25	124	56	74	50	XOMX 05
PCQ D14.5-4D-60-A20-X005	14.5	20	25	129	60	79	50	
PCQ D15.0-4D-60-A20-X005	15.0	20	25	129	60	79	50	
PCQ D15.5-4D-64-A20-X005	15.5	20	25	134	64	84	50	
PCQ D16.0-4D-64-A20-X005	16.0	20	25	134	64	84	50	
PCQ D16.5-4D-68-A25-X006	16.5	25	32	144	68	88	56	XOMX 06
PCQ D17.0-4D-68-A25-X006	17.0	25	32	144	68	88	56	
PCQ D17.5-4D-72-A25-X006	17.5	25	32	149	72	93	56	
PCQ D18.0-4D-72-A25-X006	18.0	25	32	149	72	93	56	
PCQ D18.5-4D-76-A25-X006	18.5	25	32	153	76	97	56	
PCQ D19.0-4D-76-A25-X006	19.0	25	32	153	76	97	56	XOMX 07
PCQ D19.5-4D-80-A25-X007	19.5	25	32	159	80	103	56	
PCQ D20.0-4D-80-A25-X007	20.0	25	32	159	80	103	56	
PCQ D20.5-4D-84-A25-X007	20.5	25	32	163	84	107	56	
PCQ D21.0-4D-84-A25-X007	21.0	25	32	163	84	107	56	
PCQ D21.5-4D-88-A25-X007	21.5	25	32	167	88	111	56	XOMX 08
PCQ D22.0-4D-88-A25-X007	22.0	25	32	167	88	111	56	
PCQ D22.5-4D-92-A25-X008	22.5	25	32	170	92	114	56	
PCQ D23.0-4D-92-A25-X008	23.0	25	32	170	92	114	56	
PCQ D23.0-4D-92-A32-X008	23.0	32	40	174	92	114	60	
PCQ D23.5-4D-96-A25-X008	23.5	25	32	174	96	118	56	
PCQ D23.5-4D-96-A32-X008	23.5	32	40	178	96	118	60	
PCQ D24.0-4D-96-A25-X008	24.0	25	32	174	96	118	56	
PCQ D24.0-4D-96-A32-X008	24.0	32	40	178	96	118	60	
PCQ D24.5-4D-100-A25-X008	24.5	25	32	178	100	122	56	

Корпусные сверла с глубиной сверления 4xD.



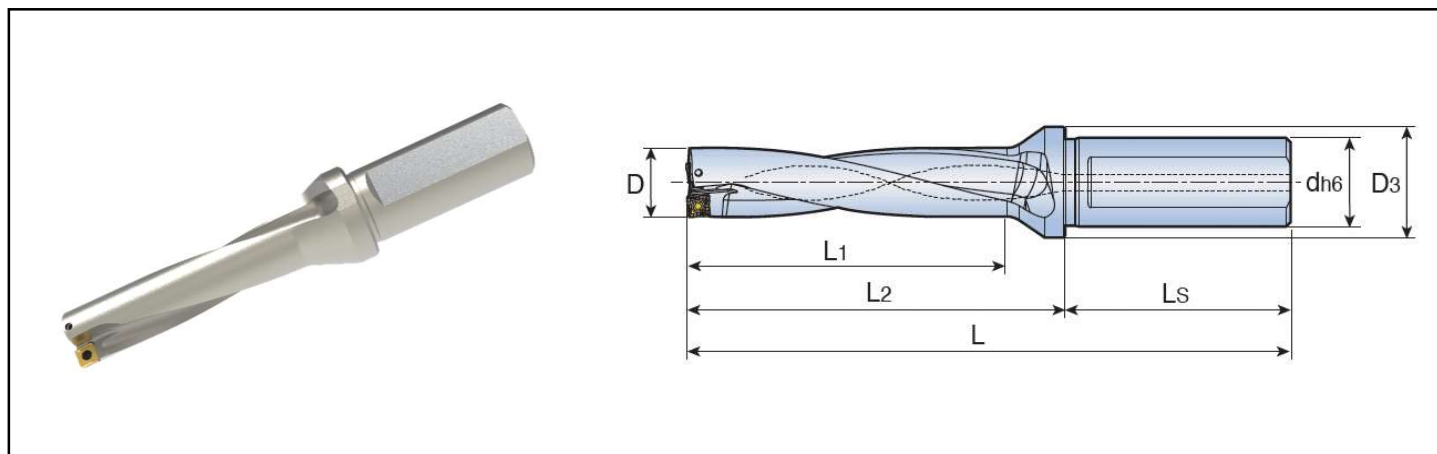
Наименование	D	d	D3	L	L1	L2	Ls	Пластина
PCQ D24.5-4D-100-A32-X008	24.5	32	40	182	100	122	60	XOMX 08
PCQ D25.0-4D-100-A25-X008	25.0	25	32	178	100	122	56	
PCQ D25.0-4D-100-A32-X008	25.0	32	40	182	100	122	60	
PCQ D25.4-4D-101,6-A25-X008	25.4	25	32	178	101,6	122	56	
PCQ D25.5-4D-104-A25-X008	25.5	25	32	181	104	125	56	
PCQ D25.5-4D-104-A32-X008	25.5	32	40	185	104	125	60	
PCQ D26.0-4D-104-A25-X008	26.0	25	32	181	104	125	56	
PCQ D26.0-4D-104-A32-X008	26.0	32	40	185	104	125	60	
PCQ D26.5-4D-108-A25-X009	26.5	25	40	187	108	131	56	XOMX 09
PCQ D26.5-4D-108-A32-X009	26.5	32	40	191	108	131	60	
PCQ D27.0-4D-108-A25-X009	27.0	25	40	187	108	131	56	
PCQ D27.0-4D-108-A32-X009	27.0	32	40	191	108	131	60	
PCQ D27.5-4D-112-A25-X009	27.5	25	40	191	112	135	56	
PCQ D27.5-4D-112-A32-X009	27.5	32	40	195	112	135	60	
PCQ D28.0-4D-112-A25-X009	28.0	25	40	191	112	135	56	
PCQ D28.0-4D-112-A32-X009	28.0	32	40	195	112	135	60	
PCQ D28.5-4D-116-A25-X009	28.5	25	40	195	116	139	56	
PCQ D28.5-4D-116-A32-X009	28.5	32	40	199	116	139	60	
PCQ D28.6-4D-114,4-A32-X009	28.6	32	40	199	114,4	139	60	
PCQ D29.0-4D-116-A25-X009	29.0	25	40	195	116	139	56	
PCQ D29.0-4D-116-A32-X009	29.0	32	40	199	116	139	60	

Корпусные сверла с глубиной сверления 4xD.

