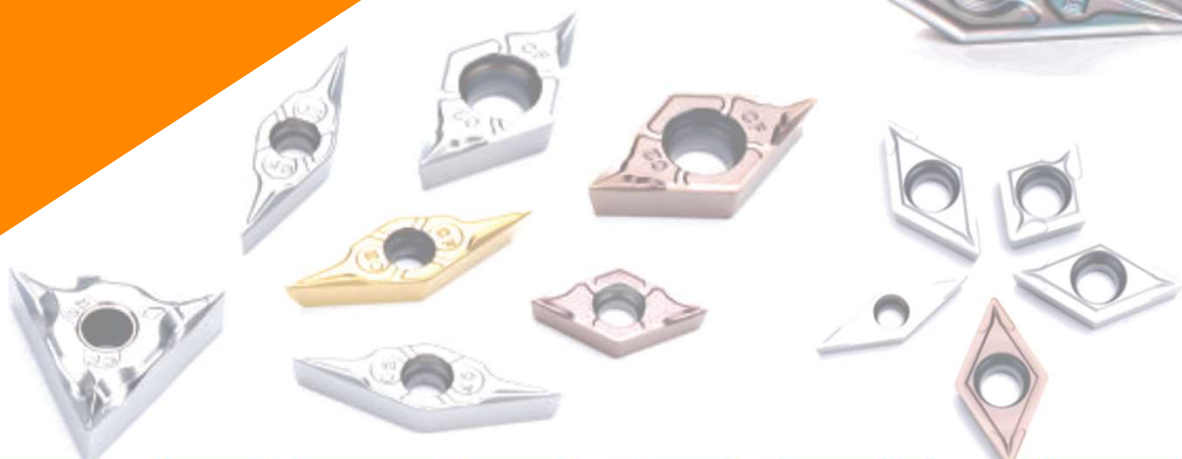


КАТАЛОГ МЕТАЛЛОРЕЖУЩЕГО ИНСТРУМЕНТА

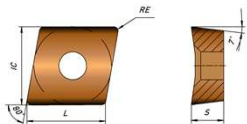
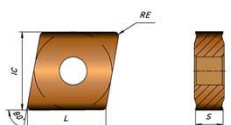
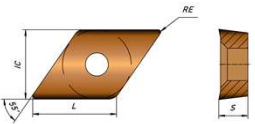
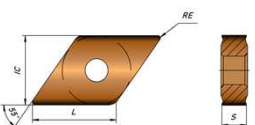
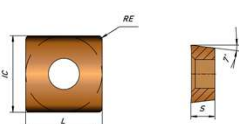
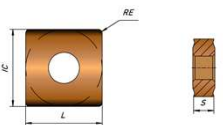
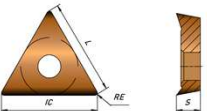


 **PROTOSCUT**

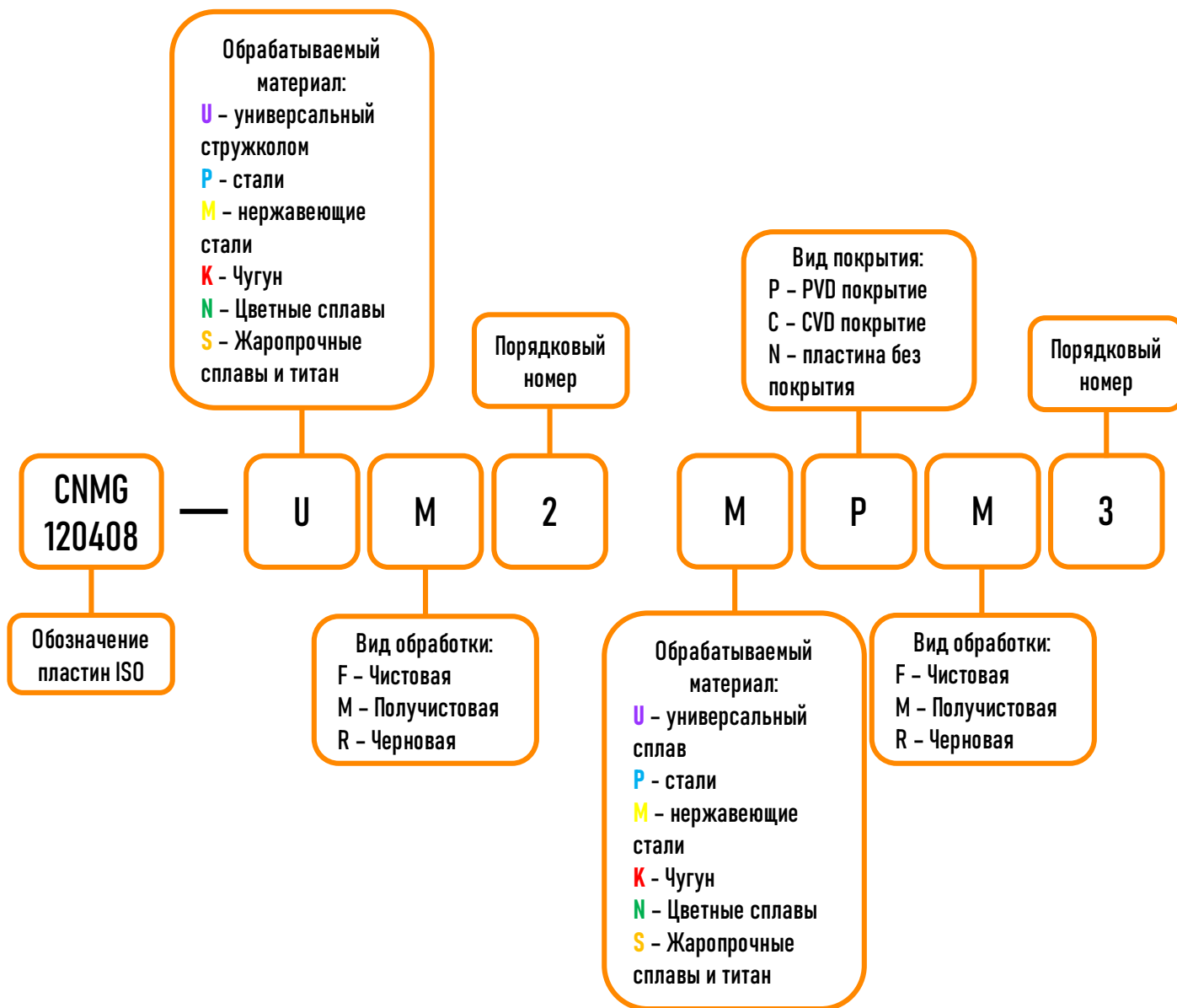












СМЕННЫЕ ТОКАРНЫЕ
ПЛАСТИНЫ

2025

Обозначение	Конструкция	Описание	Стр.
Расшифровка обозначений	-	-	3
Сплавы	-	Информация о сплавах и их применении	4-5
Стружколомы	-	Информация о стружколомах и их применении	6-7
CCGT/CCMT		Односторонняя ромбическая пластина с углом 80°. Задний угол 7°	8
CNMG		Нейтральная ромбическая пластина с углом 80°	9
DCGT/DCMT		Односторонняя ромбическая пластина с углом 55°. Задний угол 7°	10
DNMG		Нейтральная ромбическая пластина с углом 55°	11
SCGT/SCMT		Односторонняя квадратная пластина с углом 90°. Задний угол 7°	12
SNMG		Нейтральная квадратная пластина с углом 90°	13
TCGT/TCMT		Односторонняя треугольная пластина с углом 60°. Задний угол 7°	14

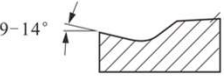
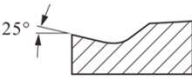
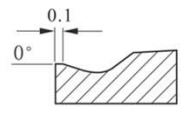
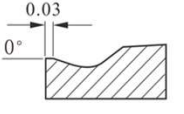
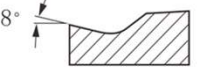
Обозначение	Конструкция	Описание	Стр.
TNMG		Нейтральная треугольная пластина с углом 60°.	15
VBGT/VBMT		Односторонняя ромбическая пластина с углом 35°. Задний угол 5°	16
VCGT/VCMT		Односторонняя ромбическая пластина с углом 35°. Задний угол 7°	17
VPGT		Односторонняя ромбическая пластина с углом 35°. Задний угол 11°	18
VNMG		Нейтральная ромбическая пластина с углом 35°	19
WNMG		Нейтральная тригональная пластина с углом 80°	20