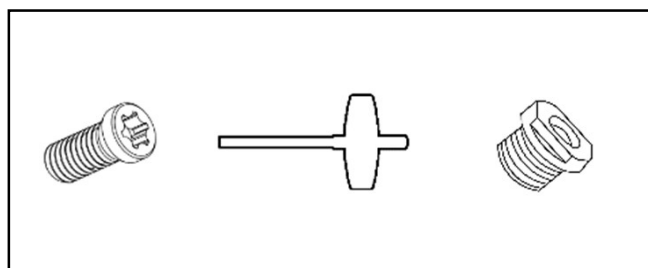


Наименование	D	d	D3	L	L1	L2	Ls	Пластина
PCQ D29.5-4D-120-A32-X009	29.5	32	40	203	120	143	60	XOMX 09
PCQ D30.0-4D-120-A32-X009	30.0	32	40	203	120	143	60	
PCQ D30.5-4D-124-A32-X009	30.5	32	40	207	124	147	60	
PCQ D31.0-4D-124-A32-X009	31.0	32	40	207	124	147	60	
PCQ D31.8-4D-127,2-A32-X011	31.8	32	40	211	127,2	151	60	XOMX 11
PCQ D32.0-4D-128-A32-X011	32.0	32	40	211	128	151	60	
PCQ D32.0-4D-128-A40-X011	32.0	40	50	221	128	151	70	
PCQ D33.0-4D-132-A32-X011	33.0	32	40	215	132	155	60	
PCQ D33.0-4D-132-A40-X011	33.0	40	50	225	132	155	70	
PCQ D34.0-4D-136-A32-X011	34.0	32	40	219	136	159	60	
PCQ D34.0-4D-136-A40-X011	34.0	40	50	229	136	159	70	
PCQ D34.9-4D-139,6-A40-X011	34.9	40	50	233	139,6	163	70	
PCQ D35.0-4D-140-A32-X011	35.0	32	40	223	140	163	60	
PCQ D35.0-4D-140-A40-X011	35.0	40	50	233	140	163	70	
PCQ D36.0-4D-144-A32-X011	36.0	32	40	227	144	167	60	
PCQ D36.0-4D-144-A40-X011	36.0	40	50	237	144	167	70	
PCQ D37.0-4D-148-A32-X013	37.0	32	50	236	148	176	60	XOMX 13
PCQ D37.0-4D-148-A40-X013	37.0	40	50	246	148	176	70	
PCQ D37.1-4D-148,4-A40-X013	37.1	40	50	246	148,4	176	70	
PCQ D38.0-4D-152-A32-X013	38.0	32	50	240	152	180	60	
PCQ D38.0-4D-152-A40-X013	38.0	40	50	250	152	180	70	
PCQ D38.1-4D-152,4-A40-X013	38.1	40	50	250	152,4	180	70	
PCQ D39.0-4D-156-A32-X013	39.0	32	50	244	156	184	60	

Корпусные сверла с глубиной сверления 4xD.

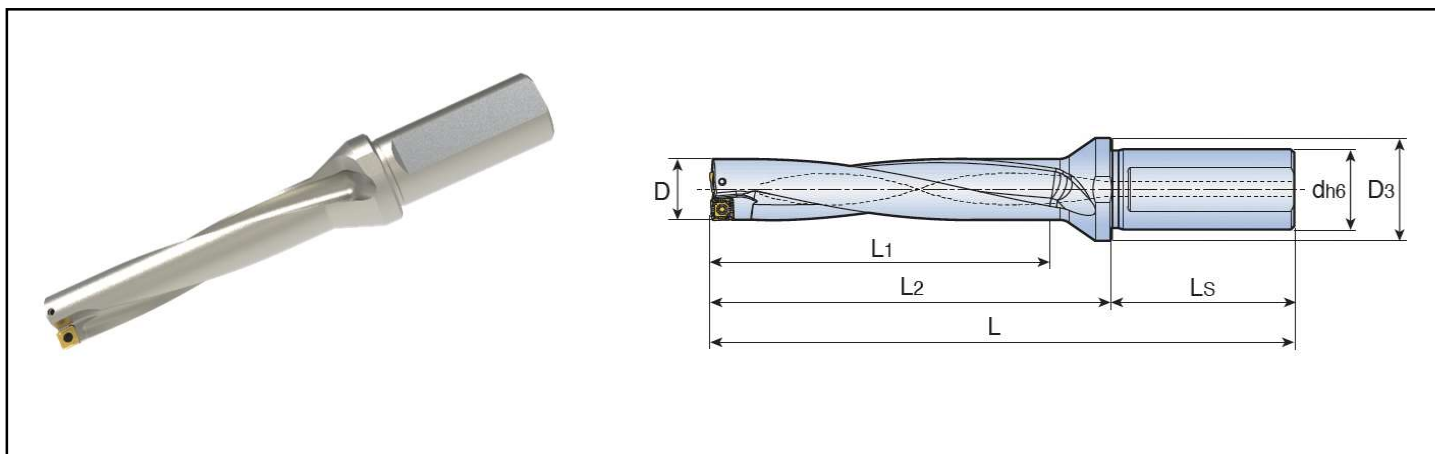


Наименование	D	d	D3	L	L1	L2	Ls	Пластина
PCQ D39.0-4D-156-A40-X013	39.0	40	50	254	156	184	70	XOMX 13
PCQ D40.0-4D-160-A32-X013	40.0	32	50	248	160	188	60	
PCQ D40.0-4D-160-A40-X013	40.0	40	50	258	160	188	70	
PCQ D41.0-4D-164-A40-X013	41.0	40	50	262	164	192	70	
PCQ D41.3-4D-165,2-A40-X013	41.3	40	50	262	165,2	192	70	
PCQ D42.0-4D-168-A40-X013	42.0	40	50	266	168	196	70	
PCQ D42.9-4D-171,6-A40-X013	42.9	40	50	270	171,6	200	70	
PCQ D43.0-4D-172-A40-X013	43.0	40	50	270	172	200	70	
PCQ D44.0-4D-176-A40-X015	44.0	40	50	281	176	211	70	XOMX 15
PCQ D44.5-4D-178-A40-X015	44.5	40	60	285	178	215	70	
PCQ D45.0-4D-180-A40-X015	45.0	40	60	285	180	215	70	
PCQ D46.0-4D-184-A40-X015	46.0	40	60	289	184	219	70	
PCQ D47.0-4D-188-A40-X015	47.0	40	60	293	188	223	70	
PCQ D47.6-4D-190,4-A40-X015	47.6	40	60	297	190,4	227	70	
PCQ D48.0-4D-192-A40-X015	48.0	40	60	297	192	227	70	
PCQ D49.0-4D-196-A40-X015	49.0	40	60	301	196	231	70	
PCQ D50.0-4D-200-A40-X015	50.0	40	60	305	200	235	70	
PCQ D50.8-4D-203,2-A40-X015	50.8	40	60	309	203,2	239	70	



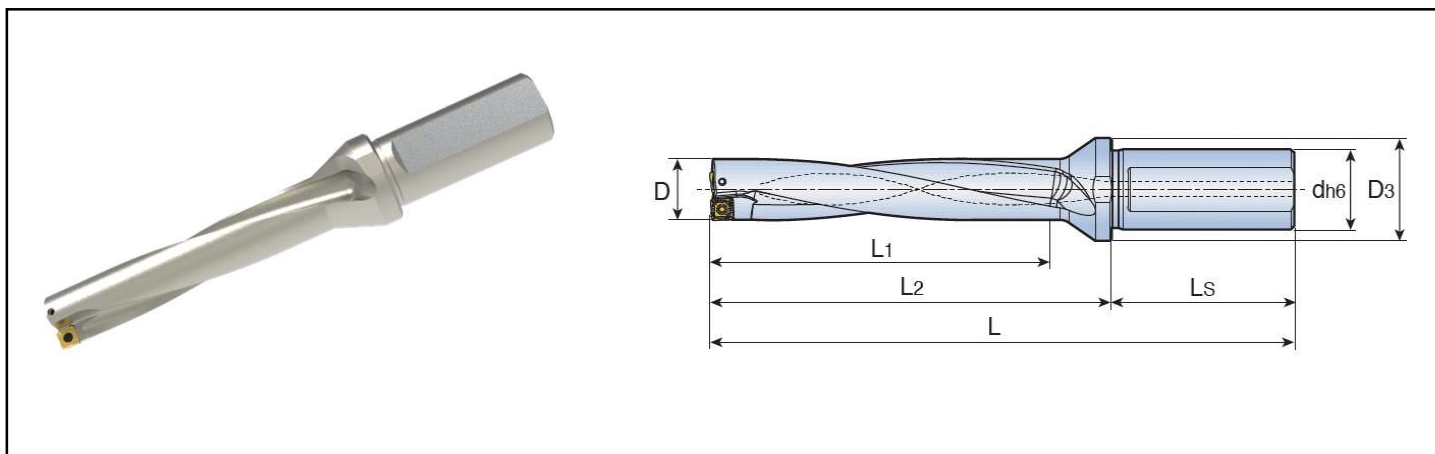
Наименование	Винт	Ключ	Втулка
PCQ D14.0-4D-28-A20-X005 - PCQ D16.0-4D-32-A20-X005	CSG2049-P	CTS06W-P	CSL 20
PCQ D16.5-4D-34-A25-X006 - PCQ D22.0-4D-44-A25-X007	CSG2252-P	CTS07W-P	CSL 25
PCQ D22.5-4D-46-A25-X008 - PCQ D26.0-4D-52-A32-X008	CSG2565-P	CTS08W-P	CSL 25/CSL 32
PCQ D26.5-4D-54-A32-X009 - PCQ D36.0-4D-72-A40-X011	CSG3585-P	CTS10W-P	CSL 25/CSL 32
PCQ D37.0-4D-74-A32-X013 - PCQ D43.0-4D-86-A40-X013	CSG4011-P	CTS15W-P	CSL 32/CSL 40
PCQ D44.0-4D-88-A40-X015 - PCQ D50.0-4D-100-A40-X015	CSG5012-P	CTS20W-P	CSL 32/CSL 40

Корпусные сверла с глубиной сверления 5xD.



Наименование	D	d	D3	L	L1	L2	Ls	Пластина
PCQ D14.0-5D-70-A20-X005	14.0	20	25	138	70	88	50	XOMX 05
PCQ D14.5-5D-75-A20-X005	14.5	20	25	144	75	94	50	
PCQ D15.0-5D-75-A20-X005	15.0	20	25	144	75	94	50	
PCQ D15.5-5D-80-A20-X005	15.5	20	25	150	80	100	50	
PCQ D16.0-5D-80-A20-X005	16.0	20	25	150	80	100	50	
PCQ D16.5-5D-85-A25-X006	16.5	25	32	161	85	105	56	XOMX 06
PCQ D17.0-5D-85-A25-X006	17.0	25	32	161	85	105	56	
PCQ D17.5-5D-90-A25-X006	17.5	25	32	167	90	111	56	
PCQ D18.0-5D-90-A25-X006	18.0	25	32	167	90	111	56	
PCQ D18.5-5D-95-A25-X006	18.5	25	32	172	95	116	56	
PCQ D19.0-5D-95-A25-X006	19.0	25	32	172	95	116	56	XOMX 07
PCQ D19.5-5D-100-A25-X007	19.5	25	32	179	100	123	56	
PCQ D20.0-5D-100-A25-X007	20.0	25	32	179	100	123	56	
PCQ D20.5-5D-105-A25-X007	20.5	25	32	184	105	128	56	
PCQ D21.0-5D-105-A25-X007	21.0	25	32	184	105	128	56	
PCQ D21.5-5D-110-A25-X007	21.5	25	32	189	110	133	56	XOMX 08
PCQ D22.0-5D-110-A25-X007	22.0	25	32	189	110	133	56	
PCQ D22.2-5D-111-A25-X007	22.2	25	32	189	111	133	56	
PCQ D22.5-5D-115-A25-X008	22.5	25	32	193	115	137	56	
PCQ D23.0-5D-115-A25-X008	23.0	25	32	193	115	137	56	
PCQ D23.0-5D-115-A32-X008	23.0	32	40	197	115	137	60	XOMX 08
PCQ D23.5-5D-120-A25-X008	23.5	25	32	198	120	142	56	

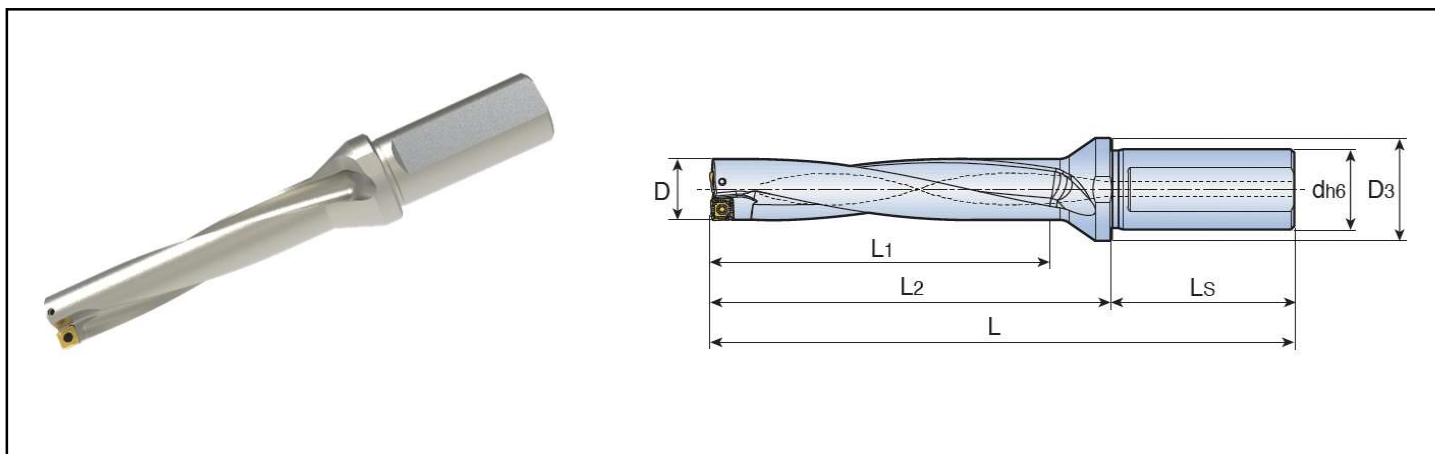
Корпусные сверла с глубиной сверления 5xD.