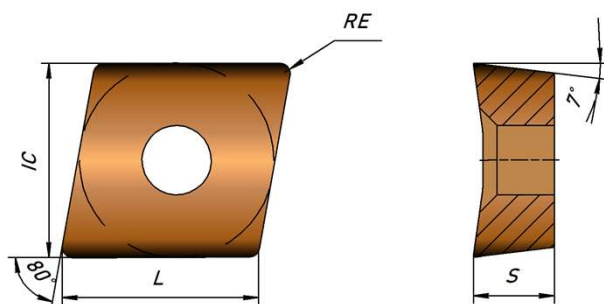


Тип покрытия	Наименование	Область применения	Вид обработки	Описание	Рекомендуемая скорость резания V _c , м/мин
PVD покрытие	MPM3F		●	Финишная обработка нержавеющей стали, жаропрочных сплавов и закаленной стали. Высокая стойкость к истиранию	M: 60-120 S: 40-60 H: 30-50
	UPF3		●	Широко применяемое покрытие для чистовой обработки различных групп материалов	P: 80-150 M: 60-120 S: 40-60 H: 30-50
	UPM1		●	Сплав с хорошей износостойкостью, подходит для сложной обработки большого спектра материалов	P: 80-150 M: 60-120 S: 40-60
	UPM2		●	Сплав для получистовых операций. Используется по нержавеющей стали, жаропрочным сплавам и закаленной стали	M: 60-120 S: 40-60 H: 30-50
	MPM3		●	Сплав для получистовых операций по труднообрабатываемым материалам	M: 60-120 S: 40-60 H: 30-50
	NPM2		●	Сплав для получистовой обработки цветных материалов	N: 100-250
	SPM1		●	Высокопроизводительный сплав для получистовых операций по труднообрабатываемым материалам	M: 60-120 S: 40-60 H: 30-50
	UPR2		⚙	Сплав для черновой обработки стали и нержавеющей стали на небольших скоростях	P: 80-150 M: 60-120
	UPR3		⚙	Высокопроизводительный сплав для черновой обработки	P: 80-150 M: 60-120 S: 40-60
	UPR4		⚙	Сплав для черновой нагруженной обработки	P: 80-150 M: 60-120 S: 40-60

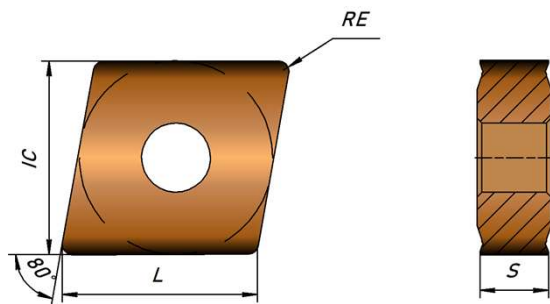
Тип покрытия	Наименование	Область применения	Вид обработки	Описание	Рекомендуемая скорость резания Vc, м/мин
CVD покрытие	UCF1		●	Универсальный сплав для чистовой обработки с высокой скоростью	P: 100-200 M: 80-170 K: 100-250
	PCM1		●	Для получистовой обработки стали и нержавеющей стали	P: 100-200 M: 80-170
	KCM1		●	Для получистовой обработки сталей и чугунов с высокой скоростью	P: 100-200 K: 100-250
	UCR1		⚙	Черновой универсальный сплав	P: 100-200 M: 80-170 K: 100-250
	PCR1		⚙	Сплав для черновой обработки сталей и чугуна	P: 100-200 K: 100-250
	PCR2		⚙	Для черновой обработки сталей с высокой скоростью	P: 100-200
	KCR1		⚙	Для обработки литых деталей из чугуна, особо прочный сплав	K: 100-250
Без покрытия	NNM2		●	Сплав без покрытия, для обработки цветных материалов	N: 100-250

Чистовые стружколомы		
Стружколом	Описание	Режимы резания
<p>9-14°</p> <p>UF1</p>	Стружколом для чистовой обработки с большим передним углом. Низкие силы резания благодаря острой кромке	
<p>12°</p> <p>SF1</p>	Пластины для чистовой обработки жаропрочных сплавов и титана. Высокая стойкость к истиранию и хорошее стружкообразование	
Получистовые стружколомы		
Стружколом	Описание	Режимы резания
<p>8°</p> <p>UM2</p>	Двухсторонняя пластина для получистовой обработки. Усиленная режущая кромка	
<p>6°</p> <p>PM1</p>	Стружколом с положительным передним углом для уменьшения сил резания при получистовой обработке стали и чугуна	
<p>0.15</p> <p>18°</p> <p>PM2</p>	Пластина с усиленной режущей кромкой и большим передним углом. Подходит для получистовой обработки стали и чугуна	
<p>25°</p> <p>NM1</p>	Стружколом для чистовой и получистовой обработки цветных сплавов. Большой передний угол и хорошее стружкодробление	
Черновые стружколомы		
Стружколом	Описание	Режимы резания
<p>0.25</p> <p>15°</p> <p>PR1</p>	Стружколом для черновой обработки стали и чугуна, положительный передний угол и прочная режущая кромка для увеличения стойкости пластины	
<p>0.25</p> <p>15°</p> <p>PR2</p>	Стружколом для высоконагруженной черновой обработки стали и чугуна. Пластины изготавливаются правые/левые	

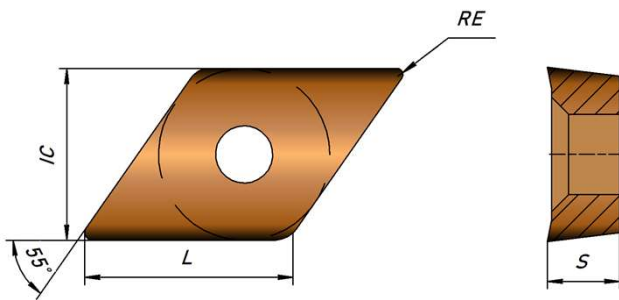
Чистовые стружколом для позитивных пластин		
Стружколом	Описание	Режимы резания
 <p>UF1</p>	Пластина для тонкой и чистовой обработки. Для работы с небольшими подачами	
 <p>UF2</p>	Стружколом для чистовой и получистовой обработки с малыми припусками. Большой передний угол и высокая стойкость к истиранию	
Получистовые стружколом для позитивных пластин		
Стружколом	Описание	Режимы резания
  <p>UM1</p>	Стружколом с прочной режущей кромкой. Хорошее стружкообразования и высокая стойкость к истиранию покрытия. Подходит для получистовой и черновой обработки	
 <p>UM2</p>	Стружколом для получистовой и чистовой обработки, с положительным передним углом	