Наименование	D	d	D3	L	L1	L2	Ls	Пластина
PCQ D23.5-5D-120-A32-X008	23.5	32	40	202	120	142	60	ХОМХ 08
PCQ D24.0-5D-120-A25-X008	24.0	25	32	198	120	142	56	
PCQ D24.0-5D-120-A32-X008	24.0	32	40	202	120	142	60	
PCQ D24.5-5D-125-A25-X008	24.5	25	32	203	125	147	56	
PCQ D24.5-5D-125-A32-X008	24.5	32	40	207	125	147	60	
PCQ D25.0-5D-125-A25-X008	25.0	25	32	203	125	147	56	
PCQ D25.0-5D-125-A32-X008	25.0	32	40	207	125	147	60	
PCQ D25.5-5D-130-A25-X008	25.5	25	32	207	130	151	56	
PCQ D25.5-5D-130-A32-X008	25.5	32	40	211	130	151	60	
PCQ D26.0-5D-130-A25-X008	26.0	25	32	207	130	151	56	
PCQ D26.0-5D-130-A32-X008	26.0	32	40	211	130	151	60	
PCQ D26.5-5D-135-A32-X009	26.5	32	40	218	135	158	60	ХОМХ 09
PCQ D27.0-5D-135-A25-X009	27.0	25	40	214	135	158	56	
PCQ D27.0-5D-135-A32-X009	27.0	32	40	218	135	158	60	
PCQ D27.5-5D-140-A32-X009	27.5	32	40	223	140	163	60	
PCQ D28.0-5D-140-A25-X009	28.0	25	40	219	140	163	56	
PCQ D28.0-5D-140-A32-X009	28.0	32	40	223	140	163	60	
PCQ D28.2-5D-141-A32-X009	28.2	32	40	223	141	163	60	
PCQ D28.5-5D-145-A32-X009	28.5	32	40	228	145	168	60	
PCQ D29.0-5D-145-A25-X009	29.0	25	40	224	145	168	56	
PCQ D29.0-5D-145-A32-X009	29.0	32	40	228	145	168	60	
PCQ D29.5-5D-150-A32-X009	29.5	32	40	233	150	173	60	
PCQ D30.0-5D-150-A32-X009	30.0	32	40	233	150	173	60	
PCQ D30.5-5D-155-A32-X009	30.5	32	40	238	155	178	60	
PCQ D31.0-5D-155-A32-X009	31.0	32	40	238	155	178	60	

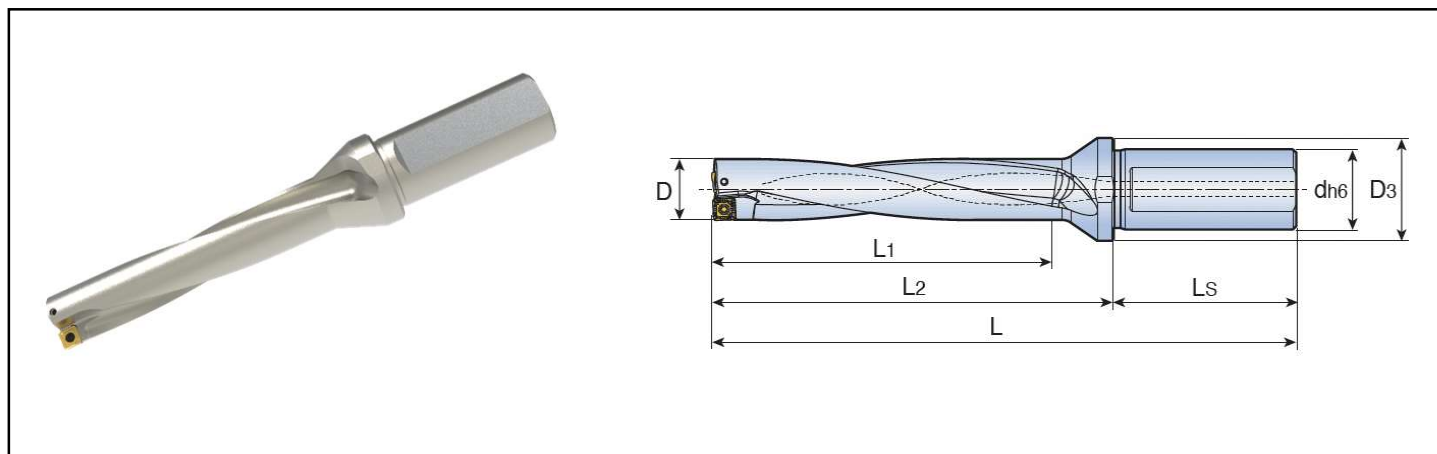
PCQ 5D

Корпусные сверла с глубиной сверления 5xD.

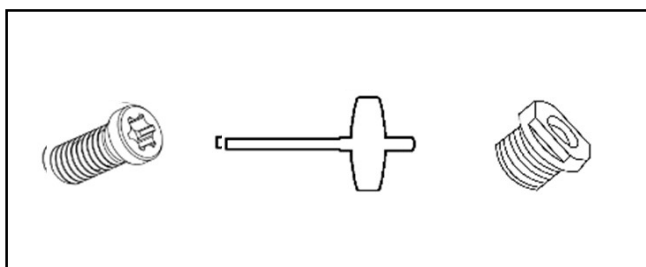


Наименование	D	d	D3	L	L1	L2	Ls	Пластина
PCQ D32.0-5D-160-A32-X011	32.0	32	40	243	160	183	60	XOMX 11
PCQ D32.0-5D-160-A40-X011	32.0	40	50	253	160	183	70	
PCQ D33.0-5D-165-A32-X011	33.0	32	40	248	165	188	60	
PCQ D33.0-5D-165-A40-X011	33.0	40	50	258	165	188	70	
PCQ D34.0-5D-170-A32-X011	34.0	32	40	253	170	193	60	
PCQ D34.0-5D-170-A40-X011	34.0	40	50	263	170	193	70	
PCQ D35.0-5D-175-A32-X011	35.0	32	40	258	175	198	60	
PCQ D35.0-5D-175-A40-X011	35.0	40	50	268	175	198	70	
PCQ D36.0-5D-180-A32-X011	36.0	32	40	263	180	203	60	
PCQ D36.0-5D-180-A40-X011	36.0	40	50	273	180	203	70	
PCQ D37.0-5D-185-A32-X013	37.0	32	50	273	185	213	60	XOMX 13
PCQ D37.0-5D-185-A40-X013	37.0	40	50	283	185	213	70	
PCQ D38.0-5D-190-A32-X013	38.0	32	50	278	190	218	60	
PCQ D38.0-5D-190-A40-X013	38.0	40	50	288	190	218	70	
PCQ D39.0-5D-195-A32-X013	39.0	32	50	283	195	223	60	
PCQ D39.0-5D-195-A40-X013	39.0	40	50	293	195	223	70	
PCQ D40.0-5D-200-A32-X013	40.0	32	50	288	200	228	60	
PCQ D40.0-5D-200-A40-X013	40.0	40	50	298	200	228	70	
PCQ D41.0-5D-205-A40-X013	41.0	40	50	303	205	233	70	
PCQ D42.0-5D-210-A40-X013	42.0	40	50	308	210	238	70	
PCQ D43.0-5D-215-A40-X013	43.0	40	50	313	215	243	70	XOMX 15
PCQ D44.0-5D-220-A40-X015	44.0	40	60	325	220	255	70	
PCQ D45.0-5D-225-A40-X015	45.0	40	60	330	225	260	70	

Корпусные сверла с глубиной сверления 5xD.

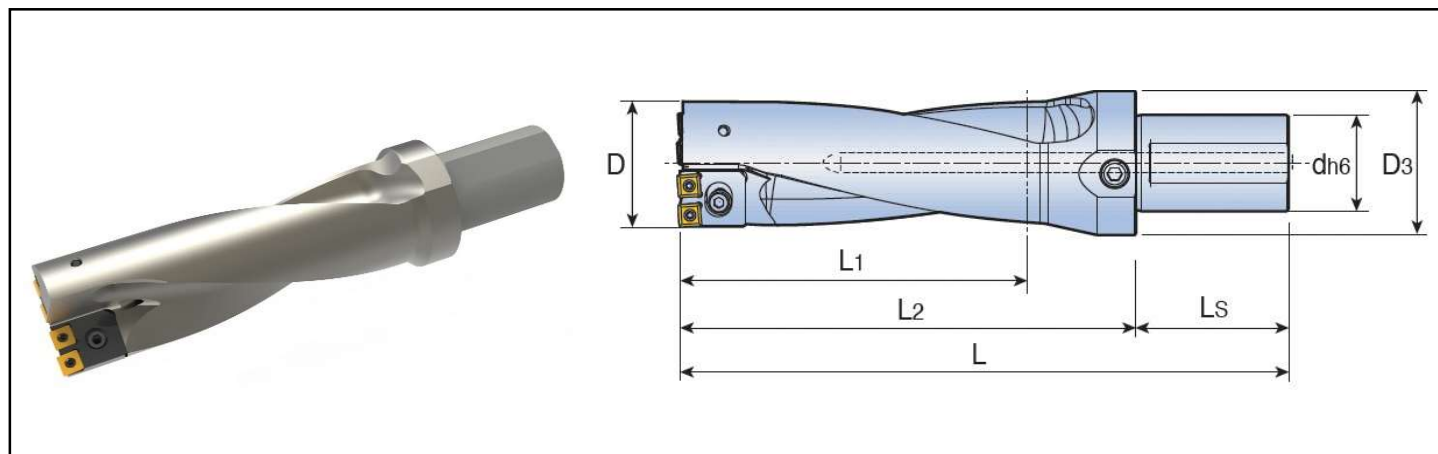


Наименование	D	d	D3	L	L1	L2	Ls	Пластина
PCQ D46.0-5D-230-A40-X015	46.0	40	60	335	230	265	70	XOMX 15
PCQ D47.0-5D-235-A40-X015	47.0	40	60	340	235	270	70	
PCQ D48.0-5D-240-A40-X015	48.0	40	60	345	240	275	70	
PCQ D49.0-5D-245-A40-X015	49.0	40	60	350	245	280	70	
PCQ D50.0-5D-250-A40-X015	50.0	40	60	355	250	285	70	



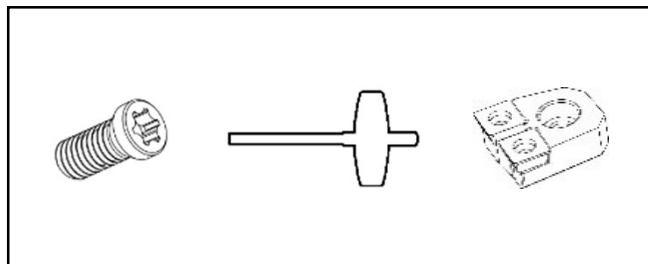
Наименование	Винт	Ключ	Втулка
PCQ D14.0-5D-28-A20-X005 - PCQ D16.0-5D-32-A20-X005	CSG2049-P	CTS06W-P	CSL 20
PCQ D16.5-5D-34-A25-X006 - PCQ D22.0-5D-44-A25-X007	CSG2252-P	CTS07W-P	CSL 25
PCQ D22.5-5D-46-A25-X008 - PCQ D26.0-5D-52-A32-X008	CSG2565-P	CTS08W-P	CSL 25/CSL 32
PCQ D26.5-5D-54-A32-X009 - PCQ D36.0-5D-72-A40-X011	CSG3585-P	CTS10W-P	CSL 25/CSL 32
PCQ D37.0-5D-74-A32-X013 - PCQ D43.0-5D-86-A40-X013	CSG4011-P	CTS15W-P	CSL 32/CSL 40
PCQ D44.0-5D-88-A40-X015 - PCQ D50.0-5D-100-A40-X015	CSG5012-P	CTS20W-P	CSL 32/CSL 40

Корпусные сверла со сменным картриджем, с глубиной сверления 2.5xD.