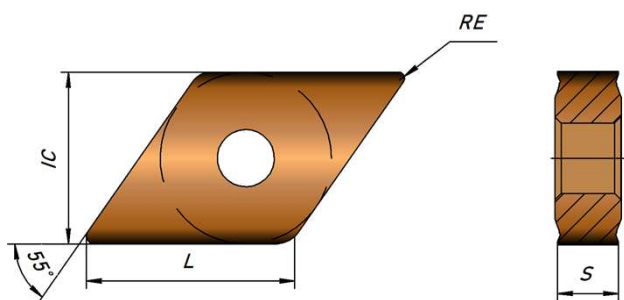
Вид обработки	Обозначение	L	IC	S	RE	ap (мм)	f (мм/об)	U (Универсальный)	P	M	K	N	S
●	CCGT060202-UF1	6,45	6,35	2,38	0,20	0,30-3,00	0,01-0,05	UPR2 UPR3 UPM2 UPF3				NNM2	
●	CCGT060202-UF2	6,45	6,35	2,38	0,20	0,05-2,00	0,02-0,12	UPR2 UPR3 UPF3 UCF1					SPM1
●	CCGT060202-UM2	6,45	6,35	2,38	0,20	0,30-3,00	0,01-0,05	UPR2 UPR3 UPM2 UPF3					
●	CCGT060204-UF2	6,45	6,35	2,38	0,40	0,05-2,00	0,02-0,12	UPR2 UPR3 UPF3 UCF1					SPM1
●	CCGT060204-UM1	6,45	6,35	2,38	0,40	0,30-3,00	0,01-0,05	UPR2 UPR3 UPM2				NNM2	
●	CCGT09T3005-UF2	9,67	9,52	3,97	0,05	0,30-3,00	0,01-0,05	UPR2 UPR3 UPM2					
●	CCGT09T302-UF1	9,67	9,52	3,97	0,20	0,30-3,00	0,01-0,05	UPR2 UPR3 UPM2 UPF3				NNM2	
●	CCGT09T302-UF2	9,67	9,52	3,97	0,20	0,05-2,00	0,02-0,12	UPR2 UPR3 UPF3 UCF1					SPM1
●	CCGT09T302-UM2	9,67	9,52	3,97	0,20	0,30-3,00	0,01-0,05	UPR2 UPR3 UPM2 UPF3					
●	CCGT09T304-UF1	9,67	9,52	3,97	0,40	0,05-2,00	0,02-0,12	UPR2 UPR3 UPF3 UCF1					SPM1
●	CCGT09T304-UF2	9,67	9,52	3,97	0,40	0,30-3,00	0,01-0,05	UPR2 UPR3 UPM2					
●	CCGT09T308-UM1	9,67	9,52	3,97	0,80	0,05-2,00	0,02-0,12	UPR2 UPR3 UPF3 UCF1					SPM1
●	CCGT120404-UM1	12,90	12,70	4,76	0,40	0,30-3,00	0,01-0,05	UPR2 UPR3 UPM2				NNM2	
●	CCGT0602005-UF2	6,45	6,35	2,38	0,05	0,50-2,10	0,05-0,23	UPR3 UPM1	PCM1	MPM3F			SPM1
●	CCGT060201-UF1	6,45	6,35	2,38	0,10	0,50-2,10	0,05-0,23	UPR3 UPM1	PCM1	MPM3F			SPM1
●	CCGT060201-UF2	6,45	6,35	2,38	0,10	0,50-2,10	0,05-0,23	UPR3 UPM1	PCM1	MPM3F			SPM1
●	CCGT060208-UM1	6,45	6,35	2,38	0,80	0,50-2,10	0,05-0,23	UPR3 UPM1	PCM1	MPM3F			SPM1
●	CCGT09T301-UF1	9,67	9,52	3,97	0,10	0,50-2,00	0,05-0,20	UPR3 UCR1		MPM3			SPM1
●	CCGT09T301-UF2	9,67	9,52	3,97	0,10	0,50-2,00	0,05-0,20	UPR3 UCR1		MPM3			SPM1
●	CCGT09T304-UM1	9,67	9,52	3,97	0,40	0,50-2,10	0,05-0,23	UPR3 UPM1	PCM1	MPM3F			SPM1
●	CCGT120408-UM1	12,90	12,70	4,76	0,80	0,50-2,00	0,05-0,20	UPR3 UCR1		MPM3			SPM1
●	CCGT120412-UM1	12,90	12,70	4,76	1,20	0,50-2,00	0,05-0,20	UPR3 UCR1		MPM3			SPM1
●	CCMT060202-UM1	6,45	6,35	2,38	0,20	0,50-2,00	0,05-0,20	UPR3 UCR1		MPM3			SPM1
●	CCMT060202-UM2	6,45	6,35	2,38	0,20	0,50-2,00	0,05-0,20	UPR3 UCR1		MPM3			SPM1
●	CCMT060204-UM1	6,45	6,35	2,38	0,40	0,50-2,00	0,05-0,20	UPR3 UCR1		MPM3			SPM1
●	CCMT060204-UM2	6,45	6,35	2,38	0,40	0,50-2,00	0,05-0,20	UPR3 UCR1		MPM3			SPM1
●	CCMT060208-UM1	6,45	6,35	2,38	0,80	0,50-2,10	0,05-0,23	UPR3 UPM1	PCM1	MPM3F			SPM1
●	CCMT060208-UM2	6,45	6,35	2,38	0,80	0,50-2,00	0,05-0,20	UPR3 UCR1		MPM3			SPM1
●	CCMT09T302-UM2	9,67	9,52	3,97	0,20	0,50-2,10	0,05-0,23	UPR3 UPM1	PCM1	MPM3F			SPM1
●	CCMT09T304-UM1	9,67	9,52	3,97	0,40	0,50-2,00	0,05-0,20	UPR3 UCR1		MPM3			SPM1
●	CCMT09T304-UM2	9,67	9,52	3,97	0,40	0,50-2,10	0,05-0,23	UPR3 UPM1	PCM1	MPM3F			SPM1
●	CCMT09T308-UM1	9,67	9,52	3,97	0,80	0,50-2,00	0,05-0,20	UPR3 UCR1		MPM3			SPM1
●	CCMT09T308-UM2	9,67	9,52	3,97	0,80	0,50-2,00	0,05-0,20	UPR3 UCR1		MPM3			SPM1
●	CCMT120404-UM1	12,90	12,70	4,76	0,40	0,50-2,00	0,05-0,20	UPR3 UCR1		MPM3			SPM1
●	CCMT120404-UM2	12,90	12,70	4,76	0,40	0,50-2,10	0,05-0,23	UPR3 UPM1	PCM1	MPM3F			SPM1
●	CCMT120408-UM1	12,90	12,70	4,76	0,80	0,50-2,00	0,05-0,20	UPR3 UCR1		MPM3			SPM1
●	CCMT120408-UM2	12,90	12,70	4,76	0,80	0,50-2,10	0,05-0,23	UPR3 UPM1	PCM1	MPM3F			SPM1
●	CCMT120412-UM1	12,90	12,70	4,76	1,20	0,50-2,00	0,05-0,20	UPR3 UCR1		MPM3			SPM1
●	CCMT120412-UM2	12,90	12,70	4,76	1,20	0,50-2,10	0,05-0,23	UPR3 UPM1	PCM1	MPM3F			SPM1



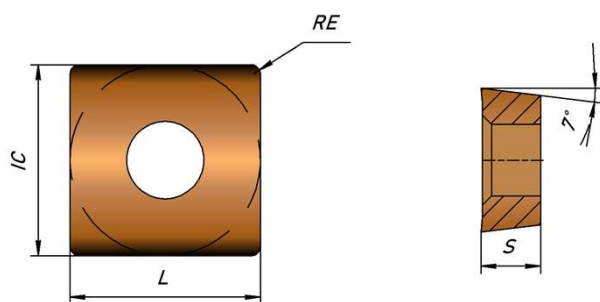
Вид обработки	Обозначение	L	IC	S	RE	ap (мм)	f (мм/об)	U (Универсальный)	P	M	K	N	S
●	CNMG120404-SF1	12,90	12,70	4,76	0,40	0,03-1,00	0,02-0,15			MPM3F			SPM1
●	CNMG120404-UF1	12,90	12,70	4,76	0,40	0,05-2,50	0,05-0,32	UPR3 UPR4 UPM1	PCM1	MPM3 MPM3F	KCM1		SPM1
●	CNMG120408-SF1	12,90	12,70	4,76	0,80	0,03-1,00	0,02-0,15			MPM3F			SPM1
●	CNMG120408-UF1	12,90	12,70	4,76	0,80	0,05-2,50	0,05-0,32	UPR3 UPR4 UPM1	PCM1	MPM3 MPM3F	KCM1		SPM1
●	CNMG120412-UF1	12,90	12,70	4,76	1,20	0,05-2,50	0,05-0,32	UPR3 UPR4 UPM1	PCM1	MPM3 MPM3F	KCM1		SPM1
●	CNMG120404-NM1	12,90	12,70	4,76	0,40	0,50-3,00	0,05-0,32					NNM2 NPM2	
●	CNMG120404-PM1	12,90	12,70	4,76	0,40	0,50-3,10	0,05-0,32		PCR1				
●	CNMG120404-PM2	12,90	12,70	4,76	0,40	0,50-0,30	0,05-0,32		PCR1				
●	CNMG120404-UM2	12,90	12,70	4,76	0,80	0,05-2,50	0,05-0,30	UPR3 UPR4 UPM1	PCM1	MPM3			SPM1
●	CNMG120408-NM1	12,90	12,70	4,76	0,80	0,50-3,00	0,05-0,32					NNM2 NPM2	
●	CNMG120408-PM1	12,90	12,70	4,76	0,80	0,50-3,10	0,05-0,32		PCR1				
●	CNMG120408-PM2	12,90	12,70	4,76	0,80	0,50-0,30	0,05-0,32		PCR1				
●	CNMG120408-UM2	12,90	12,70	4,76	0,80	0,05-2,50	0,05-0,30	UPR3 UPR4 UPM1	PCM1	MPM3			SPM1
●	CNMG120412-NM1	12,90	12,70	4,76	1,20	0,50-3,00	0,05-0,32					NNM2 NPM2	
●	CNMG120412-PM1	12,90	12,70	4,76	1,20	0,50-3,10	0,05-0,32		PCR1				
●	CNMG120412-PM2	12,90	12,70	4,76	1,20	0,50-0,30	0,05-0,32		PCR1				
●	CNMG120412-UM2	12,90	12,70	4,76	1,20	0,05-2,50	0,05-0,30	UPR3 UPR4 UPM1	PCM1	MPM3			SPM1
●	CNMG160608-PM2	16,12	15,88	6,35	0,80	0,50-0,30	0,05-0,32		PCR1				
●	CNMG160612-PM2	16,12	15,88	6,35	1,20	0,50-0,30	0,05-0,32		PCR1				
●	CNMG160616-PM2	16,12	15,88	6,35	1,60	0,50-0,30	0,05-0,32		PCR1				
●	CNMG190616-PM2	19,30	19,05	6,35	1,60	0,50-0,30	0,05-0,32		PCR1				
●	CNMG190624-PM2	19,30	19,05	6,35	2,40	0,50-0,30	0,05-0,32		PCR1				
●	CNMMU09T304-UM2	19,30	19,05	6,35	0,40	0,05-2,50	0,05-0,30	UPR3 UPR4 UPM1	PCM1	MPM3			SPM1
●	CNMMU09T308-UM2	19,30	19,05	6,35	0,80	0,05-2,50	0,05-0,30	UPR3 UPR4 UPM1	PCM1	MPM3			SPM1
*	CNMG120404R/L-PR2	12,90	12,70	4,76	0,40	1,00-4,20	0,15-0,52		PCR2				
*	CNMG120408-PR1	12,90	12,70	4,76	0,80	0,50-4,00	0,05-0,50		PCR1		KCR1		
*	CNMG120408R/L-PR2	12,90	12,70	4,76	0,80	1,00-4,20	0,15-0,52		PCR2		KCM1		
*	CNMG120412-PR1	12,90	12,70	4,76	1,20	0,50-4,00	0,05-0,50		PCR1		KCR1		
*	CNMG120412R/L-PR2	12,90	12,70	4,76	1,20	1,00-4,20	0,15-0,52		PCR2		KCM1		
*	CNMG160612-PR1	16,12	15,88	6,35	1,20	0,50-4,00	0,05-0,50		PCR1		KCR1		
*	CNMG160616-PR1	16,12	15,88	6,35	1,60	0,50-4,00	0,05-0,50		PCR1		KCR1		
*	CNMG190616-PR1	19,30	19,05	6,35	1,60	0,50-4,00	0,05-0,50		PCR1		KCR1		
*	CNMM190616-PR1	19,30	19,05	6,35	1,60	0,50-4,00	0,05-0,50		PCR1		KCR1		



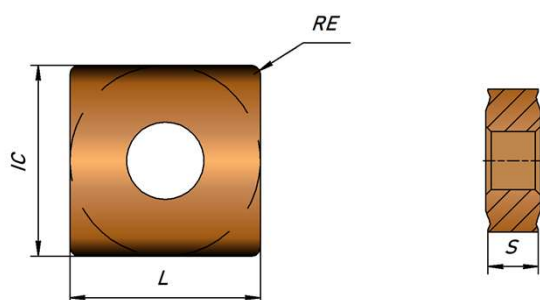
Вид обработки	Обозначение	L	IC	S	RE	ap (мм)	f (мм/об)	U (Универсальный)	P	M	K	N	S
●	DCGT0702005-UF2	7,75	6,35	2,38	0,05	0,30-3,00	0,01-0,05	UPR2 UPR3 UPM2 UPF3				NNM2	
●	DCGT070201-UF1	7,75	6,35	2,38	0,10	0,05-2,00	0,02-0,12	UPR2 UPR3 UPF3 UCF1					SPM1
●	DCGT070201-UF2	7,75	6,35	2,38	0,10	0,30-3,00	0,01-0,05	UPR2 UPR3 UPM2 UPF3				NNM2	
●	DCGT070202-UF1	7,75	6,35	2,38	0,20	0,05-2,00	0,02-0,12	UPR2 UPR3 UPF3 UCF1					SPM1
●	DCGT070202-UF2	7,75	6,35	2,38	0,20	0,30-3,00	0,01-0,05	UPR2 UPR3 UPM2				NNM2	
●	DCGT070204-UF2	7,75	6,35	2,38	0,40	0,30-3,00	0,01-0,05	UPR2 UPR3 UPM2				NNM2	
●	DCGT11T3005-UF2	11,60	9,52	3,97	0,05	0,30-3,00	0,01-0,05	UPR2 UPR3 UPM2 UPF3				NNM2	
●	DCGT11T301-UF1	11,60	9,52	3,97	0,10	0,05-2,00	0,02-0,12	UPR2 UPR3 UPF3 UCF1					SPM1
●	DCGT11T301-UF2	11,60	9,52	3,97	0,10	0,30-3,00	0,01-0,05	UPR2 UPR3 UPM2 UPF3				NNM2	
●	DCGT11T302-UF1	11,60	9,52	3,97	0,20	0,05-2,00	0,02-0,12	UPR2 UPR3 UPF3 UCF1					SPM1
●	DCGT11T302-UF2	11,60	9,52	3,97	0,20	0,30-3,00	0,01-0,05	UPR2 UPR3 UPM2				NNM2	
●	DCGT11T304-UF1	11,60	9,52	3,97	0,40	0,05-2,00	0,02-0,12	UPR2 UPR3 UPF3 UCF1					SPM1
●	DCGT11T304-UF2	11,60	9,52	3,97	0,40	0,30-3,00	0,01-0,05	UPR2 UPR3 UPM2				NNM2	
●	DCGT070202-UM2	7,75	6,35	2,38	0,20	0,50-2,10	0,05-0,23	UPR3 UPM1	PCM1	MPM3 MPM3F			SPM1
●	DCGT070204-UM1	7,75	6,35	2,38	0,40	0,50-2,00	0,05-0,20	UPR3 UCR1		MPM3			SPM1
●	DCGT070208-UM1	7,75	6,35	2,38	0,80	0,50-2,00	0,05-0,20	UPR3 UCR1		MPM3			SPM1
●	DCGT11T302-UM2	11,60	9,52	3,97	0,20	0,50-2,10	0,05-0,23	UPR3 UPM1	PCM1	MPM3 MPM3F			SPM1
●	DCGT11T304-UM1	11,60	9,52	3,97	0,40	0,50-2,00	0,05-0,20	UPR3 UCR1		MPM3			SPM1
●	DCGT11T308-UM1	11,60	9,52	3,97	0,80	0,50-2,00	0,05-0,20	UPR3 UCR1		MPM3			SPM1
●	DCMT070204-UM1	7,75	6,35	2,38	0,40	0,50-2,00	0,05-0,20	UPR3 UCR1		MPM3			SPM1
●	DCMT070204-UM2	7,75	6,35	2,38	0,40	0,50-2,10	0,05-0,23	UPR3 UPM1	PCM1	MPM3 MPM3F			SPM1
●	DCMT070208-UM1	7,75	6,35	2,38	0,80	0,50-2,00	0,05-0,20	UPR3 UCR1		MPM3			SPM1
●	DCMT11T304-UM1	11,60	9,52	3,97	0,40	0,50-2,00	0,05-0,20	UPR3 UCR1		MPM3			SPM1
●	DCMT11T304-UM2	11,60	9,52	3,97	0,40	0,50-2,10	0,05-0,23	UPR3 UPM1	PCM1	MPM3 MPM3F			SPM1
●	DCMT11T308-UM1	11,60	9,52	3,97	0,80	0,50-2,00	0,05-0,20	UPR3 UCR1		MPM3			SPM1