Наименование	D	d	D3	L	L1	L2	Ls	Картридж	Пластина
KSP D51-2.5D-133-A50-SP07	51	50	75	250	133	170	80		SPMG 07
KSP D52-2.5D-133-A50-SP07	52	50	75	250	133	170	80	TDP-0701	
KSP D53-2.5D-133-A50-SP07	53	50	75	250	133	170	80	TDP-0702	
KSP D54-2.5D-140-A50-SP07	54	50	75	260	140	180	80		SPMG 07
KSP D55-2.5D-140-A50-SP07	55	50	75	260	140	180	80	TDP-0701	
KSP D56-2.5D-140-A50-SP07	56	50	75	260	140	180	80	TDP-0702	
KSP D57-2.5D-155-A50-SP09	57	50	75	281	155	201	80		SPMG 09
KSP D58-2.5D-155-A50-SP09	58	50	75	281	155	201	80	TDP-0901	
KSP D59-2.5D-155-A50-SP09	59	50	75	281	155	201	80	TDP-0902	
KSP D60-2.5D-155-A50-SP09	60	50	75	281	155	201	80	TDP-0903	
KSP D61-2.5D-155-A50-SP09	61	50	75	281	155	201	80	TDP-0904	
KSP D62-2.5D-155-A50-SP09	62	50	75	281	155	201	80	TDP-0905	SPMG 09
KSP D63-2.5D-165-A50-SP09	63	50	75	295	165	215	80		
KSP D64-2.5D-165-A50-SP09	64	50	75	295	165	215	80	TDP-0901	
KSP D65-2.5D-165-A50-SP09	65	50	75	295	165	215	80	TDP-0902	
KSP D66-2.5D-165-A50-SP09	66	50	75	295	165	215	80	TDP-0903	SPMG 11
KSP D67-2.5D-183-A50-SP11	67	50	75	320	183	240	80		
KSP D68-2.5D-183-A50-SP11	68	50	75	320	183	240	80	TDP-1101	
KSP D69-2.5D-183-A50-SP11	69	50	75	320	183	240	80	TDP-1102	
KSP D70-2.5D-183-A50-SP11	70	50	75	320	183	240	80	TDP-1103	
KSP D71-2.5D-183-A50-SP11	71	50	75	320	183	240	80	TDP-1104	
KSP D72-2.5D-183-A50-SP11	72	50	75	320	183	240	80	TDP-1105	
KSP D73-2.5D-183-A50-SP11	73	50	75	320	183	240	80	TDP-1106	

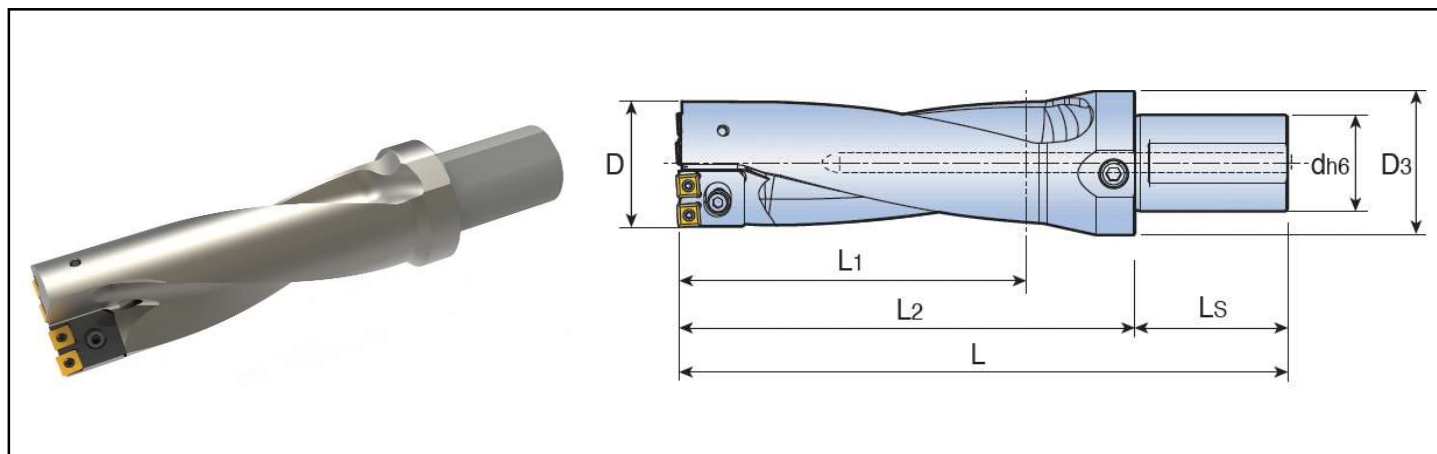
Корпусные сверла со сменным картриджем, с глубиной сверления 2.5xD.



Наименование	Винт	Ключ	Картридж	Картридж
KSP D51-2.5D-133-A50-SP07 - KSP D53-2.5D-133-A50-SP07	CSG2565-P	CTS08W-P	CDR 07CA-P1-T	CDR 07CA-C1-T
KSP D54-2.5D-140-A50-SP07 - KSP D56-2.5D-140-A50-SP07	CSG2565-P	CTS08W-P	CDR 07CA-P2-T	CDR 07CA-C2-T
KSP D57-2.5D-155-A50-SP09 - KSP D62-2.5D-155-A50-SP09	CSG3585-P	CTS10W-P	CDR 09CA-P1-T	CDR 09CA-C1-T
KSP D63-2.5D-165-A50-SP09 - KSP D66-2.5D-165-A50-SP09	CSG4011-P	CTS15W-P	CDR 09CA-P2-T	CDR 09CA-C2-T
KSP D67-2.5D-183-A50-SP11 - KSP D73-2.5D-183-A50-SP11	CSG4011-P	CTS15W-P	CDR 11CA-P1-T	CDR 11CA-C1-T

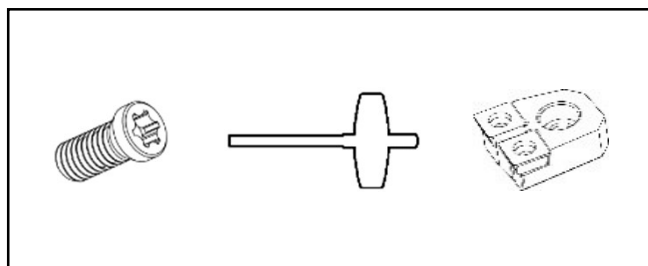
Картридж	Винт	Шайба	Винт	Ключ
CDR 07CA-P1-T	CLA0401607	CQP4380	CSS2005	CTS06W
CDR 07CA-C1-T	CLA0401607	CQP4380		
CDR 07CA-P2-T	CLA0401607	CQP4380	CSS2005	CTS06W
CDR 07CA-C2-T	CLA0401607	CQP4380		
CDR 09CA-P1-T	CLA0501608	CQP5510	CSC3080	CTS10W
CDR 09CA-C1-T	CLA0501608	CQP5510		
CDR 09CA-P2-T	CLA0501608	CQP5510	CSC3080	CTS10W
CDR 09CA-C2-T	CLA0501608	CQP5510		
CDR 11CA-P1-T	CLA0602010	CQP6412	CSC3080	CTS10W
CDR 11CA-C1-T	CLA0602010	CQP6412		

Корпусные сверла со сменным картриджем, с глубиной сверления 3.5xD.