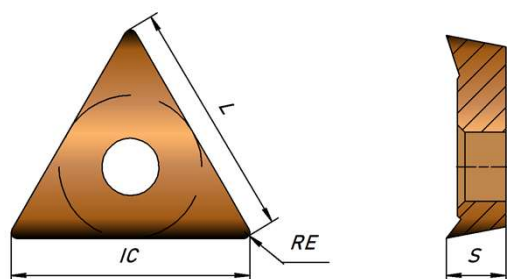
Вид обработки	Обозначение	L	IC	S	RE	ap (мм)	f (мм/об)	U (Универсальный)	P	M	K	N	S
●	DNMG110404-UF1	11,63	9,52	4,76	0,40	0,05-2,50	0,05-0,32	UPR3 UPR4 UPM1	PCM1	MPM3 MPM3F	KCM1		SPM1
●	DNMG110408-UF1	11,63	9,52	4,76	0,80	0,05-2,50	0,05-0,32	UPR3 UPR4 UPM1	PCM1	MPM3 MPM3F	KCM1		SPM1
●	DNMG150404-UF1	15,50	12,70	4,76	0,40	0,05-2,50	0,05-0,32	UPR3 UPR4 UPM1	PCM1	MPM3 MPM3F	KCM1		SPM1
●	DNMG150408-UF1	15,50	12,70	4,76	0,80	0,05-2,50	0,05-0,32	UPR3 UPR4 UPM1	PCM1	MPM3 MPM3F	KCM1		SPM1
●	DNMG150604-UF1	15,50	12,70	6,35	0,40	0,05-2,50	0,05-0,32	UPR3 UPR4 UPM1	PCM1	MPM3 MPM3F	KCM1		SPM1
●	DNMG150608-UF1	15,50	12,70	6,35	0,80	0,05-2,50	0,05-0,32	UPR3 UPR4 UPM1	PCM1	MPM3 MPM3F	KCM1		SPM1
●	DNMG110404-PM2	11,63	9,52	4,76	0,40	0,50-0,30	0,05-0,32		PCR1				
●	DNMG110408-PM2	11,63	9,52	4,76	0,80	0,50-0,30	0,05-0,32		PCR1				
●	DNMG150404-NM1	15,50	12,70	4,76	0,40	0,50-3,00	0,05-0,32					NNM2 NPM2	
●	DNMG150404-PM1	15,50	12,70	4,76	0,40	0,50-3,10	0,05-0,32		PCR1				
●	DNMG150404-PM2	15,50	12,70	4,76	0,40	0,50-0,30	0,05-0,32		PCR1				
●	DNMG150404-UM2	15,50	12,70	4,76	0,40	0,05-2,50	0,05-0,30	UPR3 UPR4 UPM1	PCM1	MPM3			SPM1
●	DNMG150408-NM1	15,50	12,70	4,76	0,80	0,50-3,00	0,05-0,32					NNM2 NPM2	
●	DNMG150408-PM1	15,50	12,70	4,76	0,80	0,50-3,10	0,05-0,32		PCR1				
●	DNMG150408-PM2	15,50	12,70	4,76	0,80	0,50-0,30	0,05-0,32		PCR1				
●	DNMG150408-UM2	15,50	12,70	4,76	0,80	0,05-2,50	0,05-0,30	UPR3 UPR4 UPM1	PCM1	MPM3			SPM1
●	DNMG150604-NM1	15,50	12,70	6,35	0,40	0,50-3,00	0,05-0,32					NNM2 NPM2	
●	DNMG150604-PM1	15,50	12,70	6,35	0,40	0,50-3,10	0,05-0,32		PCR1				
●	DNMG150604-PM2	15,50	12,70	6,35	0,40	0,50-0,30	0,05-0,32		PCR1				
●	DNMG150604-UM2	15,50	12,70	6,35	0,40	0,05-2,50	0,05-0,30	UPR3 UPR4 UPM1	PCM1	MPM3			SPM1
●	DNMG150608-NM1	15,50	12,70	6,35	0,80	0,50-3,00	0,05-0,32					NNM2 NPM2	
●	DNMG150608-PM1	15,50	12,70	6,35	0,80	0,50-3,10	0,05-0,32		PCR1				
●	DNMG150608-PM2	15,50	12,70	6,35	0,80	0,50-0,30	0,05-0,32		PCR1				
●	DNMG150608-UM2	15,50	12,70	6,35	0,80	0,05-2,50	0,05-0,30	UPR3 UPR4 UPM1	PCM1	MPM3			SPM1
★	DNMG150408-PR1	15,50	12,70	4,76	0,80	0,50-4,00	0,05-0,50		PCR1		KCR1		
★	DNMG150608-PR1	15,50	12,70	6,35	0,80	0,50-4,00	0,05-0,50		PCR1		KCR1		



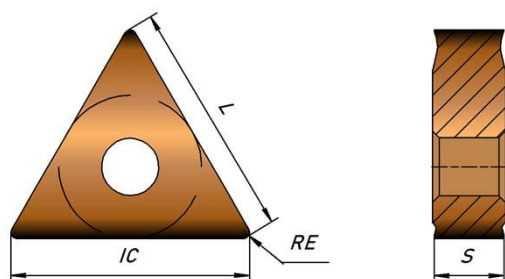
Вид обработки	Обозначение	L	IC	S	RE	ap (мм)	f (мм/об)						
								U (Универсальный)	P	M	K	N	S
●	SCGT09T304-UM1	9,52	9,52	3,97	0,40	0,50-2,00	0,05-0,20	UPR3 UCR1		MPM3			SPM1
●	SCGT09T308-UM1	9,52	9,52	3,97	0,80	0,50-2,00	0,05-0,20	UPR3 UCR1		MPM3			SPM1
●	SCGT120404-UM1	12,70	12,70	4,76	0,40	0,50-2,00	0,05-0,20	UPR3 UCR1		MPM3			SPM1
●	SCGT120408-UM1	12,70	12,70	4,76	0,80	0,50-2,00	0,05-0,20	UPR3 UCR1		MPM3			SPM1
●	SCGT120412-UM1	12,70	12,70	4,76	1,20	0,50-2,00	0,05-0,20	UPR3 UCR1		MPM3			SPM1
●	SCMT09T304-UM1	9,52	9,52	3,97	0,40	0,50-2,00	0,05-0,20	UPR3 UCR1		MPM3			SPM1
●	SCMT09T304-UM2	9,52	9,52	3,97	0,40	0,50-2,10	0,05-0,23	UPR3 UPM1	PCM1	MPM3 MPM3F			SPM1
●	SCMT09T308-UM1	9,52	9,52	3,97	0,80	0,50-2,00	0,05-0,20	UPR3 UCR1		MPM3			SPM1
●	SCMT09T308-UM2	9,52	9,52	3,97	0,80	0,50-2,10	0,05-0,23	UPR3 UPM1	PCM1	MPM3 MPM3F			SPM1
●	SCMT120404-UM1	12,70	12,70	4,76	0,40	0,50-2,00	0,05-0,20	UPR3 UCR1		MPM3			SPM1
●	SCMT120408-UM1	12,70	12,70	4,76	0,80	0,50-2,00	0,05-0,20	UPR3 UCR1		MPM3			SPM1
●	SCMT120412-UM1	12,70	12,70	4,76	1,20	0,50-2,00	0,05-0,20	UPR3 UCR1		MPM3			SPM1



Вид обработки	Обозначение	L	IC	S	RE	ap (мм)	f (мм/об)	Свойства						
								U (Универсальный)	P	M	K	N	S	
●	SNMG120404-UM2	12,70	12,70	4,76	0,40	0,50-3,10	0,05-0,32		PCR1					
●	SNMG120408-PM1	12,70	12,70	4,76	0,80	0,50-0,30	0,05-0,32		PCR1					
●	SNMG120408-PM2	12,70	12,70	4,76	0,80	0,05-2,50	0,05-0,30	UPR3 UPR4 UPM1	PCM1	MPM3				SPM1
●	SNMG120408-PR1	12,70	12,70	4,76	0,80	0,50-3,10	0,05-0,32		PCR1					
●	SNMG120408R/L-PR2	12,70	12,70	4,76	0,80	0,50-0,30	0,05-0,32		PCR1					
●	SNMG120412-PM2	12,70	12,70	4,76	1,20	0,05-2,50	0,05-0,30	UPR3 UPR4 UPM1	PCM1	MPM3				SPM1
●	SNMG120412-PR1	12,70	12,70	4,76	1,20	0,50-3,10	0,05-0,32		PCR1					
●	SNMG120412R/L-PR2	12,70	12,70	4,76	1,20	0,50-0,30	0,05-0,32		PCR1					
●	SNMG150608-PM2	15,88	15,88	6,35	0,80	0,05-2,50	0,05-0,30	UPR3 UPR4 UPM1	PCM1	MPM3				SPM1
●	SNMG150612-PR1	15,88	15,88	6,35	1,20	0,50-0,30	0,05-0,32		PCR1					
●	SNMG150616-PM2	15,88	15,88	6,35	1,60	0,50-0,30	0,05-0,32		PCR1					
●	SNMG190612-PR1	19,05	19,05	6,35	1,20	0,50-0,30	0,05-0,32		PCR1					
●	SNMG190616-PR1	19,05	19,05	6,35	1,60	0,50-0,30	0,05-0,32		PCR1					
✱	SNMG120404-PM1	12,70	12,70	4,76	0,40	0,50-4,00	0,05-0,50		PCR1			KCR1		
✱	SNMG120404-PM2	12,70	12,70	4,76	0,40	0,50-4,00	0,05-0,50		PCR1			KCR1		
✱	SNMG120408-UM2	12,70	12,70	4,76	0,80	0,50-4,00	0,05-0,50		PCR1			KCR1		
✱	SNMG120412-PM1	12,70	12,70	4,76	1,20	1,00-4,20	0,15-0,52		PCR2			KCM1		
✱	SNMG120412-UM2	12,70	12,70	4,76	1,20	0,50-4,00	0,05-0,50		PCR1			KCR1		
✱	SNMG120416-PR1	12,70	12,70	4,76	1,60	1,00-4,20	0,15-0,52		PCR2			KCM1		
✱	SNMG150612-PM2	15,88	15,88	6,35	1,20	0,50-4,00	0,05-0,50		PCR1			KCR1		
✱	SNMG150624-PM2	15,88	15,88	6,35	2,40	0,50-4,00	0,05-0,50		PCR1			KCR1		
✱	SNMG250724-PR1	25,40	25,40	7,94	2,40	0,50-4,00	0,05-0,50		PCR1			KCR1		
✱	SNMM190616-PR1	19,05	19,05	6,35	1,60	0,50-4,00	0,05-0,50		PCR1			KCR1		
✱	SNMM250924-PR1	25,40	25,40	7,94	2,40	0,50-4,00	0,05-0,50		PCR1			KCR1		

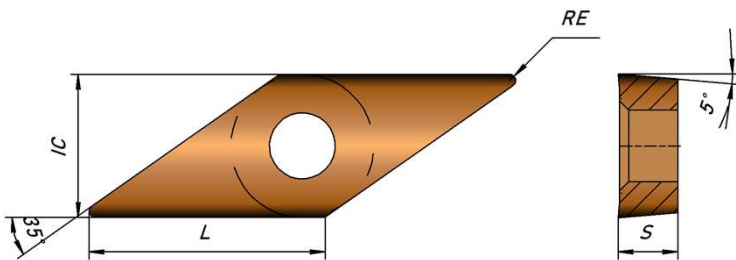


Вид обработки	Обозначение	L	IC	S	RE	ap (мм)	f (мм/об)	Универсальный					
								U (Универсальный)	P	M	K	N	S
●	TCGT110202-UM2	11,00	6,35	2,38	0,20	0,50-2,10	0,05-0,23	UPR3 UPM1	PCM1	MPM3 MPM3F			SPM1
●	TCGT110204-UM1	11,00	6,35	2,38	0,40	0,50-2,00	0,05-0,20	UPR3 UCR1		MPM3			SPM1
●	TCGT110208-UM1	11,00	6,35	2,38	0,80	0,50-2,00	0,05-0,20	UPR3 UCR1		MPM3			SPM1
●	TCGT16T304-UM1	11,00	6,35	2,38	0,40	0,50-2,00	0,05-0,20	UPR3 UCR1		MPM3			SPM1
●	TCMT110204-UM1	11,00	6,35	2,38	0,40	0,50-2,00	0,05-0,20	UPR3 UCR1		MPM3			SPM1
●	TCMT110204-UM2	11,00	6,35	2,38	0,40	0,50-2,10	0,05-0,23	UPR3 UPM1	PCM1	MPM3 MPM3F			SPM1
●	TCMT110208-UM1	11,00	6,35	2,38	0,80	0,50-2,00	0,05-0,20	UPR3 UCR1		MPM3			SPM1
●	TCMT110208-UM2	11,00	6,35	2,38	0,80	0,50-2,10	0,05-0,23	UPR3 UPM1	PCM1	MPM3 MPM3F			SPM1
●	TCMT16T304-UM1	16,50	9,52	3,97	0,40	0,50-2,00	0,05-0,20	UPR3 UCR1		MPM3			SPM1
●	TCMT16T308-UM1	16,50	9,52	3,97	0,80	0,50-2,00	0,05-0,20	UPR3 UCR1		MPM3			SPM1

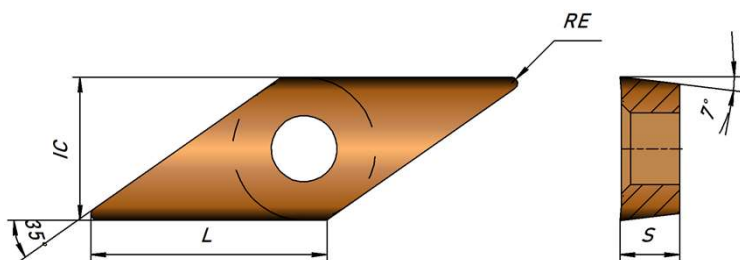


Вид обработки	Обозначение	L	IC	S	RE	ap (мм)	f (мм/об)	U (Универсальный)	P	M	K	N	S
●	TNGG160401-UF1	16,50	9,52	4,76	0,10	0,05-2,50	0,05-0,32	UPR3 UPR4 UPM1 UPR2		MPM3 MPM3F			SPM1 SPF2
●	TNGG160402-UF1	16,50	9,52	4,76	0,20	0,05-2,50	0,05-0,32	UPR3 UPR4 UPM1 UPR2		MPM3 MPM3F			SPM1 SPF2
●	TNGG160404-UF1	16,50	9,52	4,76	0,40	0,05-2,50	0,05-0,32	UPR3 UPR4 UPM1 UPR2		MPM3 MPM3F			SPM1 SPF2
●	TNGG160408-UF1	16,50	9,52	4,76	0,80	0,05-2,50	0,05-0,32	UPR3 UPR4 UPM1 UPR2		MPM3 MPM3F			SPM1 SPF2
●	TNMG160404-SF1	16,50	9,52	4,76	0,40	0,03-1,00	0,02-0,15			MPM3F			SPM1
●	TNMG160404-UF1	16,50	9,52	4,76	0,40	0,05-2,50	0,05-0,32	UPR3 UPR4 UPM1	PCM1	MPM3 MPM3F	KCM1		SPM1
●	TNMG160408-SF1	16,50	9,52	4,76	0,80	0,03-1,00	0,02-0,15			MPM3F			SPM1
●	TNMG160408-UF1	16,50	9,52	4,76	0,80	0,05-2,50	0,05-0,32	UPR3 UPR4 UPM1	PCM1	MPM3 MPM3F	KCM1		SPM1
●	TNMG160412-UF1	16,50	9,52	4,76	1,20	0,05-2,50	0,05-0,32	UPR3 UPR4 UPM1	PCM1	MPM3 MPM3F	KCM1		SPM1
●	TNMG160404-NM1	16,50	9,52	4,76	0,40	0,50-3,00	0,05-0,32					NNM2 NPM2	
●	TNMG160404-PM1	16,50	9,52	4,76	0,40	0,50-3,10	0,05-0,32		PCR1				
●	TNMG160404-PM2	16,50	9,52	4,76	0,40	0,50-0,30	0,05-0,32		PCR1				
●	TNMG160404-UM2	16,50	9,52	4,76	0,40	0,05-2,50	0,05-0,30	UPR3 UPR4 UPM1	PCM1	MPM3			SPM1
●	TNMG160408-NM1	16,50	9,52	4,76	0,80	0,50-3,00	0,05-0,32					NNM2 NPM2	
●	TNMG160408-PM1	16,50	9,52	4,76	0,80	0,50-3,10	0,05-0,32		PCR1				
●	TNMG160408-PM2	16,50	9,52	4,76	0,80	0,50-0,30	0,05-0,32		PCR1				
●	TNMG160408-UM2	16,50	9,52	4,76	0,80	0,05-2,50	0,05-0,30	UPR3 UPR4 UPM1	PCM1	MPM3			SPM1
●	TNMG160412-PM1	16,50	9,52	4,76	1,20	0,50-3,10	0,05-0,32		PCR1				
●	TNMG160412-UM2	16,50	9,52	4,76	1,20	0,05-2,50	0,05-0,30	UPR3 UPR4 UPM1	PCM1	MPM3			SPM1
●	TNMG220408-PM2	22,00	12,70	4,76	0,80	0,50-0,30	0,05-0,32		PCR1				
●	TNMG220412-PM2	22,00	12,70	4,76	1,20	0,50-0,30	0,05-0,32		PCR1				
●	TNMG120304-UM2	12,00	9,52	7,10	0,40	0,05-2,50	0,05-0,30	UPR3 UPR4 UPM1	PCM1	MPM3			SPM1
●	TNMG120308-UM2	12,00	9,52	7,10	0,80	0,05-2,50	0,05-0,30	UPR3 UPR4 UPM1	PCM1	MPM3			SPM1
*	TNMG160404R/L-PR2	16,50	9,52	4,76	0,40	1,00-4,20	0,15-0,52		PCR2				
*	TNMG160408-PR1	16,50	9,52	4,76	0,80	0,50-4,00	0,05-0,50		PCR1			KCR1	
*	TNMG160408R/L-PR2	16,50	9,52	4,76	0,80	1,00-4,20	0,15-0,52		PCR2			KCM1	
*	TNMG160412-PR1	16,50	9,52	4,76	1,20	0,50-4,00	0,05-0,50		PCR1			KCR1	
*	TNMG160412R/L-TC	16,50	9,52	4,76	1,20	1,00-4,20	0,15-0,52		PCR2			KCM1	