Наименование	D	d	D3	L	L1	L2	Ls	Картридж	Пластина
KSP D51-3.5D-186-A50-SP07	51	50	75	303	186	223	80		SPMG 07
KSP D52-3.5D-186-A50-SP07	52	50	75	303	186	223	80	CDR-0701	
KSP D53-3.5D-186-A50-SP07	53	50	75	303	186	223	80	CDR-0702	
KSP D54-3.5D-196-A50-SP07	54	50	75	316	196	236	80		SPMG 07
KSP D55-3.5D-196-A50-SP07	55	50	75	316	196	236	80	CDR-0701	
KSP D56-3.5D-196-A50-SP07	56	50	75	316	196	236	80	CDR-0702	
KSP D57-3.5D-217-A50-SP09	57	50	75	343	217	263	80		SPMG 09
KSP D58-3.5D-217-A50-SP09	58	50	75	343	217	263	80	CDR-0901	
KSP D59-3.5D-217-A50-SP09	59	50	75	343	217	263	80	CDR-0902	
KSP D60-3.5D-217-A50-SP09	60	50	75	343	217	263	80	CDR-0903	
KSP D61-3.5D-217-A50-SP09	61	50	75	343	217	263	80	CDR-0904	
KSP D62-3.5D-217-A50-SP09	62	50	75	343	217	263	80	CDR-0905	SPMG 09
KSP D63-3.5D-231-A50-SP09	63	50	75	361	231	281	80		
KSP D64-3.5D-231-A50-SP09	64	50	75	361	231	281	80	CDR-0901	
KSP D65-3.5D-231-A50-SP09	65	50	75	361	231	281	80	CDR-0902	
KSP D66-3.5D-231-A50-SP09	66	50	75	361	231	281	80	CDR-0903	SPMG 11
KSP D67-3.5D-256-A50-SP11	67	50	75	393	256	313	80		
KSP D68-3.5D-256-A50-SP11	68	50	75	393	256	313	80	CDR-1101	
KSP D69-3.5D-256-A50-SP11	69	50	75	393	256	313	80	CDR-1102	
KSP D70-3.5D-256-A50-SP11	70	50	75	393	256	313	80	CDR-1103	
KSP D71-3.5D-256-A50-SP11	71	50	75	393	256	313	80	CDR-1104	
KSP D72-3.5D-256-A50-SP11	72	50	75	393	256	313	80	CDR-1105	
KSP D73-3.5D-256-A50-SP11	73	50	75	393	256	313	80	CDR-1106	

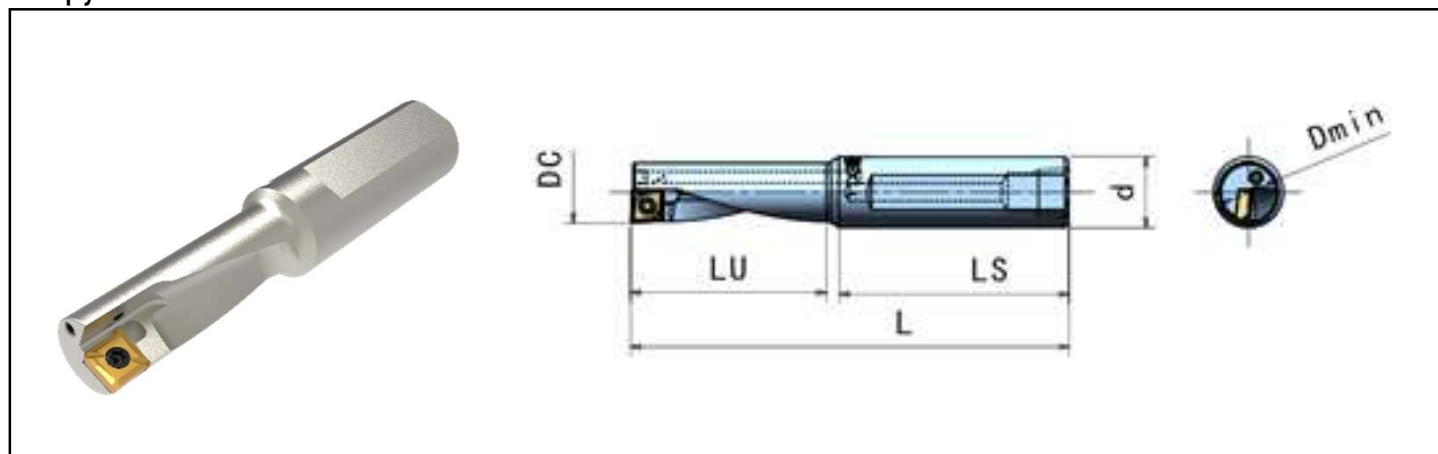
Корпусные сверла со сменным картриджем, с глубиной сверления 2.5xD.



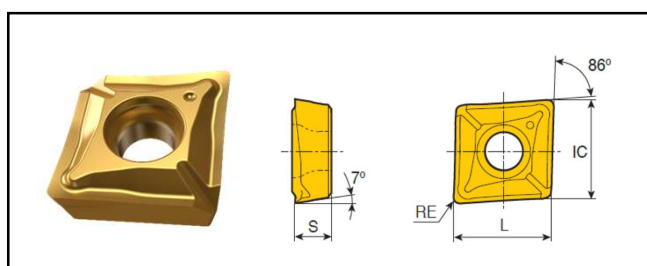
Наименование	Винт	Ключ	Картридж	Картридж
KSP D51-3.5D-133-A50-SP07 - KSP D53-3.5D-133-A50-SP07	CSG2565-P	CTS08W-P	CDR 07CA-P1-T	CDR 07CA-C1-T
KSP D54-3.5D-140-A50-SP07 - KSP D56-3.5D-140-A50-SP07	CSG2565-P	CTS08W-P	CDR 07CA-P2-T	CDR 07CA-C2-T
KSP D57-3.5D-155-A50-SP09 - KSP D62-3.5D-155-A50-SP09	CSG3585-P	CTS10W-P	CDR 09CA-P1-T	CDR 09CA-C1-T
KSP D63-3.5D-165-A50-SP09 - KSP D66-3.5D-165-A50-SP09	CSG3585-P	CTS10W-P	CDR 09CA-P2-T	CDR 09CA-C2-T
KSP D67-3.5D-183-A50-SP11 - KSP D73-3.5D-183-A50-SP11	CSG4011-P	CTS15W-P	CDR 11CA-P1-T	CDR 11CA-C1-T

Картридж	Винт	Шайба	Винт	Ключ
CDR 07CA-P1-T	CLA0401607	CQP4380	CSS2005	CTS06W
CDR 07CA-C1-T	CLA0401607	CQP4380		
CDR 07CA-P2-T	CLA0401607	CQP4380	CSS2005	CTS06W
CDR 07CA-C2-T	CLA0401607	CQP4380		
CDR 09CA-P1-T	CLA0501608	CQP5510	CSC3080	CTS10W
CDR 09CA-C1-T	CLA0501608	CQP5510		
CDR 09CA-P2-T	CLA0501608	CQP5510	CSC3080	CTS10W
CDR 09CA-C2-T	CLA0501608	CQP5510		
CDR 11CA-P1-T	CLA0602010	CQP6412	CSC3080	CTS10W
CDR 11CA-C1-T	CLA0602010	CQP6412		

Многофункциональный инструмент для сверления, растачивания, подрезки торца и наружного точения.