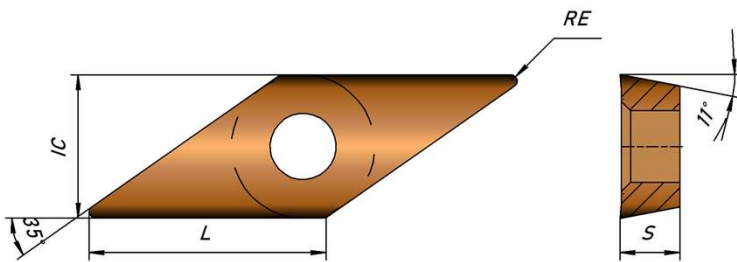
VBGT/VBMT



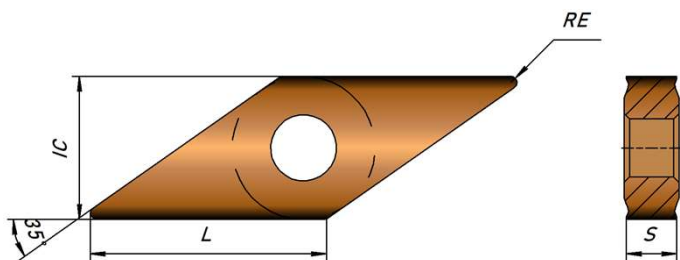
Вид обработки	Обозначение	L	IC	S	RE	ap (мм)	f (мм/об)	U (Универсальный)	P	M	K	N	S
●	VBGT1103005-UF2	11,10	6,35	3,18	0,05	0,30-3,00	0,01-0,05	UPR2 UPR3 UPM2 UPF3				NNM2	
●	VBGT110301-UF1	11,10	6,35	3,18	0,10	0,05-2,00	0,02-0,12	UPR2 UPR3 UPF3 UCF1					SPM1
●	VBGT110301-UF2	11,10	6,35	3,18	0,10	0,30-3,00	0,01-0,05	UPR2 UPR3 UPM2 UPF3				NNM2	
●	VBGT110302-UF1	11,10	6,35	3,18	0,20	0,05-2,00	0,02-0,12	UPR2 UPR3 UPF3 UCF1					SPM1
●	VBGT110302-UF2	11,10	6,35	3,18	0,20	0,30-3,00	0,01-0,05	UPR2 UPR3 UPM2				NNM2	
●	VBGT110304-UF2	11,10	6,35	3,18	0,40	0,30-3,00	0,01-0,05	UPR2 UPR3 UPM2				NNM2	
●	VBGT110302-UM2	11,10	6,35	3,18	0,20	0,50-2,10	0,05-0,23	UPR3 UPM1	PCM1	MPM3 MPM3F			SPM1
●	VBGT110304-UM1	11,10	6,35	3,18	0,40	0,50-2,00	0,05-0,20	UPR3 UCR1		MPM3			SPM1
●	VBGT110308-UM1	11,10	6,35	3,18	0,80	0,50-2,00	0,05-0,20	UPR3 UCR1		MPM3			SPM1
●	VBGT160402-UM2	16,60	9,52	4,76	0,20	0,50-2,10	0,05-0,23	UPR3 UPM1	PCM1	MPM3 MPM3F			SPM1
●	VBGT160404-UM1	16,60	9,52	4,76	0,40	0,50-2,00	0,05-0,20	UPR3 UCR1		MPM3			SPM1
●	VBGT160408-UM1	16,60	9,52	4,76	0,80	0,50-2,00	0,05-0,20	UPR3 UCR1		MPM3			SPM1
●	VBMT110304-UM1	11,10	6,35	3,18	0,40	0,50-2,00	0,05-0,20	UPR3 UCR1		MPM3			SPM1
●	VBMT110308-UM1	11,10	6,35	3,18	0,80	0,50-2,00	0,05-0,20	UPR3 UCR1		MPM3			SPM1
●	VBMT160404-UM1	16,60	9,52	4,76	0,40	0,50-2,00	0,05-0,20	UPR3 UCR1		MPM3			SPM1
●	VBMT160404-UM2	16,60	9,52	4,76	0,40	0,50-2,10	0,05-0,23	UPR3 UPM1	PCM1	MPM3 MPM3F			SPM1
●	VBMT160408-UM1	16,60	9,52	4,76	0,80	0,50-2,00	0,05-0,20	UPR3 UCR1		MPM3			SPM1
●	VBMT160408-UM2	16,60	9,52	4,76	0,80	0,50-2,10	0,05-0,23	UPR3 UPM1	PCM1	MPM3 MPM3F			SPM1



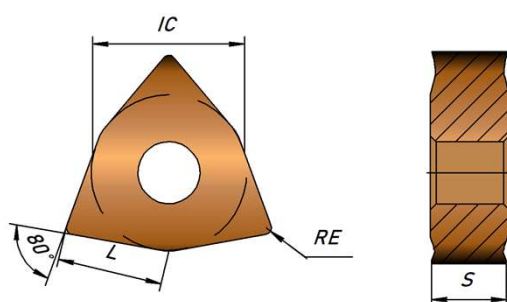
Вид обработки	Обозначение	L	IC	S	RE	ap (мм)	f (мм/об)	U (Универсальный)	P	M	K	N	S
●	VCGT1103005-UF2	11,10	6,35	3,18	0,05	0,30-3,00	0,01-0,05	UPR2 UPR3 UPM2 UPF3				NNM2	
●	VCGT110301-UF1	11,10	6,35	3,18	0,10	0,05-2,00	0,02-0,12	UPR2 UPR3 UPF3 UCF1					SPM1
●	VCGT110301-UF2	11,10	6,35	3,18	0,10	0,30-3,00	0,01-0,05	UPR2 UPR3 UPM2 UPF3				NNM2	
●	VCGT110302-UF1	11,10	6,35	3,18	0,20	0,05-2,00	0,02-0,12	UPR2 UPR3 UPF3 UCF1					SPM1
●	VCGT110302-UF2	11,10	6,35	3,18	0,20	0,30-3,00	0,01-0,05	UPR2 UPR3 UPM2				NNM2	
●	VCGT110304-UF2	11,10	6,35	3,18	0,40	0,30-3,00	0,01-0,05	UPR2 UPR3 UPM2				NNM2	
●	VCGT110302-UM2	11,10	6,35	3,18	0,20	0,50-2,10	0,05-0,23	UPR3 UPM1	PCM1	MPM3 MPM3F			SPM1
●	VCGT110304-UM1	11,10	6,35	3,18	0,40	0,50-2,00	0,05-0,20	UPR3 UCRI		MPM3			SPM1
●	VCGT110308-UM1	11,10	6,35	3,18	0,80	0,50-2,00	0,05-0,20	UPR3 UCRI		MPM3			SPM1
●	VCGT160402-UM2	16,60	9,52	4,76	0,20	0,50-2,10	0,05-0,23	UPR3 UPM1	PCM1	MPM3 MPM3F			SPM1
●	VCGT160404-UM1	16,60	9,52	4,76	0,40	0,50-2,00	0,05-0,20	UPR3 UCRI		MPM3			SPM1
●	VCGT160408-UM1	16,60	9,52	4,76	0,80	0,50-2,00	0,05-0,20	UPR3 UCRI		MPM3			SPM1
●	VCMT110304-UM1	11,10	6,35	3,18	0,40	0,50-2,00	0,05-0,20	UPR3 UCRI		MPM3			SPM1
●	VCMT110308-UM1	11,10	6,35	3,18	0,80	0,50-2,00	0,05-0,20	UPR3 UCRI		MPM3			SPM1
●	VCMT160404-UM1	16,60	9,52	4,76	0,40	0,50-2,00	0,05-0,20	UPR3 UCRI		MPM3			SPM1
●	VCMT160408-UM1	16,60	9,52	4,76	0,80	0,50-2,00	0,05-0,20	UPR3 UCRI		MPM3			SPM1



Вид обработки	Обозначение	L	IC	S	RE	ap (мм)	f (мм/об)	U (Универсальный)	P	M	K	N	S
●	VPGT1103005-UF2	11,10	6,35	3,18	0,05	0,30-3,00	0,01-0,05	UPR2 UPR3 UPM2 UPF3				NNM2	
●	VPGT110301-UF1	11,10	6,35	3,18	0,10	0,05-2,00	0,02-0,12	UPR2 UPR3 UPF3 UCF1					SPM1
●	VPGT110301-UF2	11,10	6,35	3,18	0,10	0,30-3,00	0,01-0,05	UPR2 UPR3 UPM2 UPF3				NNM2	
●	VPGT110302-UF1	11,10	6,35	3,18	0,20	0,05-2,00	0,02-0,12	UPR2 UPR3 UPF3 UCF1					SPM1
●	VPGT110302-UF2	11,10	6,35	3,18	0,20	0,30-3,00	0,01-0,05	UPR2 UPR3 UPM2				NNM2	
●	VPGT110304-UF2	11,10	6,35	3,18	0,40	0,30-3,00	0,01-0,05	UPR2 UPR3 UPM2				NNM2	
●	VPGT110302-UM2	11,10	6,35	3,18	0,20	0,50-2,10	0,05-0,23	UPR3 UPM1	PCM1	MPM3 MPM3F			SPM1
●	VPGT110304-UM1	11,10	6,35	3,18	0,40	0,50-2,00	0,05-0,20	UPR3 UCRI		MPM3			SPM1
●	VPGT110308-UM1	11,10	6,35	3,18	0,80	0,50-2,00	0,05-0,20	UPR3 UCRI		MPM3			SPM1
●	VPGT160404-UM1	16,60	9,52	4,76	0,40	0,50-2,00	0,05-0,20	UPR3 UCRI		MPM3			SPM1
●	VPGT160408-UM1	16,60	9,52	4,76	0,80	0,50-2,00	0,05-0,20	UPR3 UCRI		MPM3			SPM1



Вид обработки	Обозначение	L	IC	S	RE	ap (мм)	f (мм/об)	U (Универсальный)	P	M	K	N	S
●	VNMG12T308-UF1	12,40	7,15	3,97	0,80	0,05-2,50	0,05-0,32	UPR3 UPR4 UPM1	PCM1	MPM3 MPM3F	KCM1		SPM1
●	VNMG160404-NM1	16,60	9,52	4,76	0,40	0,05-2,50	0,05-0,32	UPR3 UPR4 UPM1	PCM1	MPM3 MPM3F	KCM1		SPM1
●	VNMG160404-UM2	16,60	9,52	4,76	0,40	0,05-2,50	0,05-0,32	UPR3 UPR4 UPM1	PCM1	MPM3 MPM3F	KCM1		SPM1
●	VNMG160408-UM2	16,60	9,52	4,76	0,80	0,05-2,50	0,05-0,32	UPR3 UPR4 UPM1	PCM1	MPM3 MPM3F	KCM1		SPM1
●	VNMG12T304-UF1	12,40	7,15	3,97	0,40	0,50-3,10	0,05-0,32		PCR1				
●	VNMG160404-PM1	16,60	9,52	4,76	0,40	0,50-3,00	0,05-0,32					NNM2 NPM2	
●	VNMG160404-PM2	16,60	9,52	4,76	0,40	0,50-3,10	0,05-0,32		PCR1				
●	VNMG160404-UF1	16,60	9,52	4,76	0,40	0,50-0,30	0,05-0,32		PCR1				
●	VNMG160408-NM1	16,60	9,52	4,76	0,80	0,05-2,50	0,05-0,30	UPR3 UPR4 UPM1	PCM1	MPM3			SPM1
●	VNMG160408-PM1	16,60	9,52	4,76	0,80	0,50-3,00	0,05-0,32					NNM2 NPM2	
●	VNMG160408-PM2	16,60	9,52	4,76	0,80	0,50-3,10	0,05-0,32		PCR1				
●	VNMG160408-PR1	16,60	9,52	4,76	0,80	0,50-0,30	0,05-0,32		PCR1				
●	VNMG160412-PM1	16,60	9,52	4,76	1,20	0,05-2,50	0,05-0,30	UPR3 UPR4 UPM1	PCM1	MPM3			SPM1
●	VNMG160412-UM2	16,60	9,52	4,76	1,20	0,05-2,50	0,05-0,30	UPR3 UPR4 UPM1	PCM1	MPM3			SPM1
✳	VNMG160408-UF1	16,60	9,52	4,76	0,80	0,50-4,00	0,05-0,50		PCR1		KCR1		
✳	VNMG160412-PR1	16,60	9,52	4,76	1,20	0,50-4,00	0,05-0,50		PCR1		KCR1		



Вид обработки	Обозначение	L	IC	S	RE	ap (мм)	f (мм/об)						
								U (Универсальный)	P	M	K	N	S
●	WNMG080404-SF1	8,70	12,70	4,76	0,40	0,03-1,00	0,02-0,15			MPM3F			SPM1
●	WNMG080404-UF1	8,70	12,70	4,76	0,40	0,05-2,50	0,05-0,32	UPR3 UPR4 UPM1	PCM1	MPM3 MPM3F	KCM1		SPM1
●	WNMG080408-SF1	8,70	12,70	4,76	0,80	0,03-1,00	0,02-0,15			MPM3F			SPM1
●	WNMG080408-UF1	8,70	12,70	4,76	0,80	0,05-2,50	0,05-0,32	UPR3 UPR4 UPM1	PCM1	MPM3 MPM3F	KCM1		SPM1
●	WNMG080412-UF1	8,70	12,70	4,76	1,20	0,05-2,50	0,05-0,32	UPR3 UPR4 UPM1	PCM1	MPM3 MPM3F	KCM1		SPM1
●	WNMG080404-NM1	8,70	12,70	4,76	0,40	0,50-3,00	0,05-0,32					NNM2 NPM2	
●	WNMG080404-PM1	8,70	12,70	4,76	0,40	0,50-3,10	0,05-0,32		PCR1				
●	WNMG080404-PM2	8,70	12,70	4,76	0,40	0,50-0,30	0,05-0,32		PCR1				
●	WNMG080404-UM2	8,70	12,70	4,76	0,40	0,05-2,50	0,05-0,30	UPR3 UPR4 UPM1	PCM1	MPM3			SPM1
●	WNMG080408-NM1	8,70	12,70	4,76	0,80	0,50-3,00	0,05-0,32					NNM2 NPM2	
●	WNMG080408-PM1	8,70	12,70	4,76	0,80	0,50-3,10	0,05-0,32		PCR1				
●	WNMG080408-PM2	8,70	12,70	4,76	0,80	0,50-0,30	0,05-0,32		PCR1				
●	WNMG080408-UM2	8,70	12,70	4,76	0,80	0,05-2,50	0,05-0,30	UPR3 UPR4 UPM1	PCM1	MPM3			SPM1
●	WNMG080412-NM1	8,70	12,70	4,76	1,20	0,50-3,00	0,05-0,32					NNM2 NPM2	
●	WNMG080412-PM1	8,70	12,70	4,76	1,20	0,50-3,10	0,05-0,32		PCR1				
●	WNMG080412-PM2	8,70	12,70	4,76	1,20	0,50-0,30	0,05-0,32		PCR1				
●	WNMG080412-UM2	8,70	12,70	4,76	1,20	0,05-2,50	0,05-0,30	UPR3 UPR4 UPM1	PCM1	MPM3			SPM1
✳	WNMG080408-PR1	8,70	12,70	4,76	0,80	0,50-4,00	0,05-0,50		PCR1		KCR1		
✳	WNMG080408R/L-PR	8,70	12,70	4,76	0,80	1,00-4,20	0,15-0,52		PCR2		KCM1		
✳	WNMG080408R/L-PR	8,70	12,70	4,76	0,80	1,00-4,20	0,15-0,52		PCR2		KCM1		
✳	WNMG080412-PR1	8,70	12,70	4,76	1,20	0,50-4,00	0,05-0,50		PCR1		KCR1		
✳	WNMG080412R/L-PR2	8,70	12,70	4,76	1,20	1,00-4,20	0,15-0,52		PCR2		KCM1		



ООО «ЦЕНТР ПРОТОС»

ТЕЛЕФОН: 8 (495) 902 63 13

Адрес: 141070, МО, Королев, ул. Ленина, д.2Ж

PROTOSCUT



CENTERPROTOS.RU



[VK.COM/CENTERPROTOS](https://vk.com/CENTERPROTOS)