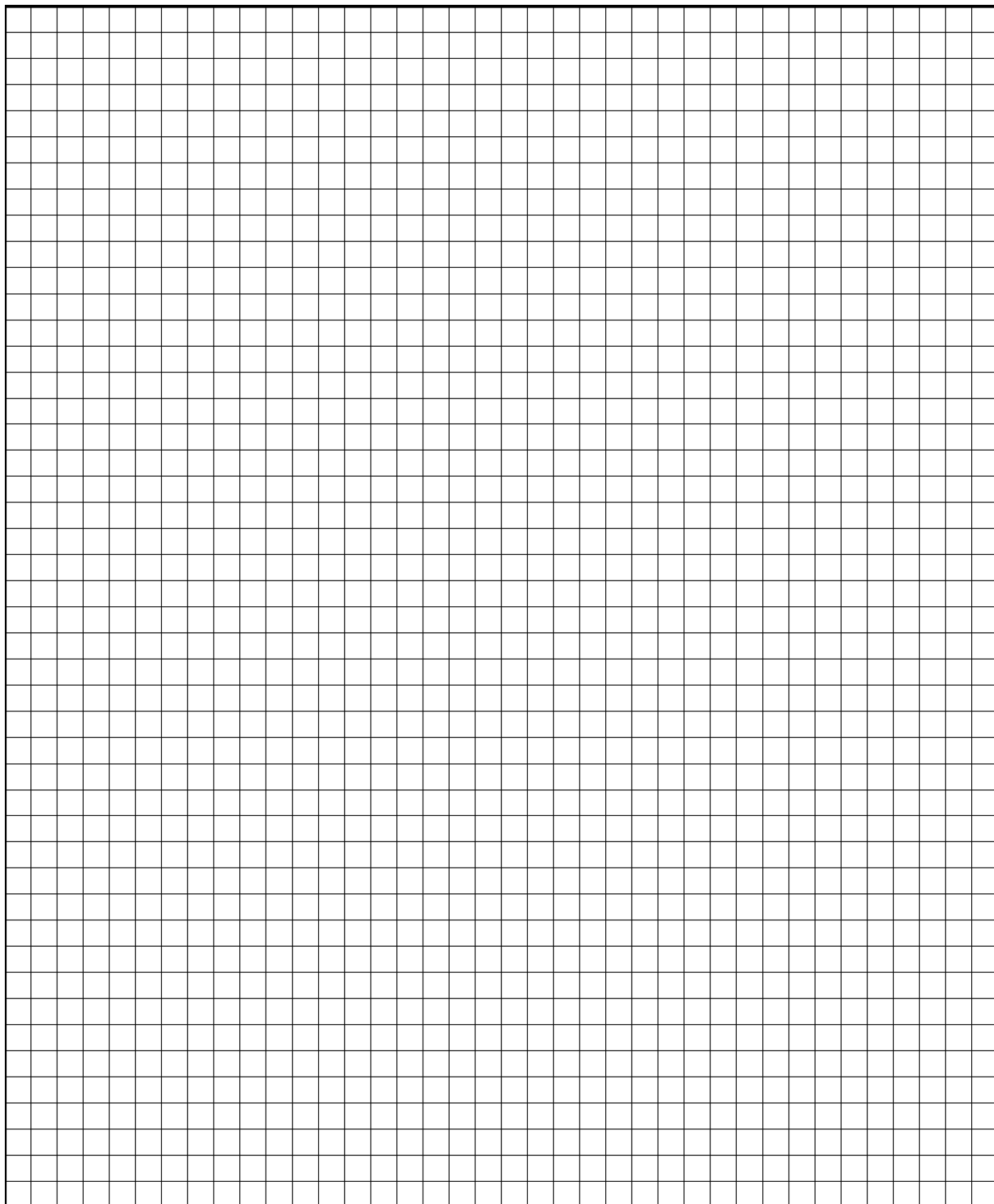


Наименование	DC	d	LU	LS	L	Dmin	CNT	Пластина
PCQ D12-36.0-16-XC06	12	16	36.0	55	95	14.5	G1/8	XCMT 06
PCQ D14-42.0-16-XC07	14	16	42.0	52	100	16.5	G1/8	XCMT 07
PCQ D16-48.0-20-XC08	16	20	48.0	56	110	19.0	G1/8	XCMT 08
PCQ D20-60.0-25-XC10	20	25	60.0	67	130	23.5	G1/8	XCMT 10
PCQ D25-75.0-32-XC13	25	32	75.0	62	150	29.0	G1/8	XCMT 13
PCQ D32-96.0-40-XC17	32	40	96.0	75	185	36.5	G1/8	XCMT 17



Наименование	IC	L	S	Re	Точение		Сверление	Сплав
					Глубина mm	подач	подача mm/rev	МРМ8
XCMT 060204	6.4	6.4	2.38	0.4	0.3-2.5	0.03-	0.03-0.12	●
XCMT 070304	7.5	7.5	3.18	0.4	0.4-2.8	0.05-	0.03-0.13	
XCMT 080304	8.4	8.4	3.18	0.4	0.4-3.2	0.06-		
XCMT 10T304	10.5	10.5	3.97	0.4	0.5-3.5	0.06-		
XCMT 10T308				0.8		0.30		
XCMT 130404	13.4	13.4	4.76	0.4	0.6-4.3	0.08-		
XCMT 130408				0.8		0.33		
XCMT 170508	17.4	17.4	5.56	0.8	0.7-5.3	0.10-		

A full-page sheet of white graph paper featuring a uniform grid of thin black horizontal and vertical lines. The grid covers the entire area of the page, creating a series of small squares suitable for technical drawing or mathematics.





ООО «ЦЕНТР ПРОТОС»

ТЕЛЕФОН: 8 (495) 902 63 13

АДРЕС: 141070, МО, КОРОЛЕВ, УЛ. ЛЕНИНА, Д.2Ж

PROTOSCUT



CENTERPROTOS.RU



[VK.COM/CENTERPROTOS](https://vk.com/CENTERPROTOS)

